

## 邯郸黑猫炭黑有限责任公司环境信息公开目录

- 1、邯郸黑猫炭黑有限责任公司基本信息和排污信息
- 2、邯郸黑猫炭黑有限责任公司排污许可证及行政许可
- 3、邯郸黑猫炭黑有限责任公司排污许可证附件
- 4、邯郸黑猫炭黑有限责任公司环境影响评价一览表
- 5、邯郸黑猫炭黑有限责任公司防治污染设施建设运行情况
- 6、邯郸黑猫炭黑有限责任公司突发环境事件应急预案
- 7、邯郸黑猫炭黑有限责任公司固体（危险）废物排放信息
- 8、邯郸黑猫炭黑有限责任公司自行监测方案

# 1、邯郸黑猫炭黑有限责任公司企业基本信息公示

## 一、企业基本信息

1 单位名称	2 组织机构代码	3 法人代表	4 生产地址	5 联系方式	6 生产经营和服务主要内容	7 产品及规模
邯郸黑猫炭黑有限责任公司	911304275544615031	游琪	磁县时村营乡陈庄村北	5077051	化学试剂和助剂制造，火力发电	硬质炭黑 12 万吨/年，软质炭黑 4 万吨/年，年发电量 24000*10000KWH

## 二、排污信息(2020 年 1-3 季度)

1 主要污染物及特征污染物名称	2 排放方式	3 排放口数量和分布情况	4 排放浓度和总量	5 超标情况	6 执行的污染物排放标准	7 核定的排放总量
二氧化硫	有组织	1 发电锅炉烟气	34.6mg/m <sup>3</sup> 23.95 t	无	河北省地方标准《炭黑行业大气污染物排放标准》二氧化硫≤200mg/m <sup>3</sup>	272.7t/a
氮氧化物	有组织	1 发电锅炉	132.2mg/m <sup>3</sup> 96.59 t	无	河北省地方标准《炭黑行业大气污染物排放标准》氮氧化物≤200mg/m <sup>3</sup>	208.22t/a

			烟 气				
颗粒物	有组织		发 电 锅 炉 烟 气	15.2mg/m <sup>3</sup> 10.97 t	无	河北省地方标准《炭黑行业大气污染物排放标准》 颗粒物≤50mg/m <sup>3</sup>	/
二氧化硫	有组织		炭 黑 生 产 线 废 气	229.9mg/m <sup>3</sup> 52.95t	无	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 二氧化硫≤550mg/m <sup>3</sup>	272.7t/a
氮氧化物	有组织	4	炭 黑 生 产 线 废 气	108mg/m <sup>3</sup> 24.43t	无	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 氮氧化物≤240mg/m <sup>3</sup>	208.22t/a
颗粒物	有组织		炭 黑 生 产	22.5mg/m <sup>3</sup> 5.90t	无	河北省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012） 颗粒物≤50mg/m <sup>3</sup>	/

			线 废 气				
--	--	--	-------------	--	--	--	--

二、排污信息(2020年第4季度)

1 主要污染物及特征污染物名称	2 排放方式	3 排放口数量和分布情况	4 排放浓度和总量	5 超标情况	6 执行的污染物排放标准	7 核定的排放总量
二氧化硫	有组织	1 发电 锅炉 烟气	14.7mg/m <sup>3</sup> 3.37t	无	《火电厂大气污染物排放标准》GB13223-2011 表 2 二氧化硫≤50mg/m <sup>3</sup>	158.6t/a
氮氧化物	有组织	1 发电 锅炉 烟气	72.7mg/m <sup>3</sup> 16.69t	无	《火电厂大气污染物排放标准》GB13223-2011 表 2 氮氧化物≤100mg/m <sup>3</sup>	208.22t/a
颗粒物	有组织	1 发电 锅炉	14.6mg/m <sup>3</sup> 3.36t	无	《火电厂大气污染物排放标准》GB13223-2011 表 2 颗粒物≤20mg/m <sup>3</sup>	19.79/a

			烟 气				
二氧化硫	有组织		炭 黑 生 产 线 废 气	19.3mg/m <sup>3</sup> 1.60t	无	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二氧化硫≤550mg/m <sup>3</sup>	158.6t/a
氮氧化物	有组织	1	炭 黑 生 产 线 废 气	43mg/m <sup>3</sup> 3.57t	无	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）氮氧化物≤240mg/m <sup>3</sup>	208.22t/a
颗粒物	有组织		炭 黑 生 产 线 废 气	8.2mg/m <sup>3</sup> 0.68t	无	河北省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）颗粒物≤50mg/m <sup>3</sup>	19.79/a

备注：2020年第四季度因为排放口减少，执行的排放标准发生变化所以分为两个表统计。



# 排污许可证

证书编号：911304275544615031001V

单位名称：邯郸黑猫炭黑有限责任公司

注册地址：磁县时村营乡陈庄村北（磁县煤化工产业园区）

法定代表人：游琪

生产经营场所地址：磁县时村营乡陈庄村北（磁县煤化工产业园区）

行业类别：化学试剂和助剂制造，火力发电

统一社会信用代码：911304275544615031

有效期限：自 2020 年 08 月 09 日至 2023 年 08 月 08 日止



发证机关：（盖章）邯郸市行政审批局

发证日期：2020 年 08 月 09 日

## 准予行政许可决定书

编号：邯审批【2020】1304000362007170000080

邯郸黑猫炭黑有限责任公司：

你（单位）于2020年07月17日向本机关提出的排污许可的申请，本机关于2020-07-17依法受理，经审查，符合法定条件、标准。根据《中华人民共和国行政许可法》第三十八条第一款、排污许可管理办法（试行）第二十六条的规定，本行政机关决定准予你单位行政许可。

本行政机关将于作出本决定之日起5日（最长10日）内向你单位颁发（排污许可证正、副本）证件。你单位在接到本决定书后10个工作日内，将行政许可决定书送邯郸市生态环境局及邯郸市生态环境局磁县分局，并按规定接受各级监管部门的监督管理。



注：本决定书一式两份，申请人、决定机关各存一份。

排污许可证  
副本  
第一册



证书编号：911304275544615031001V

单位名称：邯郸黑猫炭黑有限责任公司

注册地址：磁县时村营乡陈庄村北（磁县煤化工产业园区）

行业类别：化学试剂和助剂制造，火力发电

生产经营场所地址：磁县时村营乡陈庄村北（磁县煤化工产业园区）

统一社会信用代码：911304275544615031

法定代表人（主要负责人）：游琪

技术负责人：李博鑫

固定电话：18232081119 移动电话：18232081119

有效期限：自 2020 年 08 月 09 日起至 2023 年 08 月 08 日止

发证机关：（公章）邯郸市行政审批局

发证日期：2020 年 08 月 09 日





排污许可证  
副本  
第二册



证书编号：911304275544615031001V

单位名称：邯郸黑猫炭黑有限责任公司

注册地址：磁县时村营乡陈庄村北（磁县煤化工产业园区）

行业类别：化学试剂和助剂制造，火力发电

生产经营场所地址：磁县时村营乡陈庄村北（磁县煤化工产业园区）

统一社会信用代码：911304275544615031

法定代表人（主要负责人）：游琪

技术负责人：李博鑫

固定电话：18232081119 移动电话：18232081119

有效期限：自 2020 年 08 月 09 日起至 2023 年 08 月 08 日止

发证机关：（公章）邯郸市行政审批局



发证日期：2020 年 08 月 09 日



# 排污许可证

## (副本)

中华人民共和国生态环境部监制

邯郸市行政审批局印制

---

# 持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法（试行）》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法（试行）》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

---

# 排污许可证目录

<b>第一册</b> .....	<b>1</b>
一、排污单位基本情况.....	2
二、大气污染物排放.....	3
（一）排放口.....	3
（二）有组织排放许可限值.....	3
（三）无组织排放许可条件.....	6
（四）特殊情况下许可限值.....	8
（五）排污单位大气排放总许可量.....	11
三、水污染物排放.....	12
（一）排放口.....	12
（二）排放许可限值.....	13
四、噪声排放信息.....	14
五、固体废物排放信息.....	15
六、环境管理要求.....	24
（一）自行监测.....	24
（二）环境管理台账记录.....	33
（三）执行（守法）报告.....	36
（四）信息公开.....	37
（五）其他控制及管理要求.....	37
七、其他许可内容.....	38
<b>第二册</b> .....	<b>39</b>
八、排污单位登记信息.....	40
（一）主要产品及产能.....	40
（二）主要原辅材料及燃料.....	55
（三）产排污节点、污染物及污染治理设施.....	57
（四）排污权使用和交易信息.....	72
九、补充登记信息.....	72
十、附图和附件.....	73

---

# 排污许可证

## 副本

### 第一册



证书编号：911304275544615031001V

单位名称：邯郸黑猫炭黑有限责任公司

注册地址：磁县时村营乡陈庄村北(磁县煤化工产业园区) 行

业类别：化学试剂和助剂制造，火力发电

生产经营场所地址：磁县时村营乡陈庄村北(磁县煤化工产业园区) 统

一社会信用代码：911304275544615031

法定代表人（主要负责人）游琪技

术负责人：李博鑫

固定电话：18232081119 移动电话：18232081119

有效期限：自 2020 年 08 月 09 日起至 2023 年 08 月 08 日止

发证机关：（公章）邯郸市行政审批局发

证日期：2020年08月09日

## 一、排污单位基本情况

表1 排污单位基本信息表

单位名称	邯郸黑猫炭黑有限责任公司	注册地址	磁县时村营乡陈庄村北 (磁县煤化工产业园区)
邮政编码	056500	生产经营场所地址	磁县时村营乡陈庄村北 (磁县煤化工产业园区)
行业类别	化学试剂和助剂制造, 火力发电	投产日期	2012-06-15
生产经营场所中心经度	114° 16' 26.72"	生产经营场所中心纬度	36° 18' 35.32"
组织机构代码		统一社会信用代码	911304275544615031
技术负责人	李博鑫	联系电话	18232081119
所在地是否属于大气重点控制区	是	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	是
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	河北磁县经济开发区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input checked="" type="checkbox"/> 颗粒物 <input checked="" type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/> NO <sub>x</sub> <input type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物(非甲烷总烃,氨(氨气),林格曼黑度,苯,二甲苯,甲苯)	<input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物(pH值,悬浮物,石油类,五日生化需氧量,动植物油,总磷(以P计))	
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	
大气污染物排放执行标准名称	河北省《工业炉窑大气污染物排放标准》DB13 1640—2012,《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB13/2322-2016,火电厂大气污染物排放标准 GB 13223-2011,大气污染物综合排放标准 GB16297-1996,石灰行业大气污染物排放标准 DB13/1641-2012,恶臭污染物排放标准 GB 14554-93,大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996		
水污染物排放执行标准名称			

## 二、大气污染物排放

### (一) 排放口

表2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)(2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	发电锅炉 烟气	氮氧化物, 烟尘, 林格曼黑度, 二氧化硫	114° 16' 22.22"	36° 18' 33.59"	50	2	160	
2	DA002	炭黑生产 线废气	颗粒物, 二氧化硫, 氮氧化物, 非甲烷总烃	114° 16' 21.54"	36° 18' 34.31"	44	2	160	
3	DA003	石灰石仓 废气	颗粒物	114° 16' 21.72"	36° 18' 33.80"	18	0.2	常温	

### (二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编	排放口名	污染物种	许可排放浓度	许可排放速率	许可年排放量限值 (t/a)	承诺更加严格
----	------	------	------	--------	--------	----------------	--------

号	称	类	限值	限值 (kg/h)	第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	排放浓度限值
主要排放口										
1	DA001	发电锅炉烟气	烟尘	20mg/Nm3	/	/	/	/	/	20mg/Nm3
2	DA001	发电锅炉烟气	二氧化硫	50mg/Nm3	/	/	/	/	/	50mg/Nm3
3	DA001	发电锅炉烟气	林格曼黑度	1mg/Nm3	/	/	/	/	/	1mg/Nm3
4	DA001	发电锅炉烟气	氮氧化物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	100mg/Nm3
5	DA002	炭黑生产线废气	颗粒物	18mg/Nm3	7.018	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	DA002	炭黑生产线废气	氮氧化物	300mg/Nm3	/	/	/	/	/	300mg/Nm3
7	DA002	炭黑生产线废气	非甲烷总烃	80mg/Nm3	/	/	/	/	/	80mg/Nm3
8	DA002	炭黑生产线废气	二氧化硫	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	200mg/Nm3
主要排放口合计		颗粒物			19.790000	19.790000	19.790000	/	/	/
		SO2			158.600000	158.600000	158.600000	/	/	/
		NOx			208.220000	208.220000	208.220000	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
			VOCs		/	/	/	/	/	/	/
一般排放口											
1	DA003	石灰石 仓废气	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
一般排放口合计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	/
		SO2			/	/	/	/	/	/	/
		NOx			/	/	/	/	/	/	/
		VOCs			/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总 计		颗粒物			19.79	19.79	19.79	/	/		
		SO2			158.6	158.6	158.6	/	/		
		NOx			208.22	208.22	208.22	/	/		
		VOCs			/	/	/	/	/		

主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
全厂有组织排放总计备注信息

### (三) 无组织排放许可条件

表4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		苯	废气收集	《工业企业挥发	0.1		/	/	/	/	/	/

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				处理后有组织排放,收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	性有机物排放控制标准》 DB13/2322-2016								
2	厂界		二甲苯	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 DB13/2322-2016	0.2		/	/	/	/	/	/
3	厂界		非甲烷总烃	废气收集处理后有组织排放	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 DB13/2322-2016	2.0		/	/	/	/	/	/
4	厂界		氨(氨气)	定期喷洒冲洗水	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	1.5		/	/	/	/	/	/
5	厂界		颗粒物	废气收集处理后有组织排放,	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1.0mg/ Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				物料储存于密闭容器中									
6	厂界		甲苯	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB13/2322-2016	0.6		/	/	/	/	/	/
7	MF0081	储存	氨(氨气)		恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	1.5mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计				颗粒物				/	/	/	/	/	/
				SO2				/	/	/	/	/	/
				NOx				/	/	/	/	/	/
				VOCs				/	/	/	/	/	/

#### (四) 特殊情况下许可限值

表5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
-------	-------	--------	----------	-----------------	----------------

环境质量限期达标规划要求

主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

重污染天气应对要求

主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

---

全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/
	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息
按照重污染天气应急响应方案等政府部门制定相关文件要求执行。

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

### （五）排污单位大气排放总许可量

表6 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	19.79	19.79	19.79	/	/
2	SO <sub>2</sub>	158.6	158.6	158.6	/	/
3	NO <sub>x</sub>	208.22	208.22	208.22	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

### 三、水污染物排放

#### (一) 排放口

表 7 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	接纳自然水体信息		汇入接纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	接纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW001	雨水排放口	114° 16' 33.28"	36° 18' 26.68"	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	/	/	无名渠	/	114° 16' 9.05"	36° 18' 31.75"	



## (二) 排放许可限值

表8 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
主要排放口合计	CODcr								
	氨氮								
一般排放口									
一般排放口合计	CODcr								
	氨氮								
全厂排放口总计									
全厂排放口总计	CODcr			/	/	/	/	/	/
	氨氮			/	/	/	/	/	/

主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
全厂排放口备注信息

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

#### 四、噪声排放信息

表 9 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	65	55	
频发噪声	否	否				
偶发噪声	否	否				

## 五、固体废物排放信息

表 10 固体废物排放信息

固体废物排放信息														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向					排放量 (t/a)	其他信息
								自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)			
											委托利用量	委托处置量		
1	SCX001	油渣	危险废物	危险废物	原油过滤器产生的油渣	0.375	委托处置	0	0	0	0	0.375	0	
2	SCX002	油渣	危险废物	危险废物	原油过滤器产生的油渣	0.375	委托处置	0	0	0	0	0.375	0	

3	SCX003	油渣	危险废物	危险废物	原油过滤器产生的油渣	0.375	委托处置	0	0	0	0	0.375	0	
4	SCX004	油渣	危险废物	危险废物	原油过滤器产生的油渣	0.375	委托处置	0	0	0	0	0.375	0	
5	SCX001	炭黑	其它固体废物 (含半液态、 液态废物)	一般工业固体废物	检修时设备中和更换产品品种时收集的炭黑	0.42	自行利用	0	0.42	0	0	0	0	
6	SCX002	炭黑	其它固体废物 (含半液态、 液态废物)	一般工业固体废物	检修时设备中和更换产品品种时收集的炭黑	0.42	自行利用	0	0.42	0	0	0	0	
7	SCX003	炭黑	其它固体废物 (含半液态、 液态废物)	一般工业固体废物	检修时设备中和更换产品品种时收集的炭	0.42	自行利用	0	0.42	0	0	0	0	

					黑									
8	SCX004	炭黑	其它固体废物 (含半液态、 液态废物)	一般工业固体废物	检修时 设备中 和更换 产品品 种时收 集的炭 黑	0.42	自行利 用	0	0.42	0	0	0	0	
9	SCX001	不合格 炭黑	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	不合格 炭黑	40	自行利 用	0	40	0	0	0	0	
10	SCX002	不合格 炭黑	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	不合格 炭黑	40	自行利 用	0	40	0	0	0	0	
11	SCX003	不合格 炭黑	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	不合格 炭黑	40	自行利 用	0	40	0	0	0	0	
12	SCX004	不合格 炭黑	其它固 体废物	一般工 业固体	不合格 炭黑	40	自行利 用	0	40	0	0	0	0	

			(含半 液态、 液态废 物)	废物										
13	SCX001	废玻璃 纤维袋 子	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	袋滤器 定期更 换下来 的废玻 璃纤维 袋子	0.2	委托利 用	0	0	0	0.2	0	0	
14	SCX002	废玻璃 纤维袋 子	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	袋滤器 定期更 换下来 的废玻 璃纤维 袋子	0.2	委托利 用	0	0	0	0.2	0	0	
15	SCX003	废玻璃 纤维袋 子	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	袋滤器 定期更 换下来 的废玻 璃纤维 袋子	0.2	委托利 用	0	0	0	0.2	0	0	
16	SCX004	废玻璃 纤维袋 子	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	袋滤器 定期更 换下来 的废玻 璃纤维 袋子	0.2	委托利 用	0	0	0	0.2	0	0	

17	SCX002	铁屑	其它固体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	磁选机 筛分出 的铁屑	0.16	委托利 用	0	0	0	0.16	0	0	
18	SCX002	铁屑	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	磁选机 筛分出 的铁屑	0.16	委托利 用	0	0	0	0.16	0	0	
19	SCX003	铁屑	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	磁选机 筛分出 的铁屑	0.16	委托利 用	0	0	0	0.16	0	0	
20	SCX004	铁屑	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	磁选机 筛选出 的铁屑	0.16	委托利 用	0	0	0	0.16	0	0	
21	SCX001	废包装 袋	其它固 体废物 (含半 液态、	一般工 业固体 废物	包装时 产生的 废包装 袋	0.125	委托利 用	0	0	0	0.125	0	0	

			液态废物)											
22	SCX002	废包装袋	其它固体废物 (含半液态、液态废物)	一般工业固体废物	包装时产生的废包装袋	0.125	委托利用	0	0	0	0.125	0	0	
23	SCX003	废包装袋	其它固体废物 (含半液态、液态废物)	一般工业固体废物	包装时产生的废包装袋	0.125	委托利用	0	0	0	0.125	0	0	
24	SCX004	废包装袋	其它固体废物 (含半液态、液态废物)	一般工业固体废物	包装时产生的废包装袋	0.125	委托利用	0	0	0	0.125	0	0	
25	SCX001	废耐火材料	其它固体废物 (含半液态、液态废物)	一般工业固体废物	废耐火材料	0.65	委托处置	0	0	0	0	0.65	0	
26	SCX002	废耐火材料	其它固体废物	一般工业固体废物	废耐火材料	0.65	委托处置	0	0	0	0	0.65	0	



			(含半 液态、 液态废 物)	废物										
27	SCX003	废耐火 材料	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	废耐火 材料	0.65	委托处 置	0	0	0	0	0.65	0	
28	SCX004	废耐火 材料	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	废耐火 材料	0.65	委托处 置	0	0	0	0	0.65	0	
29	SCX001	污泥	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	污水处 理站产 生的污 泥	0.825	委托处 置	0	0	0	0	0.825	0	
30	SCX002	污泥	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	污水处 理站产 生的污 泥	0.825	委托处 置	0	0	0	0	0.825	0	

31	SCX003	污泥	其它固体废物 (含半液态、 液态废物)	一般工业固体废物	污水处理站产生的污泥	0.825	委托处置	0	0	0	0	0.825	0	
32	SCX004	污泥	其它固体废物 (含半液态、 液态废物)	一般工业固体废物	污水处理站产生的污泥	0.825	委托处置	0	0	0	0	0.825	0	
委托利用、委托处置														
序号		固体废物来源		固体废物名称		固体废物类别		委托单位名称			危险废物利用和处置单位 危险废物经营许可证编号			
1		SCX002		油渣		危险废物		邯郸市惠天环保科技有限公司			邯环危证 201903 号			
2		SCX002		污泥		一般工业固体废物		收集后交环卫部门统一处理						
3		SCX003		油渣		危险废物		邯郸市惠天环保科技有限公司			邯环危证 201903 号			
4		SCX003		铁屑		一般工业固体废物		送废旧物资回收公司回收利用						
5		SCX003		废耐火材料		一般工业固体废物		返回生产厂家处理						
6		SCX004		油渣		危险废物		邯郸市惠天环保科技有限公司			邯环危证 201903 号			
7		SCX003		污泥		一般工业固体废物		收集后交环卫部门统一处理						

8	SCX001	污泥	一般工业固体废物	收集后交环卫部门统一处理	
9	SCX002	废玻璃纤维袋子	一般工业固体废物	集中由厂家回收做玻璃钢生产材料	
10	SCX001	废耐火材料	一般工业固体废物	返回生产厂家处理	
11	SCX002	废包装袋	一般工业固体废物	送废旧物资回收公司回收利用	
12	SCX004	污泥	一般工业固体废物	收集后交环卫部门统一处理	
13	SCX004	废包装袋	一般工业固体废物	送废旧物资回收公司回收利用	
14	SCX004	铁屑	一般工业固体废物	送废旧物资回收公司回收利用	
15	SCX004	废耐火材料	一般工业固体废物	返回生产厂家处理	
16	SCX001	油渣	危险废物	邯郸市惠天环保科技有限公司	邯环危证 201903 号
17	SCX002	铁屑	一般工业固体废物	送废旧物资回收公司回收利用	
18	SCX003	废玻璃纤维袋子	一般工业固体废物	集中由厂家回收做玻璃钢生产材料	
19	SCX002	铁屑	一般工业固体废物	送废旧物资回收公司回收利用	
20	SCX001	废玻璃纤维袋子	一般工业固体废物	集中由厂家回收做玻璃钢生产材料	
21	SCX001	废包装袋	一般工业固体废物	送废旧物资回收公司回收利用	
22	SCX002	废耐火材料	一般工业固体废物	返回生产厂家处理	
23	SCX004	废玻璃纤维袋子	一般工业固体废物	集中由厂家回收做玻璃	

				钢生产材料	
24	SCX003	废包装袋	一般工业固体废物	送废旧物资回收公司回收利用	
自行处置					
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	自行处置描述	

## 六、环境管理要求

### (一) 自行监测

表 11 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	发电锅炉烟气	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气	林格曼黑度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量, 氧含量										
2	废气	DA001	发电锅炉烟气	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	自动	是	自动监测设备	排气筒	是	非连续采样至少 3 个	4 次/日	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动监测设备故障时, 采用手工监测
3	废气	DA001	发电锅炉烟气	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气	二氧化硫	自动	是	自动监测设备	排气筒	是	非连续采样至少 3 个	4 次/日	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	自动监测设备故障时, 采用手工监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量, 氧含量										
4	废气	DA001	发电锅炉烟气	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	烟尘	自动	是	自动监测设备	排气筒	是	非连续采样至少 3 个	4 次/日	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157	自动监测设备故障时, 采用手工监测
5	废气	DA002	炭黑生产线废气	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿	氮氧化物	自动	否	自动监测设备	排气筒	是	非连续采样至少 3 个	4 次/日	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ 693-2014	自动监测设备故障时, 采用手工监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量, 烟气量										
6	废气	DA002	炭黑生产线废气	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	二氧化硫	自动	否	自动监测设备	排气筒	是	非连续采样至少 3 个	4 次/日	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	自动监测设备故障时, 采用手工监测
7	废气	DA002	炭黑生产线废气	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿	颗粒物	自动	否	自动检测设备	排气筒	是	非连续采样至少 3 个	4 次/日	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	自动监测设备故障时, 采用手工监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量, 烟气量										
8	废气	DA002	炭黑生产线废气	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	
9	废气	DA003	石灰石仓废气	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量										
10	废气	厂界		温度, 气压, 风速, 风向	苯	手工					非连续采样至少 4 个	1 次/半年	环境空气 硝基苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 738—2015	
11	废气	厂界		温度, 气压, 风速, 风向	甲苯	手工					非连续采样至少 4 个	1 次/半年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	
12	废气	厂界		温度, 气压, 风速, 风向	二甲苯	手工					非连续采样至少 4 个	1 次/半年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	
13	废气	厂界		温度, 气压,	总悬浮颗粒物 (空气动力学当量直径 100 $\mu$ m)	手工					非连续采样至少 4 个	1 次/半年	环境总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				风速, 风向	以下)									
14	废气	厂界		温度, 气压, 风速, 风向	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少 4 个	1 次/半年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	
15	土壤	监测点位	污水处理区、事故水池区、罐区附近 (采样深度分别为 0~0.5m、0.5		石油类	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/5 年	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 GB/T 16488-1996	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			~ 1.5m )											
16	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		pH 值	手工					混合采样 至少 3 个混合样	1 次/半年	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	
17	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		溶解性总固体	手工					混合采样 至少 3 个混合样	1 次/半年	生活饮用水标准 检验方法 感官性 状和物理指标 ( GB/T 5750.4-2006/8.1 ) 称量法	
18	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		总硬度	手工					混合采样 至少 3 个混合样	1 次/半年	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法 (GB/T 7477-1987)	
19	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		高锰酸盐指数	手工					混合采样 至少 3 个混合样	1 次/半年	生活饮用水标准 检验方法 有机五 综合指标 (GB/T 5750.4-2006/1.1 ) 酸性高锰酸钾滴 定法	
20	地下水	监测	厂区		氨氮	手工					混合采样	1 次/半	水质 氨氮的测定	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		井	内下游地下水井		(NH <sub>3</sub> -N)						至少 3 个混合样	年	流动注射-水杨酸分光光度法 HJ 666-2013	
21	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		亚硝酸盐	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/半年	水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法 (GB/T7493-1987)	
22	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		硝酸盐 (以 N 计)	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/半年	水质 硝酸盐氮的测定 酚二磺酸分光光度法 (试行) (GB/T 7480-1987)	
23	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		氯化物 (以 Cl <sup>-</sup> 计)	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/半年	生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标 (GB/T 5750.5-2006) 中 2.1 硝酸银容量法	
24	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		硫酸盐 (以 SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> 计)	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/半年	水质 硫酸盐的测定 铬酸钡分光光度法 (试行) HJ/T 342-2007	
25	地下水	监测井	厂区内下		石油类	手工					混合采样至少 3 个混	1 次/半年	水质 石油类和动植物油的测定 红	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			游地下水井								合样		外光度法 GB/T 16488-1996	
26	地下水	监测井	厂区内下游地下水井		挥发酚	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 挥发酚的测定 溴化容量法 HJ 502-2009	

**监测质量保证与质量控制要求：**

按照 HJ 819、HJ/T 373 要求，企业根据自行监测方案及开展状况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保证与质量控制体系。

**监测数据记录、整理、存档要求：**

监测期间手工监测的记录和自动监测运行维护记录按照 HJ 819 执行。应同步记录监测期间的生产工况。

## （二）环境管理台账记录

表12 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	排污单位名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、环保投资情况、环境影响评价审批意见文号、排污权交易文件及排污许可证	有变动时进行记录	电子台账+纸质台账	台账记录保存时间不得低于 3 年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		编号等			
2	监测记录信息	排放口编号、监测日期、时间、监测方法、监测频次、监测仪器及型号、采样点位、采样方法、进出口污染物监测结果等。	手工监测与自行监测频次同步，监测数据的记录频次按照《排污许可证申请与核发技术规范 化学产品制造业》7.3 中所确定的监测频次要求记录。	电子台账+纸质台账	台账记录保存时间不得低于 3 年
3	其他环境管理信息	记录重污染天气应对期间和冬防期间等特殊时段管理要求、执行情况（包括特殊时段生产设施和污染治理设施运行管理信息）记录污染治理设施故障设施、故障原因、故障期间污染物排放浓度以及应对措施；非正常工况起止时间、事件原因、应对措施等。	非正常工况按次记录	电子台账+纸质台账	台账记录保存时间不得低于 3 年
4	生产设施运行管理信息	生产线名称、生产设施（设备）名称、编码、设计设施参数、运行设施参数、各生产线累计生产时间、主要产品名称与产量；原辅料和燃料、能源消耗量。	a) 正常工况：运行状态：按照排污单位生产批次记录，每批次记录 1 次。产品产量：连续性生产的排污单位产品产量	电子台账+纸质台账	台账记录保存时间不得低于 3 年

			按照批次记录， 每 批 次 记 录 1 次。周期性生产 的 设施按照一 个周期进行记		
--	--	--	---	--	--

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			录, 周期小于 1 天的按照 1 天记录。原辅料、燃料用量: 原辅料用量按照批次记录, 每批次记录 1 次, 其他每周记录 1 次。b) 非正常工况: 按照非正常情况期记录, 1 次 / 非正常情况期, 包括起止时间、污染物排放浓度、非正常原因、应对措施、是否报告等。		
5	污染防治设施运行管理信息	<p>a) 正常情况</p> <p>1) 有组织废气治理设施 记录有组织废气治理设施规格参数、运行时间、运行状态、污染物排放信息、废气处置设施相关耗材名称、设计消耗量、实际消耗量等。</p> <p>2) 无组织 废气控制记录措施执行情况 记录时间、无组织排放源、采取的控制措施、措施描述等。</p> <p>3) 废水治理设施 记录设施名称、主要规格参数、运行时间、运行状态、污染物排放情况、耗电量、药剂情况等。</p> <p>b) 非正常情况 污染防治设施非正常信息按工况记录, 每工况期记录一次, 内容应记录起止时段设施名称、</p>	<p>a) 污染防治设施运行状况: 连续排放污染物的按照排污单位生产每天记录 1 次, 非连续排放污染物的, 按照产排污阶段记录, 每个产排阶段每天记录 1 次。</p> <p>b) 污染物产排污</p>	电子台账+纸质台账	台账记录保存时间不得低于 3 年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		编号、非正常起始时刻、非正常终止时刻、污染物排放量、排放浓度、排放去向、事件原因、是否报告、应对措施等。	情况：连续排放污染物的，按天记录。非连续排放污染物的，按照产排污阶段记录，每个产排污阶段每天记录。c) 药剂添加情况：采用批次投放的，按照投放批次记录，每投放批次记录1次。采用连续加药方式的，每天记录1次。		

### (三) 执行（守法）报告

表13 执行（守法）报告信息表

序号	主要内容	上报频次	其他信息
1	(1) 污染物实际排放浓度和排放量情况、合规判定分析;(2) 超标排放或污染防治设施异常情况的情况说明。	季报	(1)如有其他紧急需要上报的信息，企业应配合环保部门完成上报。(2) 其他报告要求按照《排污许可管理办法（试行）》执行。
2	(1) 基本生产情况；(2) 污染防治设施运行情况；(3) 自行监测执行情况 (4) 台账管理情况；(5) 实际排放情况及合规判定分析；(6) 信	年报	(1) 如有其他紧急需要上报的信息，企业应配合环保部门完成上报。(2)

序号	主要内容	上报频次	其他信息
	信息公开情况；（7）排污单位内部环境管理体系建设与运行情况；（8）其他排污许可证规定的内容执行情况；（9）其他需要说明的问题；（10）结论（11）附图附件要求。		其他报告要求按照《排污许可管理办法（试行）》执行。

#### （四）信息公开

表14 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	国家排污许可证管理信息平台，或其他便于公众知晓的方式。	企业提交执行报告之后	1、基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模； 2、排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量； 3、防治污染设施的建设和运行情况； 4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况； 5、突发环境事件应急预案； 6、执行报告中相关内容； 7、其他应当公开的环境信息。	按照《企业事业单位环境信息公开办法》和《排污许可管理办法》（试行）执行

#### （五）其他控制及管理要求

一、排污单位应当严格执行排污许可证的规定，遵守下列要求：（一）排污口位置和数量、排放方式、排放去向、排放污染物种类、排放浓度和排放量、执行的排放标准等符合排污许可证的规定，不得私设暗管或以其他方式逃避监管。保证污染防治设施正常使用，不得擅自拆除或闲置。（二）

---

相关排污单位落实相关重污染天气应急管控措施，按照政府部门相关要求采取轮流停产、限时停产等方式，也可按照“一厂一册”采取降低生产负荷、停产、加强污染治理等措施，根据政府部门相关应急预案，按照应急响应启动级别，完成相应削减所在区域大气污染物排放总量百分比。遵守和执行法律规定的最新环境保护、最新重污染天气应急预案和重大活动空气质量保障方案等要求。(三) 按排污许可证规定的监测点位、监测因子、监测频次和相关监测技术规范开展自行监测并公开。(四) 按规范进行台账记录，主要内容包括生产信息、燃料、原辅材料使用情况、污染防治设施运行记录、监测数据等。(五) 按排污许可证规定，定期在国家排污许可证管理信息平台填报信息，编制排污许可证执行报告，及时报送环境保护主管部门。(六) 法律法规规定的其他义务。

二、加强污染防治设施和在线监测设备的运维工作，排污单位要加强污染防治设施和在线监测设备的维护和管理，出现故障或损坏时，必须立即维修或更换，并及时向所在地环境保护部门报告。

三、严格执行环评制度 排污单位在原场址内实施新改扩建项目，应当开展环境影响评价的，在通过环境影响评价审批或者备案后，产生实际排污行为之前，应当变更并领取排污许可证。

四、环境风险防范排污单位要扎实做好环境风险排查工作和风险评估工作，认真制定《突发环境事件应急预案》，并做好应急演练工作。

五、排污单位要确保密切配合环境保护部门监察、执法人员的现场检查执法工作。

六、根据法律法规及相关政策要求，存在需变更情形的，企业主动申请变更。

七、工业固体废物

a) 加强固体废物收集、输送、贮存、利用、处置等各环节的运行管理，确保固体废物管理全过程可控。

b) 生产过程中产生的各类固体废物应尽可能进行综合利用，自行综合利用时应采取有效措施防治二次污染。

c) 规范固体废物产生环节、产生量、特性、去向（贮存、综合利用、自行处置、委托处置）及相应数量记录。

d) 一般固废和危险废物暂存应严格落实 GB 18599、GB 18597 要求，采取措施有效防止有毒有害物质渗漏、流失和扬散。

e) 危险废物产生、收集、贮存、利用、处置过程应满足危险废物有关法律法规、标准规范相关规定要求，并通过全国固体废物管理信息系统报送危险废物产生、贮存、转移、利用和处置等情况。危险废物转移过程应执行《危险废物转移联单管理办法》。

4 土壤污染预防管理要求 排污单位在生产、使用、贮存、运输、回收、处置、排放有毒有害物质的，应当采取有效措施，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，避免土壤受到污染。纳入土壤污染重点监管单位名录的，还应满足以下土壤污染预防运行管理要求：

a) 严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况。

b) 建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。

c) 制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。

## 七、其他许可内容

/

---

# 排污许可证

## 副本

### 第二册



证书编号：911304275544615031001V

单位名称：邯郸黑猫炭黑有限责任公司

注册地址：磁县时村营乡陈庄村北(磁县煤化工产业园区) 行

业类别：化学试剂和助剂制造，火力发电

生产经营场所地址：磁县时村营乡陈庄村北(磁县煤化工产业园区) 统

一社会信用代码：911304275544615031

法定代表人（主要负责人）游琪技

术负责人：李博鑫

固定电话：18232081119 移动电话：18232081119

有效期限：自 2020 年 08 月 09 日起至 2023 年 08 月 08 日止

发证机关：（公章）邯郸市行政审批局

发证日期：2020 年 08 月 09 日

## 八、排污单位登记信息

### (一) 主要产品及产能

表15 主要产品及产能信息表

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1		1 号机组	锅炉及发电系统	抽凝式汽轮机	MF0165	额定功率	15	MW			电	12000	万 kWh	8000		
				低压加热器	MF0170	加热面积	40	m <sup>2</sup>								
				发电机	MF0166	输出功率	15	MW								
				高压加热器	MF0169	加热面积	80	m <sup>2</sup>			蒸汽	15	t/h	8000		
				燃油锅炉	MF0167	最大连续蒸发量	75	t/h								
				送风机	MF0168	风量	81201	Nm <sup>3</sup> /h								
				引风机	MF0171	风量	264892	m <sup>3</sup> /h								

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
		1、2 号机组	循环冷却系统	双曲线冷却塔	MF0172	容积	8000	m <sup>3</sup>								
		2 号机组	锅炉及发电系统	抽凝式汽轮机	MF0173	额定功率	15	MW		蒸汽	15	t/h	8000			
				低压加热器	MF0174	加热面积	40	m <sup>2</sup>								
				发电机	MF0175	输出功率	15	MW								
				高压加热器	MF0176	加热面积	80	m <sup>2</sup>		电	12000	万 kWh	8000			
				燃油锅炉	MF0177	最大连续蒸发量	75	t/h								
				送风机	MF0178	风量	8120 1	Nm <sup>3</sup> / h								
				引风机	MF0179	风量	2648 92	m <sup>3</sup> /h								
		1 号机组	储存系统	主油箱	MF0180	容积	4	m <sup>3</sup>								
		2 号机组	储存系统	主油箱	MF0181	容积	4	m <sup>3</sup>								

序号	生产线名称	生产线编号	产品种类	产品名称	设计值	计量单位	设计年生产时间 (d)	其他产品信息
----	-------	-------	------	------	-----	------	-------------	--------

序号	生产线名称	生产线编号	产品种类	产品名称	设计值	计量单位	设计年生产时间 (d)	其他产品信息
1	炭黑生产线	SCX002	炭黑-其他炭黑	硬质炭黑	40000	t/a	333	
2	炭黑生产线	SCX004	炭黑-其他炭黑	软质炭黑	40000	t/a	333	
3	炭黑生产线	SCX001	炭黑-其他炭黑	硬质炭黑	40000	t/a	333	
4	炭黑生产线	SCX003	炭黑-其他炭黑	硬质炭黑	40000	t/a	333	

表15-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
1	炭黑生产线	SCX002	原料预处理/制备单元	原料油加热	原料油过滤器	MF0001	容积	m3	0.3			
					原料油过滤器	MF0004	容积	m3	0.3			
					原料油过滤器	MF0005	容积	m3	0.3		备用	
					原料油卸载转移装置	MF0003						
					原料油预热器	MF0002	换热面积	m2	30.8			
			生产/反应单元	缺氧燃烧	空气预热器	MF0007	风量	Nm3	25000			
							风温	℃	850			

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值			其他设施参数信息
					硬质炭黑反应炉	MF0006	处理能力	t/a	40000			
			分离精制单元	收集	脉冲袋滤器	MF0009	过滤面积	m2	416			
					收集袋滤器	MF0012					型号 RHR-144	
					收集袋滤器	MF0013					型号 RHR-144	
					吸粉袋滤器	MF0011					型号 RHR-144	
					再处理袋滤器	MF0010					型号 PHR-144	
					主袋滤器	MF0008	过滤面积	m2	4035.5			
					分离精制单元	分离	磁选机	MF0016				
			炭黑分配器	MF0015								
			炭黑分配器	MF0017								
			炭黑细粉去除器	MF0014								
			成品单元	干燥	干燥器	MF0018	处理量	t/h	5.02	型号 ZT30240-37		
			成品单元	破碎	微粒粉碎机	MF0019					型号 FD-10	



序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息		
							参数名称	计量单位	设计值			其他设施参数信息	
					微粒粉碎机	MF0020					型号 FD-10		
					微粒粉碎机	MF0021					备用, 型号 FD-10		
					微粒粉碎机	MF0022					型号 FD-10		
			成品单元	造粒	造粒塔(器)	MF0023	处理量	t/h	5.02	湿法造粒			
					造粒塔(器)	MF0024	处理量	t/h	5.02	湿法造粒			
			成品单元	包(灌)装	包(灌)装机	MF0025	处理量	t/h	5	大包装机, 型号CJD50Q			
					包(灌)装机	MF0026	处理量	t/h	4	小包装机, 型号CJD1000Z			
					包(灌)装机	MF0027	处理量	t/h	5	大包装机, 型号CJD50Q			
					包(灌)装机	MF0028	处理量	t/h	4	小包装机, 型号CJD1000Z			
			公用单元	贮存	产品贮罐	MF0036	贮存能力	m3	1000	附钢结构			
					产品贮罐	MF0037	贮存能力	m3	1000	附钢结构			
					粉状炭黑储罐	MF0032						Φ 2800×8482	

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					工艺罐	MF0035	贮存能力	m3	1000			
					工艺罐	MF0038	贮存能力	m3	1000			
					炭黑油罐	MF0030	贮存能力	m3	2000			
					炭黑油罐	MF0039	贮存能力	m3	2000			
					添加剂储罐	MF0031	贮存能力	m3	1			
					添加剂储罐	MF0040	贮存能力	m3	1			
					添加剂贮罐	MF0029	贮存能力	m3	1			
					添加剂贮罐	MF0041	贮存能力	m3	1			
					粘合剂储罐	MF0033	贮存能力	m3	5	Φ 1800		
					粘合剂配制罐	MF0034	贮存能力	m3	1			
					公用单元	燃料制备	余热锅炉	MF0042	蒸汽量	t/h	4	
公用单元	废气处理	尾气燃烧炉	MF0043					Φ 2726×8500				
2	炭黑生产线	SCX004	原料预处理/制备单元	原料油加热	原料油过滤器	MF0044	容积	m3	0.3			
					原料油过	MF0047	容积	m3	0.3			

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					滤器								
					原料油卸载转移装置	MF0046							
					原料油预热器	MF0045	换热面积	m <sup>2</sup>	30.8				
			生产/反应单元	缺氧燃烧	软质空气预热器	MF0049					APH850-106(2)-D		
					软质空气预热器	MF0051	风量	Nm <sup>3</sup>	2500			备用	
							风温	℃	650				
					软质炭黑反应炉	MF0048	处理能力	t/a	40000			立式	
					软质炭黑反应炉	MF0050	处理能力	t/a	40000		卧式, 备用		
			分离精制单元	收集	脉冲袋滤器	MF0053	过滤面积	m <sup>2</sup>	416				
					收集袋滤器	MF0056						型号 RHR-192	
					收集袋滤器	MF0057						型号 RHR-192	
					吸粉袋滤器	MF0055						型号 RHR-144	
					再处理袋	MF0054						型号	

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值			其他设施参数信息
					滤器					PHR-192		
					主袋滤器	MF0052	过滤面积	m <sup>2</sup>	4035.5			
			分离精制单元	分离	磁选机	MF0060					型号 HZ4002	
						炭黑分配器	MF0059					
						炭黑分配器	MF0061					
						炭黑细粉去除器	MF0058					
			成品单元	破碎	微粒粉碎机	MF0062					型号 FD-10	
						微粒粉碎机	MF0063					型号 FD-10
						微粒粉碎机	MF0064					型号 FD-10
						微粒粉碎机	MF0065					型号 FD-10, 备用
			成品单元	干燥	干燥器	MF0066	处理量	t/h	5.02	型号 ZT30240-37		
			成品单元	造粒	造粒塔(器)	MF0067	处理量	t/h	5.02	湿法造粒		
						造粒塔(器)	MF0068	处理量	t/h	5.02	湿法造粒	

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息		
							参数名称	计量单位	设计值					
			成品单元	包（灌）装	包（灌）装机	MF0069	处理量	t/h	5	大包装机，型号CJD50Q				
					包（灌）装机	MF0070	处理量	t/h	4	小包装机，型号CJD1000Z				
					包（灌）装机	MF0071	处理量	t/h	5	大包装机，型号CJD50Q				
					包（灌）装机	MF0072	处理量	t/h	4	小包装机，型号CJD1000Z				
			公用单元	贮存	粉状炭黑储罐	MF0074						Φ 2800×8482		
					工艺罐	MF0077	容积	m3	1000					
					原料油罐	MF0073	贮存能力	m3	2000					
					原料油罐	MF0076	贮存能力	m3	2000					
					粘合剂储罐	MF0075	贮存能力	m3	5					
			公用单元	燃料制备	余热锅炉	MF0078	蒸汽量	t/h	2.5					
			公用单元	废气处理	尾气燃烧炉	MF0079						Φ 2726×8500		
			公用单元	脱硫脱硝辅料储存	氨水储罐	MF0081	容积	m3	60					全厂共用
					石灰石仓	MF0080	容积	m3	100					

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值				
3	炭黑生产线	SCX001	原料预处理/制备单元	原料油加热	原料油过滤器	MF0082	容积	m3	0.3				
					原料油过滤器	MF0085	容积	m3	0.3				
					原料油过滤器	MF0086	容积	m3	0.3		备用		
					原料油卸载转移装置	MF0084							
					原料油预热器	MF0083	换热面积	m2	30.8				
			生产/反应单元	缺氧燃烧	空气预热器	MF0088	风量	Nm3	25000				
							风温	℃	850				
					硬质炭黑反应炉	MF0087	处理能力	t/a	40000				
			分离精制单元	分离	磁选机	MF0091						型号 HZ4002	
					炭黑分配器	MF0090							
					炭黑分配器	MF0092							
					炭黑细粉去除器	MF0089							
			成品单元	破碎	微粒粉碎	MF0093						型号 FD-10	

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值		
					机						
					微粒粉碎机	MF0094					型号 FD-10
					微粒粉碎机	MF0095					备用, 型号 FD-10
					微粒粉碎机	MF0096					型号 FD-10
			成品单元	干燥	干燥器	MF0097	处理量	t/h	5.02	型号 ZT30240-37	
			成品单元	造粒	造粒塔(器)	MF0098	处理量	t/h	5.02	湿法造粒	
			成品单元	包(灌)装	包(灌)装机	MF0099	处理量	t/h	5	大包装机, 型号CJD50Q	
					包(灌)装机	MF0100	处理量	t/h	4	小包装机, 型号 CJD1000Z	
					包(灌)装机	MF0101	处理量	t/h	5	大包装机, 型号CJD50Q	
					包(灌)装机	MF0102	处理量	t/h	4	小包装机, 型号 CJD1000Z	
			公用单元	贮存	产品贮罐	MF0110	贮存能力	m3	1000	附钢结构	
					产品贮罐	MF0111	贮存能力	m3	1000	附钢结构	

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
					粉状炭黑储罐	MF0106					Φ 2800×8482	
					工艺罐	MF0109	贮存能力	m3	1000			
					工艺罐	MF0112	贮存能力	m3	1000			
					炭黑油罐	MF0104	贮存能力	m3	2000			
					炭黑油罐	MF0113	贮存能力	m3	2000			
					添加剂储罐	MF0105	贮存能力	m3	1			
					添加剂储罐	MF0114	贮存能力	m3	1			
					添加剂贮罐	MF0103	贮存能力	m3	1			
					添加剂贮罐	MF0115	贮存能力	m3	1			
					粘合剂储罐	MF0107	贮存能力	m3	5	Φ 1800		
					粘合剂配制罐	MF0108	贮存能力	m3	1			
			公用单元	燃料制备	余热锅炉	MF0116	蒸汽量	t/h	4			
			公用单元	废气处理	尾气燃烧炉	MF0117					Φ 2726×8500	
			分离精制	收集	脉冲袋滤	MF0119	过滤面积	m2	416			



序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			单元		器							
					收集袋滤器	MF0122					型号 RHR-144	
					收集袋滤器	MF0123					型号 RHR-144	
					吸粉袋滤器	MF0121					型号 RHR-144	
					再处理袋滤器	MF0120					型号 PHR-144	
					主袋滤器	MF0118	过滤面积	m <sup>2</sup>	4035.5			
4	炭黑生产线	SCX003	原料预处理/制备单元	原料油加热	原料油过滤器	MF0124	容积	m <sup>3</sup>	0.3			
					原料油过滤器	MF0127	容积	m <sup>3</sup>	0.3			
					原料油过滤器	MF0128	容积	m <sup>3</sup>	0.3		备用	
					原料油卸载转移装置	MF0126						
					原料油预热器	MF0125	换热面积	m <sup>2</sup>	30.8			
			生产/反应单元	缺氧燃烧	空气预热器	MF0130	风量	Nm <sup>3</sup>	25000			
							风温	℃	850			

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值			其他设施参数信息
					硬质炭黑反应炉	MF0129	处理能力	t/a	40000			
			分离精制单元	收集	脉冲袋滤器	MF0132	过滤面积	m2	416			
					收集袋滤器	MF0135					型号 RHR-144	
					收集袋滤器	MF0136					型号 RHR-144	
					吸粉袋滤器	MF0134					型号 RHR-144	
					再处理袋滤器	MF0133					型号 PHR-144	
					主袋滤器	MF0131	过滤面积	m2	4035.5			
					分离精制单元	分离	磁选机	MF0139				
			炭黑分配器	MF0138								
			炭黑分配器	MF0140								
			炭黑细粉去除器	MF0137								
			成品单元	破碎	微粒粉碎机	MF0141					型号 FD-10	
					微粒粉碎机	MF0142						型号 FD-10

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
					微粒粉碎机	MF0143					型号 FD-10, 备用		
					微粒粉碎机	MF0144					型号 FD-10		
			成品单元	干燥	干燥器	MF0145	处理量	t/h	5.02	型号 ZT30240-37			
			成品单元	造粒	造粒塔(器)	MF0146	处理量	t/h	5.02				
			成品单元	包(灌)装	包(灌)装机	MF0147	处理量	t/h	5	大包装机, 型号CJD50Q			
						包(灌)装机	MF0148	处理量	t/h	4	小包装机, 型号CJD1000Z		
						包(灌)装机	MF0149	处理量	t/h	5	大包装机, 型号CJD50Q		
						包(灌)装机	MF0150	处理量	t/h	4	小包装机, 型号CJD1000Z		
			公用单元	贮存	产品贮罐	MF0158	贮存能力	m3	1000	附钢结构			
						产品贮罐	MF0159	贮存能力	m3	1000	附钢结构		
						粉状炭黑储罐	MF0154					Φ 2800×8482	
						工艺罐	MF0157	贮存能力	m3	1000			

序号	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值		
					炭黑油罐	MF0152	贮存能力	m3	2000		
					炭黑油罐	MF0160	贮存能力	m3	2000		
					添加剂储罐	MF0153	贮存能力	m3	1		
					添加剂储罐	MF0161	贮存能力	m3	1		
					添加剂贮罐	MF0151	贮存能力	m3	1		
					添加剂贮罐	MF0162	贮存能力	m3	1		
					粘合剂储罐	MF0155	贮存能力	m3	5	Φ 1800	
					粘合剂配制罐	MF0156	贮存能力	m3	1		
			公用单元	燃料制备	余热锅炉	MF0163	蒸汽量	t/h	4		
			公用单元	废气处理	尾气燃烧炉	MF0164					Φ 2726× 8500

## (二) 主要原辅材料及燃料

表16 主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类 (1)	类型	名称 (2)	设计年使用量	计量单位 (3)	有毒有害成分	成分占比 (%)	其他信息		
<b>原料及辅料</b>										
1	原辅料	脱硫	石灰石	460	t/a					
	原辅料	脱硝	氨水	750	t/a	氨	20			
	原辅料	脱硝	催化剂	8	t/3a					
2	原辅料	炭黑	氨水	2000	t/a					
	原辅料	炭黑	包装袋 (大袋)	80000	个 /a					
	原辅料	炭黑	包装袋 (小袋)	4080000	个/a					
	原辅料	炭黑	葱油	53660	t/a					
	原辅料	炭黑	滤袋	11520	条/a					
	原辅料	炭黑	食用蜜	800	t/a					
	原辅料	炭黑	炭黑油	201480	t/a					
	原辅料	炭黑	碳酸钾	28	t/a					
	原辅料	炭黑	涤纶绒布	1152	条/a					
<b>燃料</b>										
序号	燃料名称	设计年使用量	计量单位	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	低位发热量 (kJ/kg)	有毒有害物质	成分占比 (	其他信息
1	焦炉煤气	59304000	m3	/	10	35.27	53341.15			

### (三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表17 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施					有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
1	MF0167	燃油锅炉	锅炉烟气	二氧化硫	有组织	TA001	石灰石-石膏脱硫塔	石灰石-石膏湿法	是		DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	
2	MF0167	燃油锅炉	锅炉烟气	氮氧化物	有组织	TA002	脱硝系统	高效低氮燃烧器+SNCR, SCR	是		DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	
3	MF0167	燃油锅炉	锅炉烟气	烟尘	有组织		石灰石-石膏脱硫塔				DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	
4	MF0167	燃油锅炉	锅炉烟气	林格曼黑度	有组织						DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	
5	MF0177	燃油锅炉	锅炉烟气	二氧化硫	有组织	TA001	石灰石-石膏脱硫塔	石灰石-石膏湿法	是		DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	
6	MF0177	燃油锅炉	锅炉烟气	氮氧化物	有组织	TA002	脱硝系统	SCR, 高效低氮燃烧器+SNCR	是		DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	
7	MF0177	燃油锅炉	锅炉烟气	烟尘	有组织						DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	
8	MF0177	燃油锅炉	锅炉烟气	林格曼黑度	有组织						DA001	发电锅炉烟气	是	主要排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	炭黑生产线, SCX001	分离精制单元	MF0120	再处理袋滤器	收集	颗粒物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘	99.9	是	/	DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
2	炭黑生产线, SCX002	分离精制单元	MF0010	再处理袋滤器	收集	颗粒物	有组织	TA004	除尘系统	袋式除尘	99.9	是	/	DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
3	炭黑生产线, SCX003	分离精制单元	MF0133	再处理袋滤器	收集	颗粒物	有组织	TA005	除尘系统	袋式除尘	99.9	是	/	DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
4	炭黑生产线, SCX004	分离精制单元	MF0054	再处理袋滤器	收集	颗粒物	有组织	TA006	除尘系统	袋式除尘	99.9	是	/	DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
5	炭黑生产	成品单元	MF0097	干燥器	干燥	颗粒物	有组织	TA007	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产	是	主要排放	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, SCX001													线废气		口		
					干燥	二氧化硫	有组织	TA008	石灰石-石膏法脱硫塔	石灰石-石膏法脱硫法	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
					干燥	氮氧化物	有组织	TA009	低氮燃烧器	低氮燃烧	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
6	炭黑生产线, SCX001	成品单元	MF0093	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA010	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
7	炭黑生产线, SCX002	成品单元	MF0019	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA011	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
8	炭黑生产线,	成品单元	MF0141	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA012	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废	是	主要排放口	



序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	SCX003														气			
9	炭黑生产线, SCX001	公用单元	MF0104	炭黑油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
10	炭黑生产线, SCX002	公用单元	MF0030	炭黑油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
11	炭黑生产线, SCX003	公用单元	MF0152	炭黑油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
12	炭黑生产线, SCX004	成品单元	MF0062	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA014	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
13	炭黑生产线, SCX004	公用单元	MF0073	原料油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
14	炭黑生产线, SCX004	公用单元	MF0076	原料油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
15	炭黑生产线, SCX004	成品单元	MF0094	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA010	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	1																	
16	炭黑生产线, SCX001	成品单元	MF0095	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA010	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
17	炭黑生产线, SCX001	公用单元	MF0113	炭黑油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
18	炭黑生产线, SCX002	成品单元	MF0020	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA011	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
19	炭黑生产线, SCX002	成品单元	MF0021	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA011	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
20	炭黑生产线, SCX002	公用单元	MF0039	炭黑油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
21	炭黑生产线, SCX003	成品单元	MF0142	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA012	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
22	炭黑生产线, SCX003	成品单元	MF0143	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA012	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
23	炭黑生产线, SCX003	公用单元	MF0160	炭黑油罐	原料储罐	非甲烷总烃	有组织	TA013	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
										烧处理								
24	炭黑生产线, SCX001	成品单元	MF0096	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA010	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
25	炭黑生产线, SCX002	成品单元	MF0022	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA011	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
26	炭黑生产线, SCX003	成品单元	MF0144	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA012	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
27	炭黑生产线, SCX004	成品单元	MF0063	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA014	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
28	炭黑生产	成品单元	MF0064	微粒粉碎	破碎	颗粒物	有组织	TA014	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产	是	主要排放	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	线, SCX004			机										线废气		口		
29	炭黑生产线, SCX004	成品单元	MF0065	微粒粉碎机	破碎	颗粒物	有组织	TA014	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
30	炭黑生产线, SCX004	公用单元	MF0080	石灰石仓	储存	颗粒物	有组织	TA015	除尘系统	仓顶除尘器	99	是		DA003	石灰石仓废气	是	一般排放口	
31	炭黑生产线, SCX004	公用单元	MF0081	氨水储罐	储存	氨(氨气)	无组织											
32	炭黑生产线, SCX002	成品单元	MF0018	干燥器	干燥	颗粒物	有组织	TA016	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
					干燥	二氧化	有组	TA008	石灰石	石灰石	/	是		DA002	炭黑	是	主要	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
						化硫	织		-石膏法脱硫塔	-石膏法脱硫法					生产线废气		排放口	
					干燥	氮氧化物	有组织	TA009	低氮燃烧器	低氮燃烧	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
33	炭黑生产线, SCX003	成品单元	MF0145	干燥器	干燥	颗粒物	有组织	TA017	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
					干燥	二氧化硫	有组织	TA008	石灰石-石膏法脱硫塔	石灰石-石膏法脱硫法	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
					干燥	氮氧化物	有组织	TA009	低氮燃烧器	低氮燃烧	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
34	炭黑生产线, SCX00	成品单元	MF0066	干燥器	干燥	颗粒物	有组织	TA018	除尘系统	袋式除尘	99.9	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	4				干燥	二氧化硫	有组织	TA008	石灰石-石膏法脱硫塔	石灰石-石膏法脱硫法	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	
					干燥	氮氧化物	有组织	TA009	低氮燃烧器	低氮燃烧	/	是		DA002	炭黑生产线废气	是	主要排放口	

表18 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产线类型及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
1	炭黑生产线, SCX001	生产废水, 生活废水	氨氮(NH <sub>3</sub> -N), pH值, 石油类, 动植物油, 悬浮物, 化学需	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮	84	否		其他(包括回喷、回填、回灌、回用等)	无						经污水处理站处理后中水全部回用于一次、二次急冷用水



序号	生产线类型及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
			氧量, 总磷(以P计), 五日生化需氧量														
		初期雨水	化学需氧量, 氨氮(NH <sub>3</sub> -N), pH值, 悬浮物, 石油类, 五日生化需氧量	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮	84	否		其他(包括回喷、回填、回灌、回用等)							经初期雨水池收集后, 采用提升泵提升、按比例与废水混合后入废水处理站处理。
2	炭黑生产线, SCX002	生产废水, 生活废水	氨氮(NH <sub>3</sub> -N), pH值, 石	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮	84	否		其他(包括回喷、回填、							经污水处理站处理后中水全

序号	生产线类型及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
			油类, 动植物油, 悬浮物, 化学需氧量, 总磷(以P计), 五日生化需氧量							回灌、回用等)							部回用于一次、二次急冷用水
		初期雨水	化学需氧量, 氨氮(NH3-N), pH值, 悬浮物, 石油类, 五日生化需氧量	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮	84	否		其他(包括回喷、回填、回灌、回用等)							经初期雨水池收集后, 采用提升泵提升、按比例与废水混合后入废水处理站处

序号	生产线类型及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
																	理。
3	炭黑生产线, SCX003	生产废水, 生活废水	氨氮(NH <sub>3</sub> -N), pH值, 石油类, 动植物油, 悬浮物, 化学需氧量, 五日生化需氧量, 总磷(以P计)	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮	84	否		其他(包括回喷、回填、回灌、回用等)	无						经污水处理站处理后中水全部回用于一次、二次急冷用水
		初期雨水	化学需氧量, 氨氮(NH <sub>3</sub> -N), pH值, 石油类, 五日生	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮	84	否		其他(包括回喷、回填、回灌、回用等)	无						

序号	生产线类型及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
			化需氧量, 悬浮物														废水混合后入废水处理站处理。
4	炭黑生产线, SCX004	生活废水, 生产废水	氨氮(NH <sub>3</sub> -N), pH值, 石油类, 动植物油, 悬浮物, 化学需氧量, 总磷(以P计), 五日生化需氧量	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮	84	否		其他(包括回喷、回填、回灌、回用等)	无						经污水处理站处理后中水全部回用于一次、二次急冷用水
		初期雨水	化学需氧量, 氨氮	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝	84	否		其他(包括回喷、	无						

序号	生产线类型及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施						排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
			(NH <sub>3</sub> -N), pH 值, 悬浮物, 五日生化需氧量, 石油类			→气浮				回填、回灌、回用等)							后, 采用提升泵提升、按比例与废水混合后入废水处理站处理。

#### (四) 排污权使用和交易信息

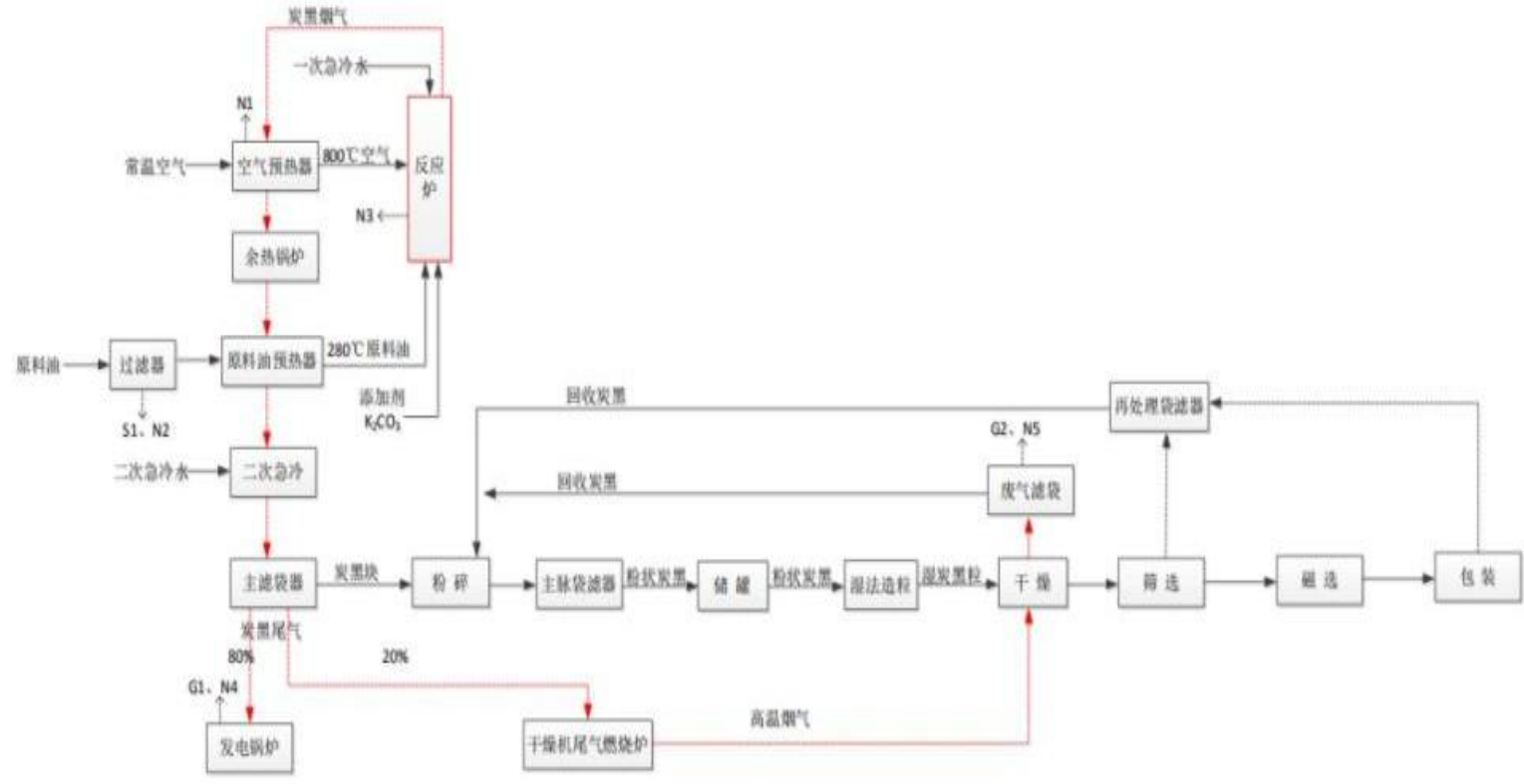
/

注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

#### 九、补充登记信息

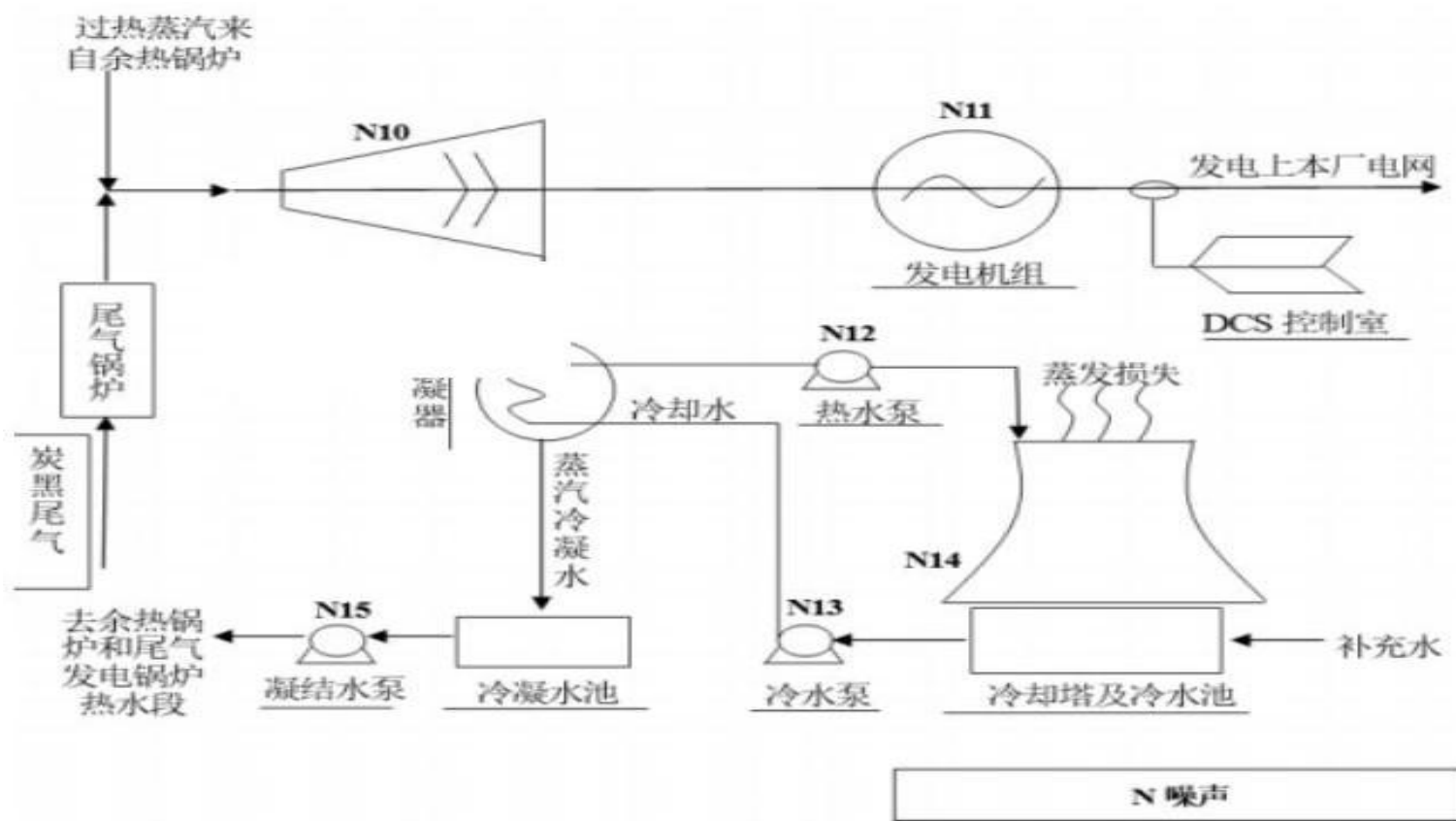
其他需要说明的信息

## 十、附图和附件

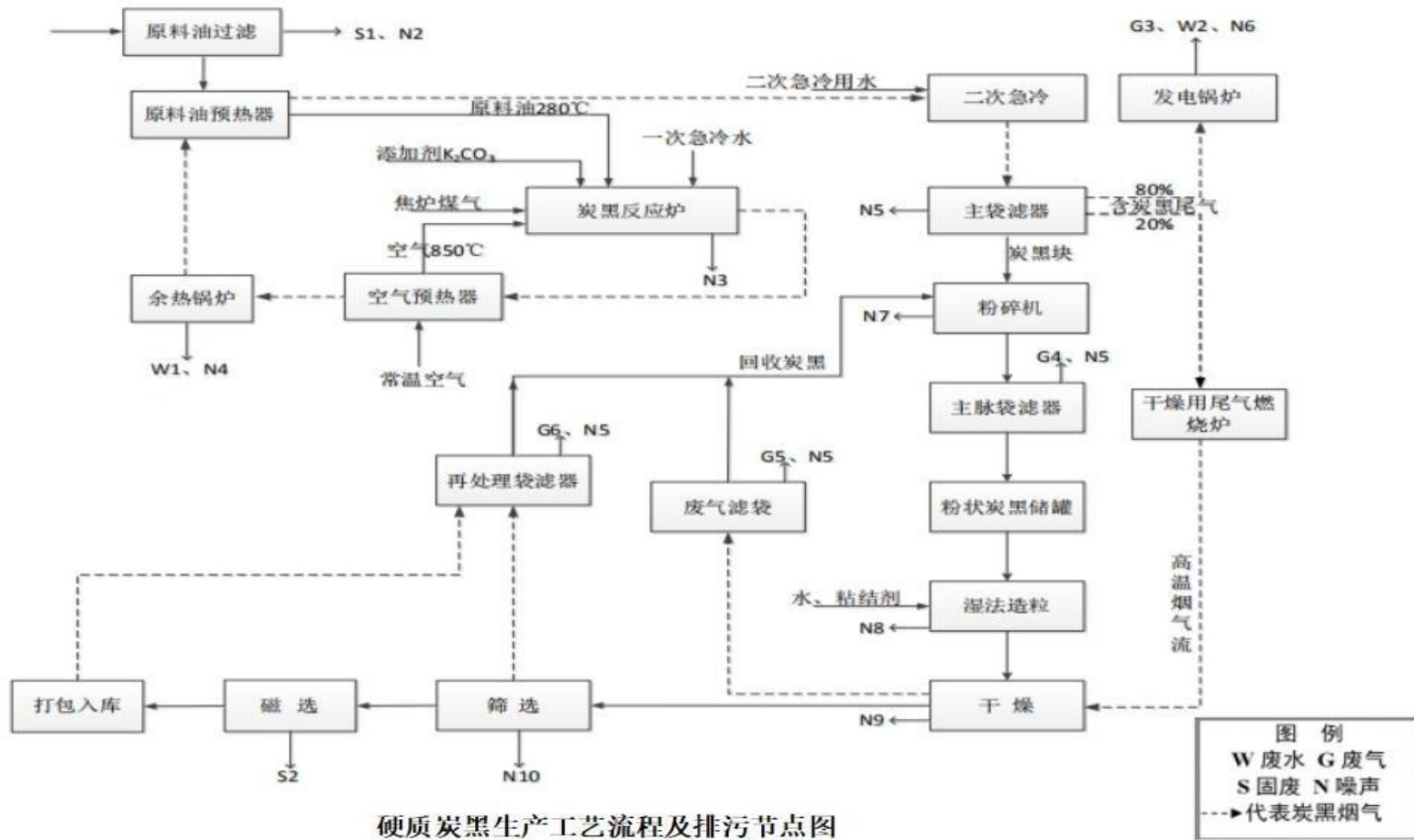


图例：G：废气 W：废水 N：噪声 S：固废

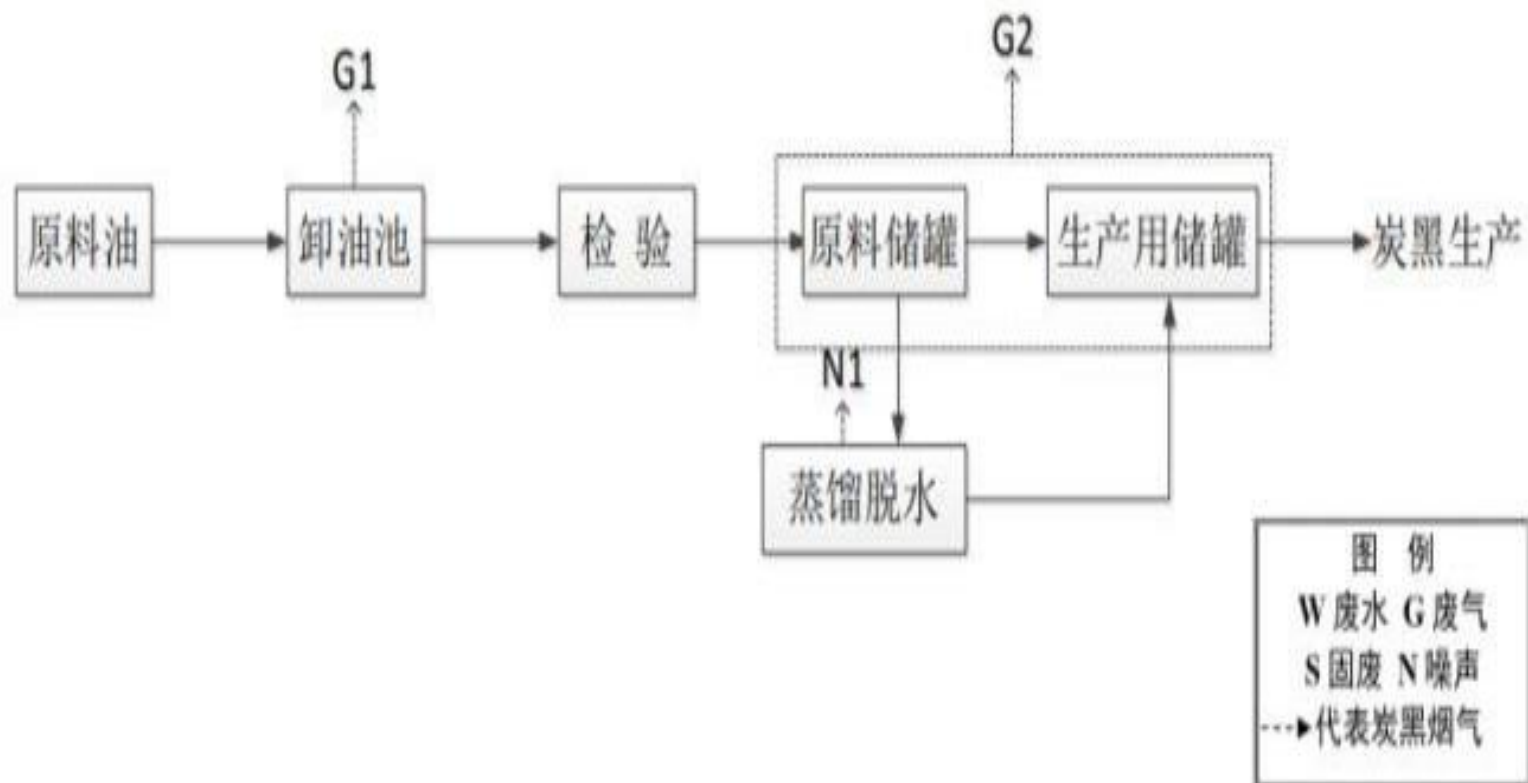
软质炭黑生产工艺流程及排污节点图



尾气发电项目工艺流程及排污节点图







原料油供给工艺流程及排污节点图

图 1 生产流程图

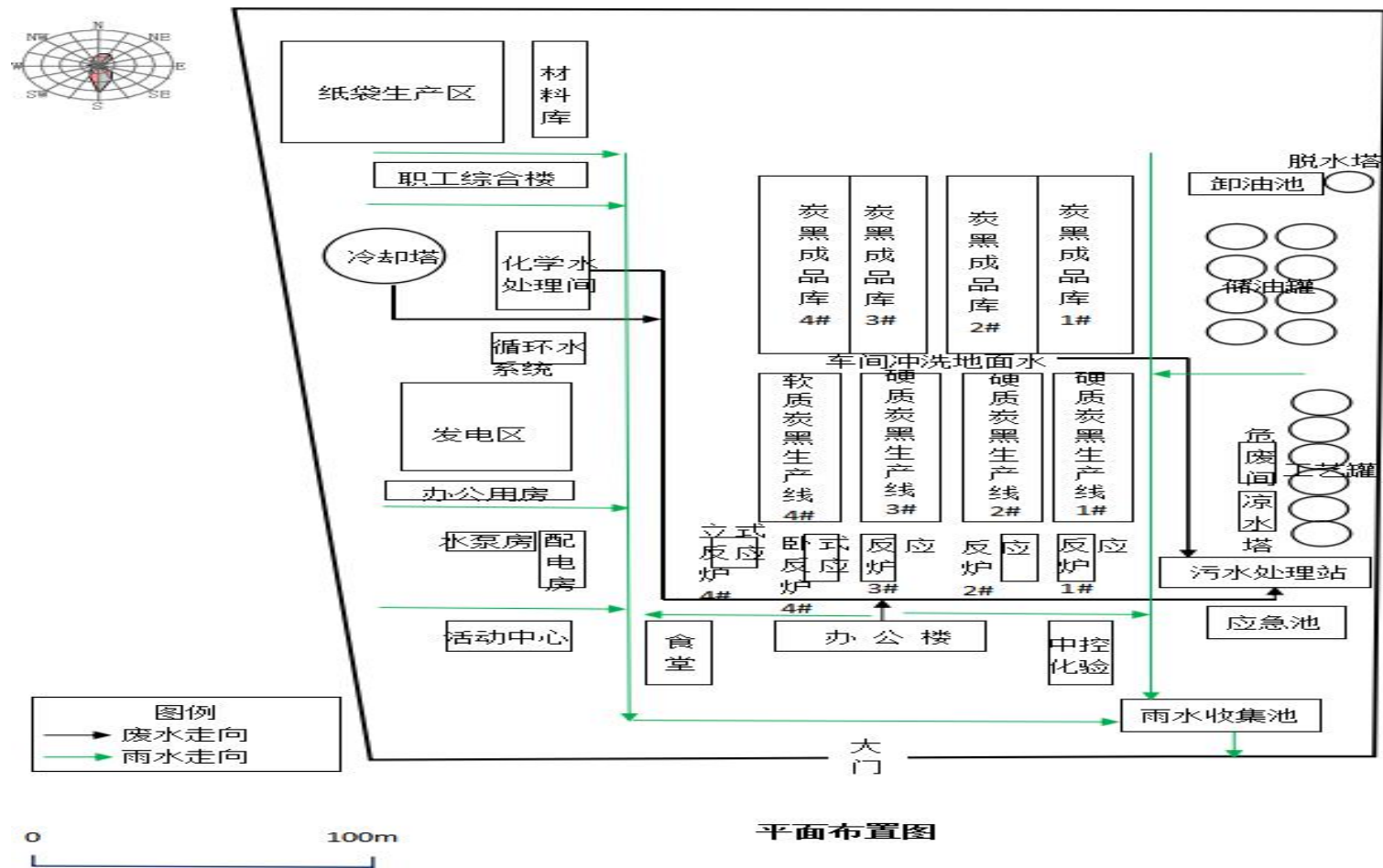
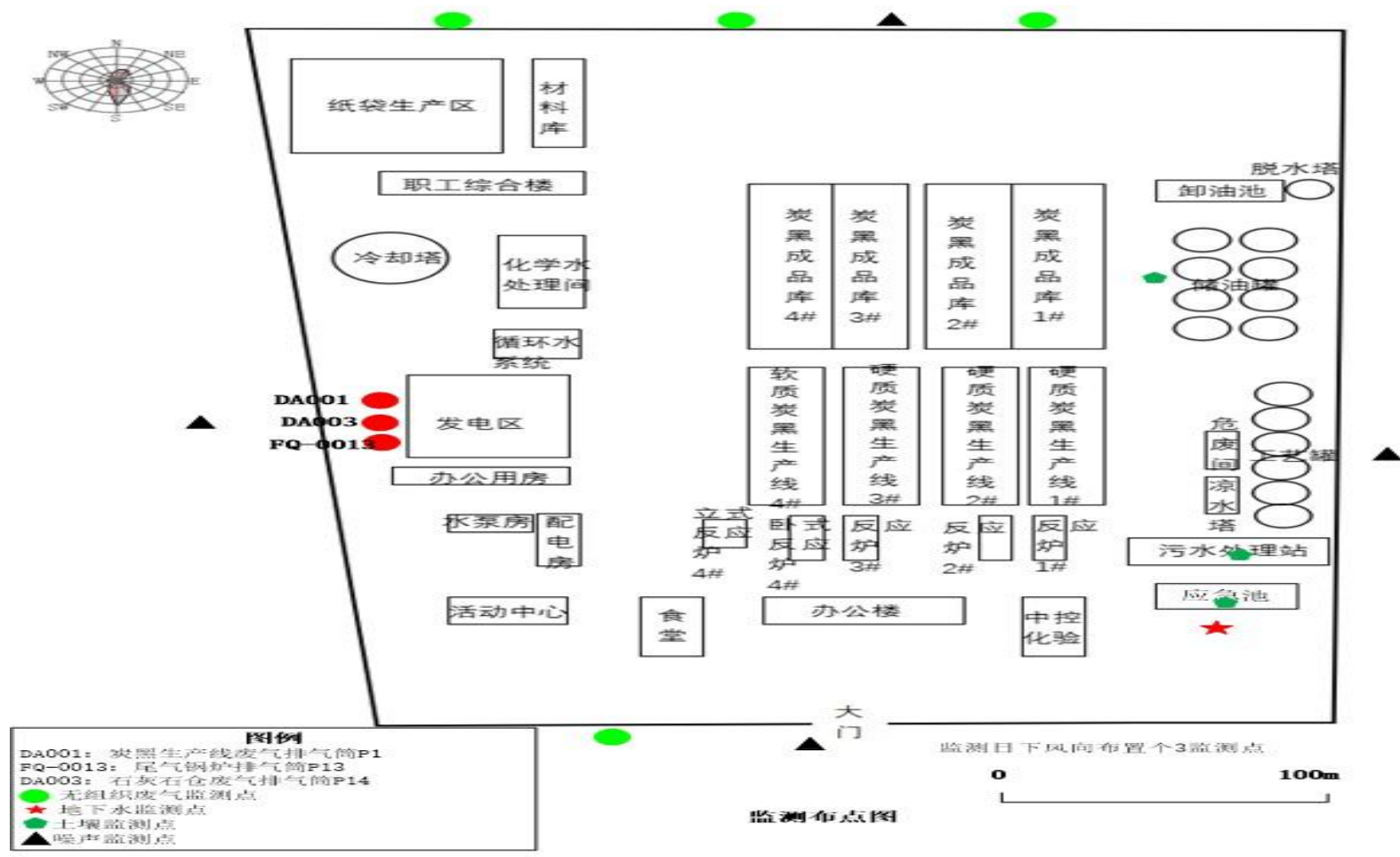


图2 生产厂区总平面布置图



## 排污许可编码对照表

### 1 生产设施编码对照表

生产设施许可编号	生产设施企业内部编号	生产设施名称	主要生产单元名称	主要工艺名称
MF0001	MF0027	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0002	MF0028	原料油预热器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0003	MF0139	原料油卸载转移装置	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0004	MF0140	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0005	MF0141	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0006	MF0029	硬质炭黑反应炉	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0007	MF0030	空气预热器	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0008	MF0031	主袋滤器	分离精制单元	收集
MF0009	MF0032	脉冲袋滤器	分离精制单元	收集
MF0010	MF0033	再处理袋滤器	分离精制单元	收集
MF0011	MF0034	吸粉袋滤器	分离精制单元	收集
MF0012	MF0035	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0013	MF0142	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0014	MF0036	炭黑细粉去除器	分离精制单元	分离
MF0015	MF0037	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0016	MF0115	磁选机	分离精制单元	分离
MF0017	MF0145	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0018	MF0039	干燥器	成品单元	干燥
MF0019	MF0038	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0020	MF0143	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0021	MF0144	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0022	MF0172	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0023	MF0040	造粒塔（器）	成品单元	造粒
MF0024	MF0146	造粒塔（器）	成品单元	造粒
MF0025	MF0041	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0026	MF0042	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0027	MF0148	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0028	MF0149	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0029	MF0043	添加剂贮罐	公用单元	贮存
MF0030	MF0044	炭黑油罐	公用单元	贮存
MF0031	MF0045	添加剂储罐	公用单元	贮存
MF0032	MF0046	粉状炭黑储罐	公用单元	贮存

MF0033	MF0047	粘合剂储罐	公用单元	贮存
MF0034	MF0048	粘合剂配制罐	公用单元	贮存
MF0035	MF0049	工艺罐	公用单元	贮存
MF0036	MF0050	产品贮罐	公用单元	贮存
MF0037	MF0150	产品贮罐	公用单元	贮存
MF0038	MF0151	工艺罐	公用单元	贮存
MF0039	MF0152	炭黑油罐	公用单元	贮存
MF0040	MF0153	添加剂储罐	公用单元	贮存
MF0041	MF0154	添加剂贮罐	公用单元	贮存
MF0042	MF0051	余热锅炉	公用单元	燃料制备
MF0043	MF0052	尾气燃烧炉	公用单元	废气处理
MF0044	MF0079	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0045	MF0080	原料油预热器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0046	MF0168	原料油卸载转移装置	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0047	MF0170	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0048	MF0081	软质炭黑反应炉	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0049	MF0082	软质空气预热器	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0050	MF0102	软质炭黑反应炉	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0051	MF0103	软质空气预热器	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0052	MF0083	主袋滤器	分离精制单元	收集
MF0053	MF0084	脉冲袋滤器	分离精制单元	收集
MF0054	MF0085	再处理袋滤器	分离精制单元	收集
MF0055	MF0086	吸粉袋滤器	分离精制单元	收集
MF0056	MF0087	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0057	MF0174	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0058	MF0088	炭黑细粉去除器	分离精制单元	分离
MF0059	MF0089	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0060	MF0090	磁选机	分离精制单元	分离
MF0061	MF0175	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0062	MF0091	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0063	MF0177	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0064	MF0178	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0065	MF0179	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0066	MF0092	干燥器	成品单元	干燥
MF0067	MF0093	造粒塔（器）	成品单元	造粒
MF0068	MF0180	造粒塔（器）	成品单元	造粒
MF0069	MF0094	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0070	MF0095	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0071	MF0181	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装

MF0072	MF0182	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0073	MF0096	原料油罐	公用单元	贮存
MF0074	MF0097	粉状炭黑储罐	公用单元	贮存
MF0075	MF0098	粘合剂储罐	公用单元	贮存
MF0076	MF0099	原料油罐	公用单元	贮存
MF0077	MF0184	工艺罐	公用单元	贮存
MF0078	MF0100	余热锅炉	公用单元	燃料制备
MF0079	MF0101	尾气燃烧炉	公用单元	废气处理
MF0080	MF0176	石灰石仓	公用单元	脱硫脱硝辅料储存
MF0081	MF0183	氨水储罐	公用单元	脱硫脱硝辅料储存
MF0082	MF0001	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0083	MF0002	原料油预热器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0084	MF0125	原料油卸载转移装置	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0085	MF0126	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0086	MF0127	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0087	MF0003	硬质炭黑反应炉	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0088	MF0004	空气预热器	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0089	MF0010	炭黑细粉去除器	分离精制单元	分离
MF0090	MF0011	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0091	MF0116	磁选机	分离精制单元	分离
MF0092	MF0128	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0093	MF0012	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0094	MF0129	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0095	MF0130	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0096	MF0171	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0097	MF0013	干燥器	成品单元	干燥
MF0098	MF0014	造粒塔（器）	成品单元	造粒
MF0099	MF0015	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0100	MF0016	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0101	MF0131	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0102	MF0132	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0103	MF0017	添加剂贮罐	公用单元	贮存
MF0104	MF0018	炭黑油罐	公用单元	贮存
MF0105	MF0019	添加剂储罐	公用单元	贮存
MF0106	MF0020	粉状炭黑储罐	公用单元	贮存
MF0107	MF0021	粘合剂储罐	公用单元	贮存

MF0108	MF0022	粘合剂配制罐	公用单元	贮存
MF0109	MF0023	工艺罐	公用单元	贮存
MF0110	MF0024	产品贮罐	公用单元	贮存
MF0111	MF0133	产品贮罐	公用单元	贮存
MF0112	MF0134	工艺罐	公用单元	贮存
MF0113	MF0135	炭黑油罐	公用单元	贮存
MF0114	MF0136	添加剂储罐	公用单元	贮存
MF0115	MF0137	添加剂贮罐	公用单元	贮存
MF0116	MF0025	余热锅炉	公用单元	燃料制备
MF0117	MF0026	尾气燃烧炉	公用单元	废气处理
MF0118	MF0005	主袋滤器	分离精制单元	收集
MF0119	MF0006	脉冲袋滤器	分离精制单元	收集
MF0120	MF0007	再处理袋滤器	分离精制单元	收集
MF0121	MF0008	吸粉袋滤器	分离精制单元	收集
MF0122	MF0009	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0123	MF0138	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0124	MF0053	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0125	MF0054	原料油预热器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0126	MF0155	原料油卸载转移装置	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0127	MF0156	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0128	MF0157	原料油过滤器	原料预处理/制备单元	原料油加热
MF0129	MF0055	硬质炭黑反应炉	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0130	MF0056	空气预热器	生产/反应单元	缺氧燃烧
MF0131	MF0057	主袋滤器	分离精制单元	收集
MF0132	MF0058	脉冲袋滤器	分离精制单元	收集
MF0133	MF0059	再处理袋滤器	分离精制单元	收集
MF0134	MF0060	吸粉袋滤器	分离精制单元	收集
MF0135	MF0061	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0136	MF0158	收集袋滤器	分离精制单元	收集
MF0137	MF0062	炭黑细粉去除器	分离精制单元	分离
MF0138	MF0063	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0139	MF0117	磁选机	分离精制单元	分离
MF0140	MF0159	炭黑分配器	分离精制单元	分离
MF0141	MF0064	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0142	MF0160	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0143	MF0161	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0144	MF0173	微粒粉碎机	成品单元	破碎
MF0145	MF0065	干燥器	成品单元	干燥

MF0146	MF0066	造粒塔（器）	成品单元	造粒
MF0147	MF0067	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0148	MF0068	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0149	MF0162	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0150	MF0169	包（灌）装机	成品单元	包（灌）装
MF0151	MF0069	添加剂贮罐	公用单元	贮存
MF0152	MF0070	炭黑油罐	公用单元	贮存
MF0153	MF0071	添加剂储罐	公用单元	贮存
MF0154	MF0072	粉状炭黑储罐	公用单元	贮存
MF0155	MF0073	粘合剂储罐	公用单元	贮存
MF0156	MF0074	粘合剂配制罐	公用单元	贮存
MF0157	MF0075	工艺罐	公用单元	贮存
MF0158	MF0076	产品贮罐	公用单元	贮存
MF0159	MF0164	产品贮罐	公用单元	贮存
MF0160	MF0165	炭黑油罐	公用单元	贮存
MF0161	MF0166	添加剂储罐	公用单元	贮存
MF0162	MF0167	添加剂贮罐	公用单元	贮存
MF0163	MF0077	余热锅炉	公用单元	燃料制备
MF0164	MF0078	尾气燃烧炉	公用单元	废气处理
MF0165	MF0104	抽凝式汽轮机	1 号机组	锅炉及发电系统
MF0166	MF0105	发电机	1 号机组	锅炉及发电系统
MF0167	MF0106	燃油锅炉	1 号机组	锅炉及发电系统
MF0168	MF0107	送风机	1 号机组	锅炉及发电系统
MF0169	MF0108	高压加热器	1 号机组	锅炉及发电系统
MF0170	MF0109	低压加热器	1 号机组	锅炉及发电系统
MF0171	MF0120	引风机	1 号机组	锅炉及发电系统
MF0172	MF0110	双曲线冷却塔	1、2 号机组	循环冷却系统
MF0173	MF0111	抽凝式汽轮机	2 号机组	锅炉及发电系统
MF0174	MF0112	低压加热器	2 号机组	锅炉及发电系统
MF0175	MF0113	发电机	2 号机组	锅炉及发电系统
MF0176	MF0114	高压加热器	2 号机组	锅炉及发电系统
MF0177	MF0118	燃油锅炉	2 号机组	锅炉及发电系统
MF0178	MF0121	送风机	2 号机组	锅炉及发电系统
MF0179	MF0122	引风机	2 号机组	锅炉及发电系统
MF0180	MF0123	主油箱	1 号机组	储存系统
MF0181	MF0124	主油箱	2 号机组	储存系统

## 2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA014	石灰石-石膏脱硫塔	石灰石-石膏湿法



TA002	TA015	脱硝系统	SCR,高效低氮燃烧器+SNCR
TA002	TA015	脱硝系统	高效低氮燃烧器+SNCR,SCR
TA003	TA002	除尘系统	袋式除尘
TA004	TA003	除尘系统	袋式除尘
TA005	TA004	除尘系统	袋式除尘
TA006	TA005	除尘系统	袋式除尘
TA007	TA006	除尘系统	袋式除尘
TA008	TA017	石灰石-石膏法脱硫塔	石灰石-石膏法脱硫法
TA009	TA016	低氮燃烧器	低氮燃烧
TA010	TA007	除尘系统	袋式除尘
TA011	TA009	除尘系统	袋式除尘
TA012	TA011	除尘系统	袋式除尘
TA013	TA001	废气收集后送焚烧炉处理	收集后经洗涤塔收集后送干燥用燃烧炉焚烧处理
TA014	TA013	除尘系统	袋式除尘
TA015	TA018	除尘系统	仓顶除尘器
TA016	TA008	除尘系统	袋式除尘
TA017	TA010	除尘系统	袋式除尘
TA018	TA012	除尘系统	袋式除尘

## 2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	污水处理站	格栅→调节池→混凝→气浮

## 3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	FQ-0013	发电锅炉烟气	主要排放口
DA002	DA001	炭黑生产线废气	主要排放口
DA003	DA003	石灰石仓废气	一般排放口

## 3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	YS001	雨水排放口	雨水排放口

---

#### 4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0081	MF0183	储存

## 邯郸黑猫炭黑有限责任公司环境影响评价一览表

序号	项目名称	主要内容	生产规模	批复单位及文号	批复时间	验收单位及文号	验收时间
1	邯郸黑猫炭黑有限责任公司年产16万吨新工艺炭黑生产项目	三条硬质炭黑生产线和一条软质炭黑生产线、造粒厂房、成品炭黑库及配套的公用、辅助环保工程。	年产为橡胶用新工艺炭黑 16 万吨,包括硬质炭黑 12 万吨/年、软质炭黑 4 万吨/年	河北省环境保护厅 冀环评【2010】194号	2010年6月9日	河北省环境保护厅 冀环评函【2012】636号	2012年6月15日
		一座锅炉房, 2台 75t/h 锅炉	年发电量 24000*10000KWH				
2	邯郸黑猫炭黑有限责任公司年产16万吨新工艺炭黑生产项目环境影响补充报告	生产、生活污水处理变更为“格栅-调节池-混凝-气浮”处理工艺	/	/	/		
3	邯郸黑猫炭黑有限责任公司 30MW 炭黑废气余热发电工程项目	2台 15MW 抽凝汽式汽轮发电机组	年发电量 24000*10000WH (不变) 年供电量 7200*10000KWH, 年供蒸汽量 24 万吨	河北省环境保护厅 冀环表【2010】69号	2010年8月4日	河北省环境保护厅 冀环评函【2012】514号	2012年5月22日

4	炭黑废气余热发电锅炉烟气脱硫脱硝技改工程项目	余热锅炉烟气脱硫脱硝治理	/	磁县环境保护局 磁环表【2016】2号	2016年1月19日	自主验收	2017年12月24日
5	邯郸黑猫炭黑有限责任公司炭黑废气余热发电锅炉烟气脱硫脱硝技改工程项目环境影响补充报告		/	磁环表【2017】28号	2017年9月5日		
6	邯郸黑猫炭黑有限责任公司软质炭黑生产线改造项目	将现有厂区内的一条软质炭黑生产线(年产4万吨/年)的反应炉由卧式炉技改为立式炉,同时原有卧式炉保留。	产品生产规模不变,年产硬质炭黑12万吨/年、软质炭黑4万吨/年	邯郸市行政审批局 邯审批字【2019】225号	2019年8月29日	自主验收	2020年11月27日

## 防治污染设施建设运行情况

序号	项目名称	主要内容	建设时间	运行时间
1	污水处理站	处理车间、罐区地面冲洗产生的废水和生活污水	2010年6月	2011年6月至今
2	油库烟气收集塔	罐区原料装载和储存废气经洗涤塔回收后引至生产线尾气燃烧炉进行焚烧处理，处理后废气经生产线废气脱硫塔排放	2016年12月	2018年9月至今
3	发电锅炉烟气	SNCR+石灰石-石膏法+50米排气筒	2015年11月	2017年12月至今
4		SCR脱硝处理	2020年5月	2020年11月至今
5	炭黑生产线废气	四条生产线的干燥燃烧炉各更换为一台低氮燃烧器，对四条炭黑生产线的废气袋滤器废气、再处理袋滤器废气、主脉袋滤器废气收集处理。新建一座脱硫塔，废气全部引至脱硫塔处理后，经新建1根54米高的排气筒排放	2020年5月	2020年11月至今

---

# 突发环境事件应急预案

(2018 版)

邯郸黑猫炭黑有限责任公司

---

## 目录

1 总则.....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	2
1.4 工作原则.....	2
1.5 应急预案体系.....	3
2 企业基本情况.....	4
2.1 企业概况.....	4
2.2 地理位置及气候情况.....	5
2.3 生产经营规模与现状.....	8
2.4 生产工艺.....	8
2.5 排污状况.....	14
2.6 周边环境敏感点和保护目标.....	17
3 环境风险分析.....	18
4 应急组织体系及职责.....	19
4.1 应急组织体系.....	19
4.2 应急组织机构职责.....	20
5 预防与预警.....	27
5.1 预防工作.....	27
5.2 风险源监控与预警.....	27
5.3 预警行动.....	29
5.4 报警、通讯联络方式.....	32
5.5 预警解除.....	32
6 应急响应.....	33
6.1 突发环境事件分级.....	33
6.2 环境应急响应分级.....	33
6.3 响应程序.....	34
7 应急处置.....	36
7.1 处置原则.....	36
7.2 环境目标优先保护次序.....	36
7.3 现场处置措施.....	36
7.4 现场处置措施.....	36
7.5 安全防护和次生灾害防范.....	41

---

8 监测.....	43
8.1 应急监测组.....	43
8.2 应急监测要求.....	43
8.3 应急监测实施.....	43
8.4 应急监测内容.....	44
9 应急终止.....	45
9.1 应急终止的条件.....	45
9.2 应急终止的程序.....	45
9.3 应急终止后的行动.....	45
10 报告与信息發布.....	47
10.1 内部报告.....	47
10.2 信息上报.....	47
10.3 信息搜集与发布.....	48
12 应急保障.....	50
12.1 人力资源保障.....	50
12.2 制度保障.....	50
12.3 财力保障.....	50
12.4 物资保障.....	50
12.5 治安维护保障.....	51
12.6 通信保障.....	51
12.7 医疗卫生保障.....	51
12.8 科技支撑保障.....	52
12.9 应急救援体系保障.....	52
13 预案管理.....	54
13.1 应急培训与预案演练.....	54
13.2 成果运用与文件归档备案.....	55
13.3 责任与奖惩.....	55
13.4 预案修订.....	55
13.5 预案备案.....	56
14 附则.....	57
14.1 术语与定义.....	57
14.2 预案的评审、备案、发布和修订.....	57
14.3 预案的实施和生效时间.....	58
15 附件.....	59



---

# 1 总则

## 1.1 编制目的

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》，《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》及《突发环境事件应急预案管理暂行办法》等相关法律、法规和规章要求，建立健全邯郸黑猫炭黑有限责任公司突发环境事件应急救援体系，提高企业对突发环境事件的预防、应急响应和处置能力，通过实施有效的预防和监控措施，尽可能地避免和减少突发环境事件的发生，通过对突发环境事件的迅速响应和开展有效的应急行动，有效消除、降低突发环境事件的污染危害和影响，特制订《邯郸黑猫炭黑有限责任公司突发环境事件应急预案》（2018 版）。

## 1.2 编制依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》 中华人民共和国主席令第九号，自 2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》 中华人民共和国主席令第三十一号，自 2016 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 2016 年 11 月 7 日起实行）；
- (5) 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令[2007]第 69 号，自 2007 年 11 月 1 日起施行）；
- (6) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（试行）（环发[2015]4 号）；
- (7) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第 17 号，自 2011 年 5 月 1 日起施行）；
- (8) 《国家突发环境事件应急预案》（国务院 2014 年 12 月 29 日）；
- (9) 《危险化学品名目录(2015 版)》（国家安全生产监督管理局公告，2015 年第 5 号）；
- (10) 《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日起施行）；
- (11) 《危险废物转移联单管理办法》<sup>92</sup>（国家环境保护总局令第 5 号，1999 年

---

10月1日起施行)；

(12)《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)；

(13)《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》环办应急[2018]8号；

(14)《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)；

(15)《污水综合排放标准》(GB8978-1996)；

(16)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；

(17)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；

(18)《储罐区防火堤设计规范》(GB50351-2014)；

(19)《河北省突发环境事件应急预案》；

(20)《邯郸市突发环境事件应急预案》；

(21)《邯郸市磁县突发环境事件应急预案》；

(22)《邯郸黑猫炭黑有限责任公司突发环境事件风险评估报告》。

### 1.3 适用范围

本预案适用于邯郸黑猫炭黑有限责任公司范围内发生的突发环境事件，具体包括：

(1)危险化学品在贮存、运输、使用过程中发生的大面积泄漏等造成的突发环境事件；

(2)生产过程中因发生事故造成的突发环境事件；

(3)其他事故造成的次生突发性环境事件。

### 1.4 工作原则

以人为本，环保优先；预防为主，防控结合；快速响应，高效统一；就近处置，防止扩散；科学应急，损失最小；汲取经验，持续改进。

### 1.5 应急预案体系

当超出邯郸黑猫炭黑有限责任公司预案处置范围或能力，需要启动上级突发环境事件应急预案，因此与《邯郸市磁县突发环境事件应急预案》互相衔接、构成整体的应急体系。

---

## 2 企业基本情况

### 2.1 企业概况

邯郸黑猫炭黑有限责任公司是由江西黑猫炭黑股份有限公司投资控股 75%，磁县鑫宝煤化工有限公司投资参股 15%，磁县鑫盛煤焦化有限公司投资参股 10%联合组建，计划总投资 51993 万元，在河北省邯郸市磁县煤化工产业集聚区建设 4 条单产 4 万吨新工艺湿法炭黑生产线和两套 15MW 炭黑废气余热发电装置。

邯郸黑猫炭黑项目应用“黑猫股份”自主创新的新工艺技术——年产 4 万吨炭黑生产装置是目前国内单台生产能力最大的炭黑生产装置，采用 850℃高温空气预热器、新工艺非夹套式五段反应炉、2037℃炭黑反应工艺及配套 30MW 炭黑尾气余热发电装置，资源综合利用率高，达到优质、高产、节能、环保之目的，生产的高结构超耐磨炭黑供应子午轮胎，产品供不应求。炭黑是烃类物质经不完全燃烧和裂解生成的，主要由元素碳（97%以上）组成，呈准石墨状结构形式存在的非常细微的黑色粉末物质。炭黑由尺寸在胶体范畴的聚集体组成，具有很大的表面积。其聚集体尺寸在几十纳米到几百纳米范围之内，从一般意义上讲，它是应用最广的纳米材料。

邯郸黑猫炭黑有限责任公司项目位于邯郸市磁县煤化工产业集聚区，厂址中心地理坐标为北纬 36°18'33"、东经 114°16'28"。项目年产为橡胶用新工艺炭黑 16 万吨。炭黑生产年运转时间按 8000 小时计算，平均日产炭黑 480 吨，每小时产炭黑 20 吨，满足《橡胶用炭黑》（GB3778-2003）的标准要求。项目建设 4 条单产 4 万吨新工艺湿法炭黑生产线和两套 15MW 炭黑废气余热发电装置，其中一条为软质炭黑生产装置，剩余三条为硬质炭黑生产装置。

本项目占地面积 268 亩（178675.6）m<sup>2</sup>，全厂建筑面积为 46970m<sup>2</sup>，绿化面积 23500m<sup>2</sup>，实行四班三运转工作制，每班 8 小时，年工作天数为 333 天，年工作小时为 8000 小时；共需劳动人员 430 人，其中管理和技术人员 48 人，生产及其他工作人员 382 人。

供水：公司用水由园区供水厂提供。

供气：炭黑生产线所需脱硫煤气来自厂区东侧 500m 磁县鑫盛煤化工有限公司

---

司的 3 万 m<sup>3</sup> 焦炉煤气气柜。

供电：公司用电由磁县煤化工园区内的变配电系统提供。

尾气发电所需蒸汽总量为 120×10<sup>4</sup>t/a，小时用量为 150t/h，由 2×75t/a 的蒸汽锅炉提供。

采暖热负荷约为 1700kW（约合蒸汽 2.5t/h）。采暖系统采用蒸汽采暖。拟采暖热源由炭黑生产线余热蒸汽锅炉统一供给，动力车间不再单独考虑。

排水：项目排放废水主要为：化学水处理系统排水、锅炉排污水、风机循环冷却水系统排污水、发电机组循环冷却水系统排污水、生活污水、车间地面冲洗水和罐区冲洗水。全部送至污水处理站处理，经竖流沉淀+气浮加药处理后直接回用于炭黑生产线一、二次急冷用水。废水全部回用，不外排，水污染物排放总量为零。

## 2.2 地理位置及气候情况

### (1)地理位置

邯郸黑猫炭黑有限责任公司位于磁县煤化工产业聚集区内，厂址地理中心坐标为：北纬 36°18'33"、东经 114°16'28"。厂区北侧为中化鑫宝公司、北临富民路，东侧紧邻磁县鑫宝化工有限公司，东南侧为裕泰天然气，南侧为富强路。

磁县位于河北省南部，隶属河北省邯郸市，辖 18 个乡镇，367 个行政村，地域面积 994.6 平方公里，总人口 64.1 万；磁县地处太行山南段东麓，为太行山与华北平原过渡地带，磁县西邻太行山余脉之九山，中部以鼓山纵贯南北，东部为山前冲积平原，自西向东依次为山区、丘陵、平原，约各占三分之一，总趋势为西高东低。聚集区地势为北高南低。

### (2)地形地貌

磁县地处漳河北岸，东部为河北平原，西部属太行山余脉之九山，中部以鼓山纵贯南北，东部为山前冲积平原，地势西高东低。地形自西向东由山区、丘陵、平原三部分组成，最高点炉峰山海拔 1087.6m，最低点屯庄海拔 57m，西部为太行山区，中部为丘陵，东部为平原，西部山区面积为 278km<sup>2</sup>，占全县总面积的 26.86%，海拔在 300-1100m 之间；中部丘陵面积 467.4km<sup>2</sup>，占全县总面积的 45.16%，海拔在 80-300m 之间；东部平原面积 289.6km<sup>2</sup>，占全县总面积的 27.98%。

### (3)气候气象

根据磁县气象站近 30 年气候气象统计资料可知，磁县地处暖温带半干半湿大陆性季风气候区，夏季炎热多雨，冬季寒冷干燥，春季干燥多风。年平均气温 13.3℃，极端最高气温 41.8℃，最低气温-21.2℃。年平均降水量 502.1mm，年最大降雨量为 909.8mm。最大冻土深度 410mm，最大积雪厚度 150mm。年平均相对湿度 70%。年日照时数为 2404.5 小时，年均无霜期 201 天，多年平均蒸发量 1940mm。年平均风速 2.1m/s，最大风速为 20.0m/s，多年主导风向的风向角范围为 SSE-S-SSW。

#### (4)水文地质

磁县地表水系主要有漳河（岳城水库）、滏阳河（东武仕水库）和人工开挖渠道（民有渠、跃峰渠、民有四支渠）。

##### ①漳河

漳河总流域面积约 1.91 万 km<sup>2</sup>，其源有二：一出山西省平乐县南少山，名清漳；一出山西省长子县发鸠山，名浊漳。二水流至涉县东南田家嘴（古名交漳口，现名合漳）汇流，至丁岩村东入磁县境，经都党、观台、黄沙、岳城、时村营、讲武城七个乡镇，向东入临漳县，中经魏县、大名县、馆陶县入卫运河，流经磁县境内全长 55 km，流域面积 457km<sup>2</sup>。漳河从河源至观台，均为山区，河床狭窄，弯度大，两岸地势较高，河床纵坡 1/200-1/300。河道出观台进入丘陵地带，到岳城镇以下为平原区。岳城至京广铁路一带，河宽 200-300m，河床坡降约 1/500-1/1000。以下河床坡降骤减，一般滩地宽为 200-300m，槽宽 500-1000m，槽深 1-2m，上游挟沙在此大量淤积，形成堆积性河道，沙滩密布，河身宽浅，主槽摆动不定，具有动荡性河道特征。漳河平均流量 47.31m<sup>3</sup>/s，平均每年淤积泥沙 1000 万 t。建有岳城水库以及大小跃峰渠、民有渠、沿河小渠及扬水站等引漳河灌溉工程，设计灌溉面积为 16 万 ha，有效灌溉面积 10.4 万 ha。

##### ②岳城水库

岳城水库位于漳河上游，河北省邯郸市磁县与河南省安阳县交界处。水库控制流域面积 18100km<sup>2</sup>。总库容 12.2 亿 m<sup>3</sup>，属大一型水库，正常蓄水位 148.5m。相应库容 6.73 亿 m<sup>3</sup>，汛限水位 134.4m，库容 1.98 亿 m<sup>3</sup>。岳城水库的基本功能是拦洪蓄水、降低洪峰流量、解除下游地区水患，保障人民的生命财产安全。经

---

过多年建设，逐步形成了以防洪灌溉为主、兼顾发电和水产养殖等综合性大型水利枢纽工程。岳城水库每年向民有渠等大型灌渠提供水源，灌溉面积 16 万 ha。随着城市发展的加快，水库的功能逐渐由低级向高级转变，由以防洪灌溉转向城市居民提供饮用水源，先后向河南省安阳市和河北省邯郸市提供饮用水源。

本项目不在岳城水库保护区范围内。

### ③滏阳河

滏阳河属海河流域子牙河水系，发源于邯郸市峰峰矿区和村镇附近，汇入黑龙洞群泉。90 年代后由于黑龙洞群泉涌水量下降，从清漳河经跃峰渠调水约 1 亿  $m^3/a$  汇入滏阳河，经东武仕水库调控后，流经磁县、马头进入邯郸市区滏阳河水厂。东武仕水库以上河段汇水面积  $340km^2$ ，1998 年以前主要用于市区工业和生活饮用水源。现状功能：邯郸市生活饮用水备用水源和工农业用水。

本项目不在滏阳河水源地保护区范围内。

### ④跃峰渠

跃峰渠是磁县的一条水利大动脉，灌溉磁县 10 个乡镇的 2.4 万 ha 土地。渠首位于漳河上游磁县白土镇吴家河村东海螺山脚下的漳河北岸，流经阳城、石场、申家庄、黄沙、梧桐庄、庆和峪、驸马沟、圣水洼等村庄，退水东武仕水库。主干渠全长 57.2km，设计引水能力  $25m^3/s$ 。自 1969 年建成通水以来，累计引水 52 亿  $m^3$ ，灌溉土地 173.34 万  $hm^2$  次，并向东武仕输水 5.1 亿  $m^3$ ，为磁县的工业经济建设做出了极大的贡献。

### ⑤民有渠

民有渠灌区是邯郸境内第一大灌区。灌区控制磁县、临漳、成安、魏县、广平、肥乡、曲周、馆陶、大名等 9 县，105 个乡镇，21.7 万 ha 农田，设计灌溉面积 16.0 万 ha。灌区内地势为西南高，东北低，地面坡度在  $1/400\sim 1/4000$ 。民有渠灌区于 1958 年扩建成总干渠一条，从岳城水库至馆陶县芦里乡，全长 103.14km，其中衬砌 1.52km，控制灌溉魏县东代固乡东风渠以西农田，设计过水能力为  $49m^3/s$ ，实际为  $35m^3/s$ ，设计灌溉面积 3.59 万 ha，干渠 5 条，总长度为 193.2km。

### ⑥民有四支渠

民有渠灌区于 1958 年扩建成总干渠一条，从岳城水库至馆陶县芦里乡，全

长 103.14km。其中四支渠于 1967 年建成，渠首位于曹庄，流经时村营、讲武城、槐树、申庄等村庄，退水东武仕水库。全渠长 21km，设计引水能力 5.5m<sup>3</sup>/s，实际达到 3 m<sup>3</sup>/s，最低引水量为 722.7 万 m<sup>3</sup>/a，有效灌溉面积 18.4 万亩。

### ⑦东武仕水库

东武仕水库位于河北省邯郸市磁县境内，滏阳河干流上游，控制流域面积 340km<sup>2</sup>，担负着下游磁县县城及邯郸市等 7 县 1 市以及京广铁路、京深高速、107 国道的防洪保安任务，是一座以防洪和城市供水为主并兼顾灌溉发电等综合利用的大（II）型水利枢纽工程。水库大坝全长 2874m，坝顶高程 112m，最大坝高 34.1m，坝顶宽 6.0m，总库容 1.81 亿 m<sup>3</sup>，设计洪水标准达到 100 年一遇，校核洪水标准达到 2000 年一遇。

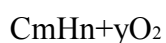
## 2.3 生产经营规模与现状

邯郸黑猫炭黑有限责任公司占地 268 亩，主要经营炭黑产品。其中，年生产硬质炭黑 12 万吨、软质炭黑 4 万吨。厂区布置简约合理，其中，办公、生活区设于厂区的南部，主生产线位于厂区中部，尾气发电装置位于厂区南侧中部，炭黑油储罐区地位于厂区东侧中部。

## 2.4 生产工艺

### 2.4.1 炭黑生产工艺流程简述

本项目采用新型非夹套式五段炭黑反应炉，生产中选用的炭黑油是一种很复杂碳氢化合物，炭黑生产过程中，脱氢过程和聚合过程占主导地位。其典型的化学反应式如下：



本项目硬质生产线采用炭黑油（蒽油含量比例 50%），空气经空气预热器预热（由一次急冷后的热烟气换热）到 850℃，工艺流程大致分为供料工序、炭黑反应工序、炭黑收集工序以及炭黑造粒、包装工序四大部分，软质炭黑生产线，工艺工程同硬质炭黑工艺路线一样，主要不同点见表 2-1，本次评价以硬质炭黑生产线展开论述，其生产工艺流程及排污节点见图 2-1。





## 硬质和软质炭黑生产线的不同点

### (1) 供料工序

本项目所需煤气由厂区东侧 500m 处的磁县鑫盛煤化工有限公司 3 万 m<sup>3</sup> 煤气气柜供应，经管道输送至厂区内，由调压站调压后用管道送到喷燃器中，再与主供风机提供的经预热器预热（由一次急冷后的热烟气换热）到 850℃ 的空气在炭黑反应炉（反应炉分为燃烧段、喉管段、反应段和急冷段）燃烧段混合、完全燃烧，产生 2000℃ 的高温燃烧气流进入反应炉的喉管段。

本项目所需炭黑油，由厂区东侧的磁县鑫宝煤化工有限公司供应配好的炭黑油，由管道输送至厂内，硬质炭黑生产线的炭黑油和软质炭黑生产线的炭黑油分别暂存于罐区各自的储罐中，其中硬质炭黑生产线有 6 个 2000m<sup>3</sup> 的固定式储油罐，软质炭黑生产线有 2 个 2000m<sup>3</sup> 的固定式储油罐，储油罐中设有蒸汽盘管，在使用时通过蒸汽加热，维持炭黑油的温度在 70℃~80℃ 之间，降低炭黑油的粘度，增加炭黑油的流动性，由于供货方已经经炭黑油中的水份控制在 0.5% 以下，本工程对炭黑油水份含量的要求为小于 1%，所以本工程不建炭黑油脱水设施。炭黑油先经炭黑油过滤器，再经炭黑油泵送到炭黑油预热器预热（由一次急冷后热烟气换热）到 280℃，再通过原料油喷嘴径向喷入反应炉的喉管段。

### (2) 炭黑反应工序

喷入反应炉喉管段的炭黑油与燃料煤气产生的 2000℃ 高温燃烧气流混合，迅速汽化、裂解并生成炭黑。同时，为了控制炭黑结构，需要将调配好的 K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 溶夜压至炭黑油枪中，和炭黑油一起喷入炭黑反应炉内。

在反应炉的急冷段，直接把水喷入高温炭黑烟气中，使其温度迅速降低，终止炭黑生成反应，然后，炭黑烟气经过空气预热器、余热锅炉、原料油预热器，再进行第二次喷水急冷，再一次降低烟气的温度，冷却到 288℃ 后，进入炭黑收

序	硬质炭黑生产线	软质炭黑生产线
1	原料油中含葱油比例为 50%	原料油中含葱油比例为 60%
2	空气预热到 850℃	空气预热到 650℃
3	向反应炉给料方式为：喷嘴径向喷入	向反应炉给料方式为：两侧混合切向进入
4	反应炉中高温烟气流温度为 2000℃	反应炉中高温烟气流温度为 1650℃

---

集系统。

### （3）炭黑收集工序

炭黑烟气经过空气预热器、余热锅炉、原料油预热器和第二次急冷后，烟气温度降到 288℃，然后再进入主袋滤器。附在袋滤器上的炭黑用主袋滤反吹风机定期进行吹扫，使其落入袋滤器贮斗。由主袋滤器收集的炭黑分别经主袋滤器气密阀进入风送系统。主袋滤尾气用尾气加压风机将其 20%送到尾气燃烧炉，燃烧作为干燥机热源，其余 80%送到尾气发电作为燃料用。

炭黑进入风送系统后，用空气输送。通过微粒粉碎机对块状的炭黑进行粉碎，再经风送风机送到收集袋滤器，炭黑被收集到粉状炭黑贮罐中，从收集袋滤器出来的气体经回流风机送回烟气系统。

### （4）炭黑造粒、包装工序

粉状炭黑经贮罐搅拌器搅拌，使其容重增加后，由主供料输送机（密闭蛟龙）送入湿法造粒机进行造粒。

造粒所需的造粒水由贮水罐经清水泵送入静态混合器，造粒用的粘结剂由粘结剂贮罐经粘结剂进料泵送入静态混合器与水混合，混合后进入湿法造粒机。

从湿法造粒机出来的湿炭黑粒子进入干燥机进行干燥。干燥机所需的干燥气体由尾气燃烧炉供给，尾气燃烧所需工艺空气由尾气炉供风机，汇同尾气加压风机送来的尾气一起进入尾气燃烧炉进行燃烧。燃烧产生的热气体进入干燥器的火箱与干燥器滚筒内湿炭黑粒子进行逆流接触换热。从干燥器出来的炭黑

（200-300℃），经湿法造粒提升机送到筛选机筛选，筛选出不合格规格的粒子，并重新送到粉碎系统进行再利用。粒度符合规格的炭黑经成品输送机、贮存提升机送到磁选机，除去炭黑中的铁屑后，再由产品输送机分别送到产品贮罐中，然后用包装机进行包装，包装好的炭黑包经整形用叉车输送入库。

经磁选机清除的铁锈通过溜槽落到贮存提升底部的永久磁铁盘上，回收的铁锈由人工定期清除。

从干燥器前端排出的含炭黑热气体，经废气加压风机送到废气袋滤器，收集炭黑后用 25m 高排气筒排入到大气中。附在袋滤上的炭黑用压缩空气反向喷

---

吹，使炭黑落入贮斗，再经密闭绞龙送至粉状储罐内。

在炭黑收集、输送、筛分、转运、包装、设备检修运输等环节均会由于泄

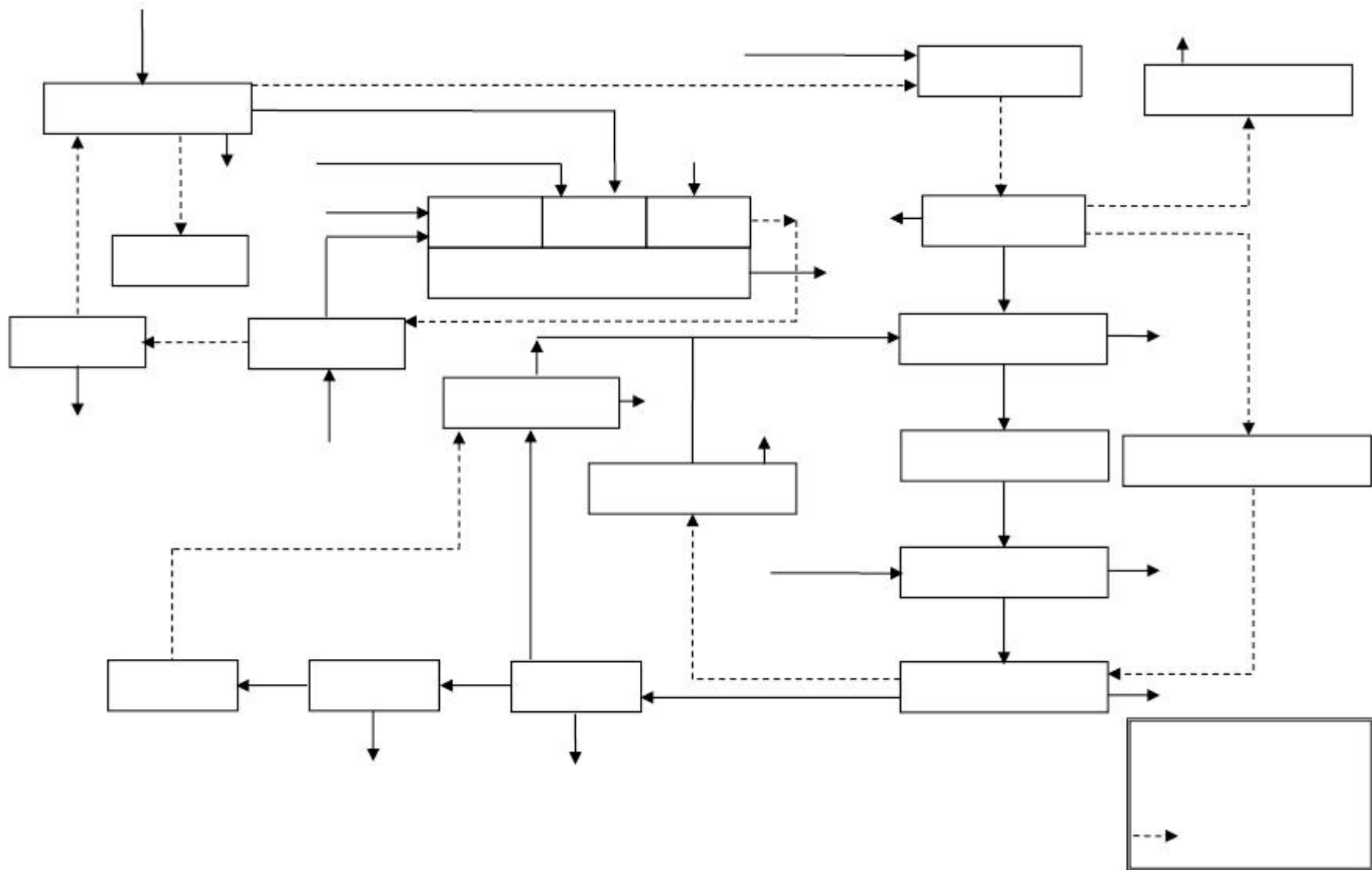
漏或袋破损而产生无组织粉尘排放。本工程设置了负压吸尘系统，在各易产生点

均设置了吸尘装置设备，吸尘口吸入炭黑由吸尘风机送入再处理袋虑器。收集的

炭黑由再处理袋滤器气密阀送入风送系统进行回收，收集炭黑后的废气由 30m

高排气筒排入到大气中。





## 2.4.2 余热发电工艺流程简述

---

本项目建设 2 台 75t/h 尾气发电锅炉及配套两套 15MW 的凝汽式汽轮发电机组。从炭黑装置来的炭黑尾气通过管道送入 2 台 75t/h 发电锅炉。进入尾气锅炉燃烧器的炭黑烟气和经空气预热后的热空气混合燃烧，产生的高温烟气经锅炉各受热面进行换热后，温度逐渐下降，由锅炉引风机抽出，经烟筒排向大气。

来自聚集区供水厂的自来水进入本装置的化学水处理系统，经机械过滤器除去水中固体悬浮物，然后经脱盐水处理使水质达到锅炉要求，经脱盐水泵加压送到除氧器，除去水中的溶解氧，再通过水泵送至锅炉，在锅炉中吸收热量被加热成饱和蒸汽。饱和蒸汽由锅筒进入过热器，进一步被加热成过热蒸汽，过热蒸汽由主蒸汽管进汽轮机，在汽轮机中冲动转子，带动发电机发电。在汽轮机中，过热蒸汽做工后压力、温度逐渐下降，最后进入凝汽器被循环冷却成凝结水，由凝结水泵加压后经帛气器送至除氧器，再经给水泵送至锅炉中，完成工质的循环。

期间，在汽轮机中部分未完成作功的蒸汽经汽轮机各抽汽口抽出，分别送至高压加热器加热锅炉给水、炭黑生产装置供热、除氧器加热化学水除氧和低压加热器加热汽及凝结水。

对于锅炉、汽及本体及辅机设备的疏水；蒸汽管路疏水；部分炭黑装置各用汽点产生的可回收的凝结水等最后均送到垂相进行工质循环予以回收利用。

在工质循环过程中损失的化学水从本装置化学供水处理系统由脱盐泵补充至除氧器。

循环水经凝汽器、冷油器、发电机空冷装置后，温度升高，由循环水管道送至冷却塔冷却降温后进入循环水池，再由循环水泵送出循环使用。

---

过热蒸汽来  
自余热锅炉

发电上本厂电网

尾

炭黑  
尾气

去余热锅  
炉和尾气  
发电锅炉  
热水段

图 2-2

## 2.5 排污状况

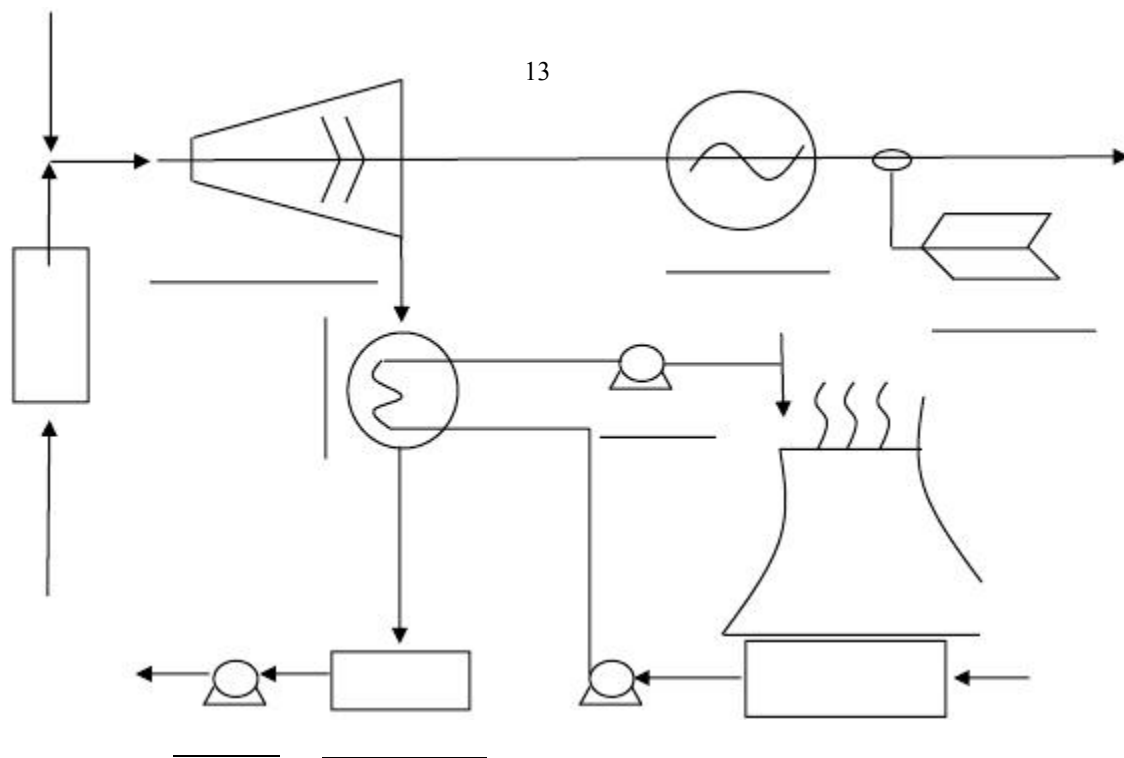
### 2.5.1 废气

#### (1) 废气袋滤器

为防止干燥机排出的含炭黑废气造成污染，拟建项目每套干燥机系统配备有废气袋滤器。废气从干燥机排出后，由一台废气加压风机输送到废气袋滤器过滤，滤出的炭黑返回系统，废气经 4 根 25m 高排气筒排入大气（每条生产线对应一根），



根据炭黑烟气的消耗量以及成分计算，每条生产线干燥机尾气燃气炉外排废气量为 18223m<sup>3</sup>/h，SO<sub>2</sub> 排放浓度为 109.75mg/m<sup>3</sup>，排放量为 2kg/h；烟尘排放浓度小于 18mg/m<sup>3</sup>，排放量为 0.328kg/h，SO<sub>2</sub> 的排放浓度和排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，烟尘排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中二级标准。



## (2) 再处理袋滤器

为了减轻炭黑粉尘污染，拟建项目每条生产线设有负压吸尘系统。吸尘系统是由一台吸尘风机将包装间及设备检修时飞扬或散落的炭黑吸收到再处理袋滤器回收处理，风量为 3200m<sup>3</sup>/h，经 30m 高排气筒排入大气，炭黑尘排放浓度在小于 18mg/m<sup>3</sup>，排放量为 0.0576kg/h，可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中二级标准限值。

## (3) 余热发电锅炉尾气

项目大气污染源为锅炉烟气，主要污染物为烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。烟气先通过低氮燃烧和 SNCR 组合脱硝（脱硝效率 60%），再经石灰石-石膏法（脱硫效率 60%，除尘效率 55%）脱硫治理后由 43.6m 高脱硫塔排放。

根据验收监测结果，锅炉烟气量最大值为 1.70×10<sup>5</sup>m<sup>3</sup>/h，烟尘浓度最大值为 6mg/m<sup>3</sup>、SO<sub>2</sub> 浓度最大值 185mg/m<sup>3</sup>、NO<sub>x</sub> 浓度最大值 148mg/m<sup>3</sup>，烟气黑度均小于 1 级，烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 的排放浓度及烟气黑度均满足《炭黑行业大气污染物排放标准》中表 1 尾气锅炉污染物排放浓度限值。根据现场踏勘，烟囱周围半径 200m 最高建筑物为 38m，脱硫塔高度 43.6m，满足《炭黑行业大气污染物排放标准》中烟囱高度高出最高建筑物 5.0m 以上的要求。

## (4) 等效排气筒

拟建项目 4 条炭黑生产线的废气袋滤器（污染物为 SO<sub>2</sub> 和烟尘）的排气筒构成等效排气筒，同样废气袋滤器排气筒和再处理袋滤器（污染物为烟尘）的排气筒也构成等效排气筒。

污染物 SO<sub>2</sub> 的等效排气筒污染物排放速率为 8kg/h，等效排气筒高度为 25m，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中二级标准限值（25m 高排气筒的排放速率为 9.65kg/h）。

污染物烟尘的等效排气筒污染物排放速率为 1.5424kg/h，等效排气筒高度为 27.61m，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中二级标准限值（27.61m 高排气筒的排放速率为 2.79kg/h）。

## (5) 无组织排放

包括炭黑粉尘和轻质油挥发。①炭黑无组织排放：由于炭黑很轻、很细，因此极易产生扬尘。在炭黑收集、输送、筛分、转运、包装、设备检修运输等环节

(

---

均会由于泄漏或袋破损而产生无组织粉尘排放。拟建工程设置了负压吸尘系统，在各易产尘点均设置了吸尘装置，可有效减少扬尘产生。经过类比，炭黑尘无组织排放量约 0.4kg/h；②轻质油挥发：原料油贮罐为封闭式，由于到厂原料油含有 <1%的水份，水的密度比原料油小，静置后浮在表面形成水封，而且其中轻质油含量 < 0.5%，因此在这里挥发量较小，经过类比非甲烷总烃挥发量约为 0.08kg/。

### 2.5.2 废水

项目排放废水主要为：化学水处理系统排水、锅炉排污水、风机循环冷却水系统排污水、发电机组循环冷却水系统排污水、生活污水、车间地面冲洗水和罐区冲洗水。全部送至污水处理站处理，经竖流沉淀+气浮加药处理后直接回用于炭黑生产线一、二次急冷用水。废水全部回用，不外排，水污染物排放总量为 0。

### 2.5.3 固废

本项目生产过程中产生的一般固废主要有废炭黑、不合格炭黑、废包装纸袋、废滤袋、废耐火材料、铁屑、污水处理站污泥和生活垃圾。危险固废有炭黑过滤器产生的油渣。

检修时设备中和更换产品品种时收集的炭黑，产生量为 1.68t/a，不合格炭黑产生量为 160t/a，全部经不合格罐或回收漏斗收集，全部返回生产系统，重新粉碎、造粒、干燥；袋滤器定期更换下来的废玻璃纤维袋子，产生量为 0.8t/a，集中由厂家回收做玻璃钢生产材料；铁屑产生 0.64t/a、废包装袋产生量为 0.5 t/a，送废旧物资回收公司回收利用；废耐火材料产生量为 2.6 t/a，返回生产厂家处理；全厂生活垃圾年产生量为 30t，污泥产生量为 3.3t/a，集中收集后交环卫部门统一处理。

油渣年产生量为 1.6t/a，其临时堆放及贮存须按照《危险废物贮存污染控制标准》GB18597—2001 的有关规定进行，委托有资质单位进行处理。

## 2.6 周边环境敏感点和保护目标

邯郸黑猫炭黑有限责任公司位于磁县煤化工产业聚集区内，厂区北侧为中化鑫宝公司、北临园区富民路，东侧紧邻磁县鑫宝化工有限公司，东南侧为裕泰天



---

然气，南侧紧邻园区富强路。本工程不在邯郸市饮用水源地水源保护区内。公司周边重点保护目标基本情况见下表 2-2。

表 2-2

序	环境敏感	方位	距离	备注
1	陈庄	SSE	1900m	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
2	时村营乡	S	1850m	
3	西曹庄	SSW	2280m	
4	小屯洼	SW	2530m	
5	庆和峪	WNW	860m	
6	牛尾岗	NE	1780m	
7	厂界			《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类
8	厂址周围 1km 地下水			《地下水质量标准》（GB/14848-2017）III类

---

### 3 环境风险分析

由《邯郸黑猫炭黑有限责任公司突发环境事件风险评估报告》可知，邯郸黑猫炭黑有限责任公司涉大气环境风险物质与灵接了比值 Q 值为 2.7，以 Q1-M1-E3 表示；涉水环境风险物质数量与临界量比值 Q 值为 5.54，以 Q1-M1-E1 表示。故邯郸黑猫炭黑有限责任公司突发环境事件风险等级为：较大 [一般 -大气 (Q1-M1-M3) +较大-水 (Q1-M1-E1) ]。

根据《危险化学品名目录》（2015 版）的规定，公司涉及的危险化学品为焦炉煤气、炭黑油和氨水。公司危险源为：炭黑油储罐、焦炉煤气管道、氨水罐。

根据评估结果并结合企业生产实际及突发环境事件可能引起环境污染和危害的程度，确定 3 个环境风险目标，具体如下：

- 1 号目标：炭黑油储罐
- 2 号目标：焦炉煤气管道
- 3 号目标：氨水储罐

根据邯郸黑猫炭黑有限责任公司目前生产规模和生产特点，确定公司潜在的事故类型主要为储罐（贮槽）区泄漏、煤气泄漏，由泄漏引发的中毒、火灾、爆炸等危险事故。





---

## 4 应急组织体系及职责

为应对突发环境事件，邯郸黑猫炭黑有限责任公司成立应急指挥中心，建立应急组织机构和应急专家组，对突发环境事件的预防、处置、救援等进行统一指挥协调。

### 4.1 应急组织体系

公司设突发环境事件应急指挥中心，下设常设机构环境应急办公室。当发生事故时，由应急指挥中心负责应急救援协调指挥工作。

应急救援小组包括专家组、警戒疏散组、抢险救援组、生产控制组、环保处理组、医疗救护组、后勤保障组和物资供应组。

公司应急组织体系见图 4-1。

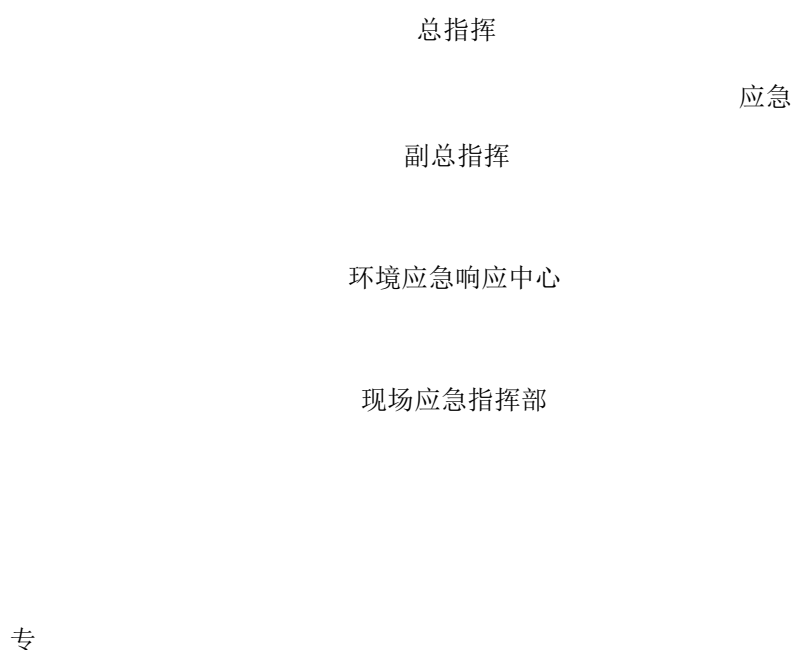
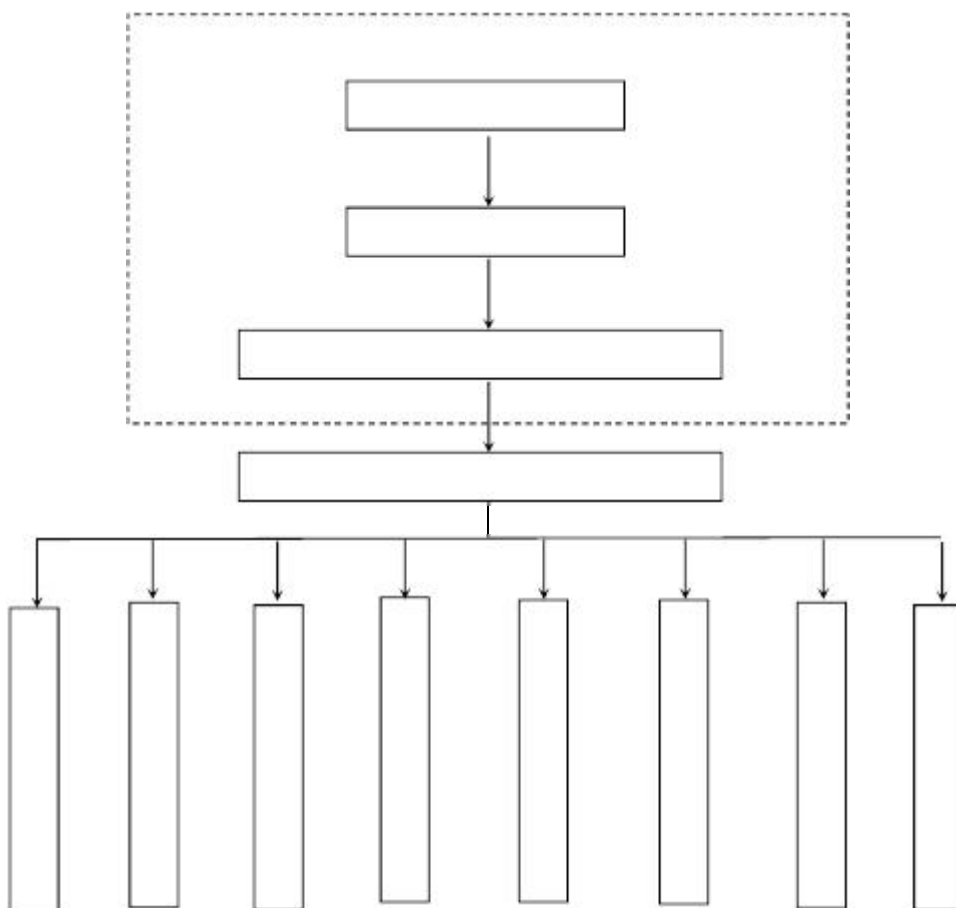


图 4-1



---

## 4.2 应急组织机构职责

### 4.2.1 应急指挥中心组成及职责

公司应急指挥中心由总指挥、副总指挥、指挥中心成员、环境应急响应中心组成。具体组成如下：

总指挥：总经理

副总指挥：副总经理

成员单位：生产处、设备处、安环处、行政办公室、调度室、财务处等部门成员组成。

应急指挥部办公室设在调度室。

#### 4.2.1.1 总指挥的职责

总指挥在接到事件发生报警后，决定启动环境应急预案，通知应急救援的相关部门做好应急准备，并负责应急救援的统一指挥。根据事件发生、发展的情况决定是否请求上级应急指挥机构给予支援，副总指挥协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。

- (1)启动应急响应。
- (2)分析紧急状态和确定相应报警级别。
- (3)负责组织应急救援预案的实施工作。
- (4)评估紧急状态，升降报警级别。
- (5)与企业外应急响应人员、部门、组织和机构进行联络。
- (6)决定通报外部机构。
- (7)决定请示外部援助。
- (8)决定从企业或其它部门撤离。
- (9)在启动上级应急救援预案时，作为本应急救援指挥中心成员负责向上级应急救援指挥中心报告和接受指令。

#### 4.2.1.2 副总指挥的职责

- (1)协助总指挥工作。
- (2)总指挥不在或受总指挥委托时担任总指挥，履行总指挥职责，全权负责应急救援工作。



---

#### 4.2.1.3 应急指挥中心职责

公司突发环境事件应急指挥中心设立环境应急响应中心，设在生产技术部，由生产技术部值班人员实行 24 小时值班制度(接警电话为 5077043)。应急指挥中心主要职责如下：

(1)下达预警和预警解除指令。

(2)在事件发生时，根据应急指挥中心指令，批准本预案的启动与终止，确定现场指挥人员，协调事件现场有关工作批准本预案的启动与终止，决策扩大应急。

(3)对事故现场的应急救援活动采取统一部署，并对应急救援工作中重大事项进行决策；负责应急状态下请求外部救援力量的决策。

(4)负责人员、资源配置、应急队伍的调动。

(5)协调事故现场有关工作，确定事故状态下各级人员的职责，事故信息的上报工作。

(6)向上级部门报告事故情况，并落实上级主管部门下达的重要指示。

(7)接受政府的指令和调动。

(8)审查应急工作的考核结果。

(9)现场应急工作总结。

(10)实行 24 小时应急值班制度。

(11)组织制订事故应急救援预案，负责组织预案的外部评估、备案与更新，并定期组织演练。

(12)负责督查应急保障物资、装备设施，确保完好状态。

(13)负责接警及救援行动中的信息收集和内部信息传递，分析判断各类事故引发环境污染危害的可能性和严重性，以便作出是否启动公司环境应急预案、应急响应级别的决策。

(14)负责现场及相关数据搜集保存。

(15)跟踪了解突发环境事件及处置情况，及时向上级应急指挥中心领导汇报、请示并落实指令。

(18)负责组织新闻发布和上报材料的起草工作。



---

#### 4.2.2 现场应急指挥部组成及职责

现场处置小组组长：总指挥

现场处置小组副组长：副总指挥

现场处置小组成员：当生产处、设备处、安环处、行政办公室、调度室、财务处等部门相关人员组成。

指挥长职责：

- (1)负责现场应急指挥工作。
- (2)及时向应急指挥中心报告现场信息。
- (3)根据应急指挥中心指令，下令调整救援方案。
- (4)指挥、调度各应急小组参加应急救援行动。

副指挥长职责：

- (1)协助指挥长工作。
- (2)指挥长不在或受指挥长委托时担任指挥长，履行指挥长职责，负责现场应急救援工作。

现场应急指挥部在公司应急指挥中心领导下开展应急工作，职责如下：

- (1)按照公司应急指挥中心指令，负责现场应急指挥工作。
- (2)收集现场信息，核实现场情况，及时向应急指挥中心报告。
- (3)负责整合调配现场应急资源。
- (4)必要时，提出现场增援、人员疏散、向政府求援等建议并及时报告应急指挥中心。

(5)参与突发环境事件的调查处理工作。

(6)当地方环保、医疗救护等其他应急救援机构到达后，可作为现场联合指挥部的成员，当联合指挥部成员在某个问题上不能达成一致意见时，由负责该问题的联合指挥成员代表作出最后决策。上级部门领导到达现场成立现场指挥部时，主动移交指挥权，并做好信息、物资等支持。

(7)下达大气环境监测、污水取样监测的决定与指令。

(8)下达泄漏气体、污水流向监控及封堵的决定和指令。

#### 4.2.3 各应急救援小组及职责

公司各单位结合平时工作性质和职责，在发生突发环境事件时根据指挥中心





---

指令成立专家组、警戒疏散组、抢险救援组、生产控制组、环保处理组、医疗救护组、后勤保障组和物资供应组。

#### **4.2.3.1 专家组**

公司建立环境应急专家库，根据事件性质组成应急专家组指导应急工作。专家组负责为现场工作提供建议和技术支持。

专家组具体职责：

(1)根据公司基础资料和事故实际情况，迅速对事件信息进行分析、评估，提出应急处置方案建议，供应急指挥中心决策参考。

(2)根据事件进展情况和形势动态，提出相应的对策和意见。

(3)对突发性环境事件的危害范围、发展趋势作出科学预测，为环境应急机构的决策和指挥提供科学依据。

(4)参与污染程度、危害范围、事件等级的判定，对污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大防护措施的决策提供技术依据。

(5)指导各应急分队进行应急处理与处置。

(6)指导环境应急工作的评价，进行事件的中长期环境影响评估。

#### **4.2.3.2 警戒疏散组**

组长：安环处处长

成员：保卫科人员

该组负责：

(1)接到报警后，根据事故性质佩戴好防护服、防毒面具等个人防护用品，迅速奔赴现场。

(2)根据指挥中心确定事故影响范围，设置禁区，布置岗哨，加强警戒，巡逻检查，严禁无关人员进入禁区。

(3)必要时联络保安封闭厂区大门，维护厂区道路秩序，指挥抢救车辆行驶路线，引导外来救援力量进入事故现场。

(4)配合有关部门组织公众疏散(包括厂内人员和厂外周边人员)，到指定集合地点集合。

(5)负责应急指挥中心交办的其它任务。

#### **4.2.3.3 抢险救援组**

组长：设备处处长



---

成员：设备处成员

该组负责：

(1)接到通知后，立即佩戴个人防护用具，召集队伍第一时间赶赴现场，迅速开展工作，分析原因，采取必要措施，根据灾害等级制定抢险方案，实施现场救援。

(2)查明人员受伤或被困情况，迅速救出，移送到安全区域。

(3)根据应急指挥中心下达的指令，迅速抢修设备、管道，控制事故以防扩大。

(4)转移现场危险物资、重要物资，或采取措施保护重要设备设施。

(5)负责向应急指挥中心实时报告现场抢救情况。

(6)及时评估小组救援力量，不足时及时向现场总指挥、紧急时可直接向指挥中心总指挥请求支援。

(7)有计划地开展预案演习，熟悉救援预案与程序，加强人员间的配合，进行封、围、堵等抢救措施的训练和实战演习，提高抢险救援能力。

(8)负责应急指挥中心交办的其它任务。

#### **4.2.3.4 生产控制组**

组长：生产处处长

成员：生产处成员

该组职责：

(1)指挥、协调事故装置和相关装置以及环保设施的应急处理，协调物料转移和生产平衡。

(2)参与生产和工艺方面应急救援处理方案的制定。

(3)及时向总指挥汇报本组应急处置情况。

(4)做好应急值班记录、录音及通讯联络记录。

(5)负责实施事故处理后的生产恢复工作。

(6)负责应急指挥中心交办的其它任务。

#### **4.2.3.5 环保处理组**

组长：安环处处长

成员：安环处人员

该组负责：



---

(1)负责了解事故原因、人员伤亡、污染扩散程度和消防力量布置情况。

(2)指导环境监测，确定监测方案及污染物的成分，确定污染区域范围，对可能存在较长时间环境影响的区域发出警告。

(3)事故发生后，及时对事故区域大气中污染物浓度或调节池进出水水质进行监测，确定危险物质的浓度、成分及流量，处置过程中要及时提供上述监测数据。

(4)检查环保应急处置措施的落实及周围环境状况，对突发环境事件造成的环境影响进行时时评估，并及时向现场应急总指挥汇报，确定有效防治环境污染的对策。

(5)按照应急指挥中心的要求，将环境污染程度、人员伤亡、救护情况、措施落实情况向上级及地方政府有关部门汇报。

(6)配合事故单位对受污染的设施、设备或场所进行洗消清洁等善后环境修复处理工作。

(7)做好材料的收集工作和调查工作。

(8)负责应急指挥中心交办的其它任务。

#### **4.2.3.6 医疗救护组**

组长：财务处处长

成员：财务处成员

该组负责：

(1)组织事故伤害人员的现场紧急抢救处理工作。

(2)熟悉厂区内危险物质对人体危害的特性及相应的医疗急救措施。

(3)负责保障急救药品、医疗器械等应急救护物资抢险需要。

(4)事故发生后，应迅速做好准备工作，伤者送来后，根据受伤症状，及时采取相应的急救措施对伤者进行急救，对重伤员及时转院。

(5)当厂区急救力量无法满足需要，需获得医疗援助时，负责向上级卫生部门请求救援。

#### **4.2.3.7 后勤保障组**

组长：行政办公室主任

成员：行政办公室人员

该组负责：



- 
- (1)事故调查组的陪同、安排等工作。
  - (2)负责及时通知和安抚伤亡员工家属。
  - (3)负责事故后伤亡员工的料理、补偿等善后工作。
  - (4)负责现场应急人员交通工具、生活物资等的调配。
  - (5)负责抢救受伤、中毒人员的生活必需品的供应。
  - (6)开展应急宣传教育、应急期间的对外新闻发布准备工作。

#### **4.3.2.8 物资供应组**

组长：行政办公室主任

成员：行政办公室成员

- (1)接到报警后，根据现场实际需要，准备抢险抢救物资及设备工具。
- (2)负责保证事故现场消防水、救援设备等动力供应。
- (3)根据生产部门、事故装置查明事故部位管线、法兰、阀门、设备等型号及几何尺寸，对照库存储备，及时准确地提供备件。
- (4)根据事故的严重程度，及时向外部门联系，调剂物资、工程器具等。
- (5)负责抢险救援物资的供给。
- (6)负责筹措事故救援和善后处置所必须的资金，做好用于环境污染和生态破坏事件资金保障工作。
- (7)负责应急指挥中心交办的其它任务。

#### **4.2.3.9 事故单位**

- (1)突发环境事件发生时立即按本公司环境应急预案进行处理，防止事态扩大，并按照企业报告程序和内容向上级应急指挥中心报告情况。
- (2)按照应急指挥中心、现场应急指挥部指令做好相应应急操作调整。
- (3)实施事故处理后的生产恢复工作。





---

## 5 预防与预警

### 5.1 预防工作

#### (1) 定期评估、排查

邯郸黑猫炭黑有限责任公司应急指挥中心定期开展对公司环境风险源的调查评估工作，掌握环境风险源的种类、分布和规模，摸清各装置和风险源的底数，了解各风险源、风险物质的技术信息和理化特性，提出和更新相应的风险防范和应对措施。

#### (2) 完善管理制度

建立健全公司各项生产、安全和环境保护管理和责任制度，强化管理，落实责任，突出环境风险意识。

公司制定《环境保护宣传教育和培训制度》，按计划 and 制度开展环境保护宣传教育和培训，对培训内容要进行考核。

公司建立环境保护监督检查和风险排查机制，制定《环境保护监督检查制度》和《环境风险排查及隐患整改制度》，日常巡回检查、综合检查、专项检查、各单位联查、定期检查及领导监督检查和风险排查要规范化、制度化、程序化，发现问题、隐患后立即上报应急指挥中心，提出合理的整改方案。

### 5.2 风险源监控与预警

#### 5.2.1 监控方法

建立公司级、车间级、班组级三级负责的监控方法，坚持公司月检查、车间周检查、班组日检查，对关键设备设施、仪器仪表、紧急切断装置的状态进行监控。

日常按巡检记录表、维修项目记录表、开停车记录和安全检查表、动态检查表等详细的监控检查清单，对主要工艺设备设施进行检查与定期维护。对于特种设备、设施、安全附件执行定期检验制度。

#### 5.2.2 监控措施

公司风险源监控方式以技术监控为主，人工监控为辅。对已采用仪器、仪表等技术监控措施的，24 小时监控运行参数；对不具备技术监控手段的危险源，进行人工监控定期巡视、检查，及时发现<sup>13</sup>隐患。



---

### 5.2.2.1 贮槽/罐区监控与预防措施

储罐监控与预警。

- (1)罐体定期进行耐腐蚀性检查，保持储罐连接部分的良好密闭性。
- (2)储罐区实行检查制度，定期检修维护设备，维检由专人监护切断物料源。
- (3)对储罐等重点设施进行长期监测与控制。
- (4)严格遵守操作规程。
- (5)建立巡检制度。

### 5.2.2.2 焦炉煤气

煤气管道应定期检修，各阀门处、法兰连接处、易泄漏处等重点部位内设置现场监控系统 and 一氧化碳浓度报警系统。严格执行巡检制度，设专人巡检，所有管网每 2 个小时巡检一次，做好班组级、车间级、公司级各级安全检查工作。发现问题及时整改并制定整改时间、责任人和整改措施。

在控制室、值班室、休息室设置固定式一氧化碳报警仪和便携式一氧化碳报警仪，岗位员工配备便携式一氧化碳报警仪，用以检测生产作业场所空气中一氧化碳浓度，若超过设定值时，发出声响报警，预防发生大的泄漏危害。

## 5.3 预警行动

### 5.3.1 预警分级

按照突发环境事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，将预警由低到高依次分为三级：蓝色预警、黄色预警、橙色预警。

#### (1) 蓝色预警

炭黑油储罐或氨水储罐可能发生微量泄漏，巡视人员及早发现隐患，立即采取措施予以处理，基本可以避免突发环境事件发生，基本不会对工段以外环境造成影响。

#### (2)黄色预警

炭黑油储罐或氨水储罐可能发生少量泄漏，某种环境风险由安全报警系统、岗位操作人员巡视等方式及早发现，并采取相应措施予以处理从而可避免时间范围的扩大，基本不会对厂区以外环境造成影响。



---

### (3)橙色预警

炭黑油储罐和氨水储罐发生大量泄漏、发生火灾爆炸或因装置破损等造成危险物质大量泄漏现象造成恶性后果，报警系统或操作人员可能及时发现，但一时难以控制，可能波及厂区外环境造成不良影响。

应急指挥中心迅速组成现场应急指挥部，查看事故发生点位，通过应急抢修、生产控制，将事态控制在厂区范围之内。

#### 5.3.2 预警响应

通过对风险源和生产系统各环节的日常巡检、专项检查、定期检查以及相关监测、监控和评估，发现各项生产指标、参数及状态偏离正常值时，如现场氨气、一氧化碳浓度超过报警限值或储罐发生泄漏，发现人员要向班组长报告、班组长向各车间领导报告异常情况，车间领导应立即进行研究分析，采取调整措施，并派人员赴现场进行实际检查。如发现异常情况确实存在，并有可能进一步发展为突发环境事件时，要及时向应急指挥中心值班领导报告。预警行动分级流程见图5-1。



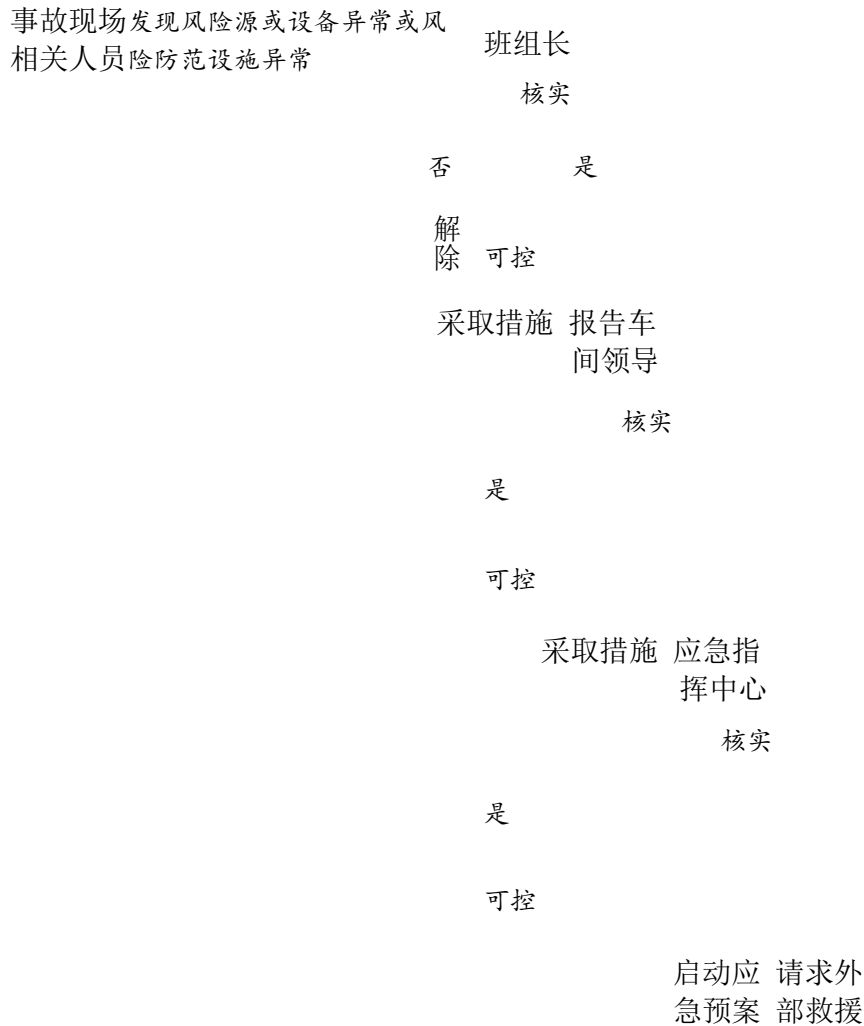


图 5-1 预警行动分级流程图

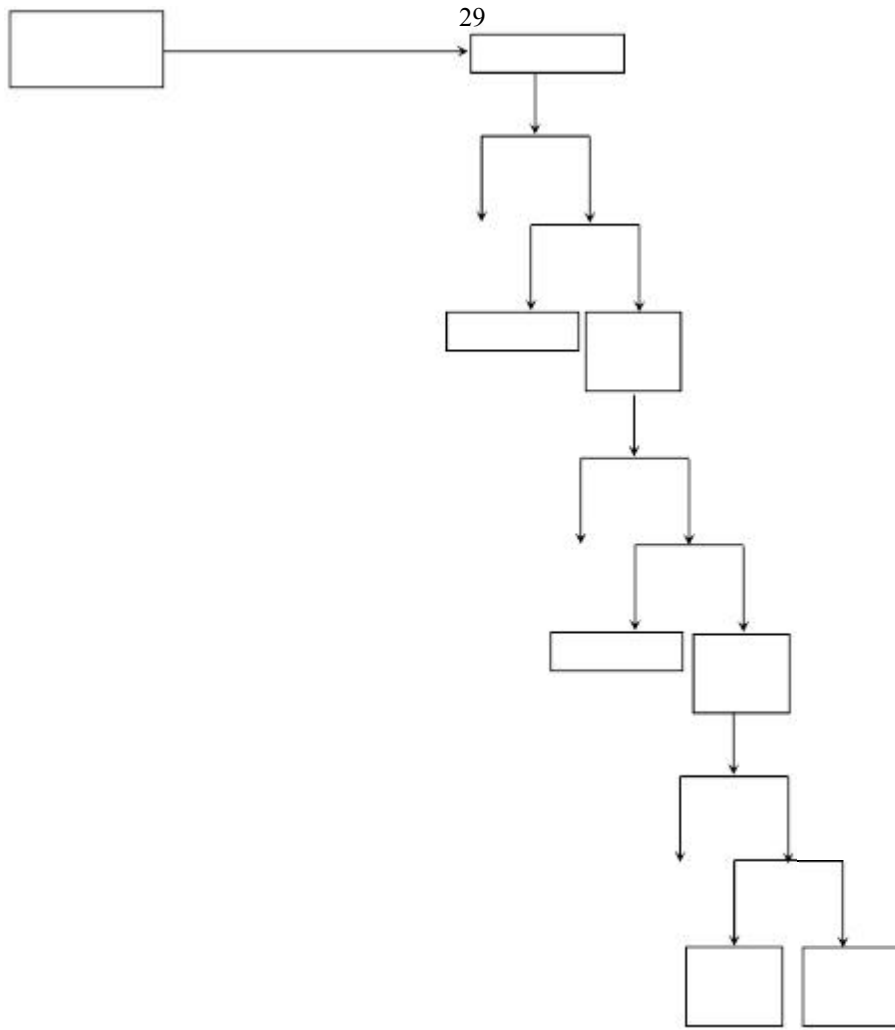
当气象台发布大雨以上级别预报时或者收到地震、洪水等灾情况警报时，检查排水管路是否通畅，相应的应急泵、风险源防护是否正常。一旦出现任何一个风险源或设备异常，或风险防范设施不能正常发挥作用时，应及时发出风险预警。发出预警后：

(1)应急指挥中心立即成立现场指挥部，并向各单位、各专业组单位、各车间传达预警指令。

(2)现场指挥部、各专业组单位、各车间接到预警指令后，安排人员备勤值班，通知其他应急人员和应急救援队伍待命，准备应急物资发送。

(3)现场指挥部、事故单位检查厂区重大环境风险源、车间重点环境风险源物料贮量，必要时切断进料阀门，降低贮量；检查同类物料切换阀、系统管线备置情况；检查易发生事故部位设施状况措施落实情况；检查清理车间(罐区)及排





---

(4)抢险救援组相应抢险人员及时赶至现场，控制环境风险源恶化。

邯郸黑猫炭黑有限责任公司做好启动各专项应急预案的相关准备，应急指挥中心通知各专业应急小组进入迎战状态。

进入预警状态后，及时转移、撤离、疏散和安置可能受到危害的人员，各应急救援小组进入备战状态，封闭受到危害的场所，调集环境应急所需物资和设备，保障应急救援。

一旦上述情况发生升级恶化，形成突发环境事件，立即启动本预案，公司应急指挥中心应当采取以下措施：

①指令各应急救援队伍进入应急状态，经应急指挥中心确认需进行跟踪监测时，应急指挥中心通知环保处理组监测人员立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况，必要时可向磁县环境保护监测站申请支援。

②针对事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

③调集应急所需物资和设备，后备队伍确保应急物资充分有效和其他保障工作畅通。

④当突发环境事件超出公司应急响应能力时，需要请求外部支援，应实施预警升级，准备请求启动上一级预案。

## 5.4 报警、通讯联络方式

公司环境应急响应中心设在调度室，24小时值守，负责全天候的接警，调度室电话为：5077043。

报告流程：现场发现人员→班组长→车间领导→公司领导(夜间通知值班领导)。

一旦发生达到预警级别的突发事故，现场人员立刻(不超过5分钟)向报告班组长，班组长迅速上报车间领导，车间领导必须在10分钟内将事故发生的时间、地点、原因、人员伤亡、事故现状、抢险情况及事故发展预测报告公司领导。应急指挥中心总指挥决定发出预警信号，并准备启动公司突发环境事件应急预案。达到橙色预警级别时，现场人员可直接向环境应急响应中心报告，必要时可直接向应急指挥中心副总指挥、总指挥报告。

公司突发环境事件应急预案启动后，应急指挥中心全体成员进入应急状态，



---

成立现场应急指挥部，并组织各应急救援小组开展应急救援工作。

## **5.5 预警解除**

上述引起预警的条件消除和各类隐患排除后，应急指挥中心总指挥宣布解除预警。



---

## 6 应急响应

### 6.1 突发环境事件分级

突发环境事件分级标准按照突发事件严重性和紧急程度，可分为特别重大环境事件(I级)、重大环境事件(II级)、较大环境事件(III级)、一般环境事件(IV级)，分级标准参照《国家突发环境事件应急预案》。

### 6.2 环境应急响应分级

根据邯郸黑猫炭黑有限责任公司实际情况，按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发性环境事件分为三级响应。

当发布蓝色预警信息时，启动 IV 级响应；

当发布黄色预警信息时，启动III级响应；

当发布橙色预警信息时，启动 II 级响应。

当紧急发布黄色、橙色预警信息时，现场指挥部可根据专家组会商意见，要求重点工段实行更为严格的响应措施，以达到应急调控目标。

突发环境事件应急等级启动条件见表 6-1。

表 6-1

级响应级别。

启动 II 级应急响应时，应及时上报邯郸黑猫炭黑有限责任公司，并在 1 小时内上报磁县环境保护局、磁县人民政府。

应急响应分级流程见图 6-1。 14:

响应级	响应主体	启动条件
IV	生产车间	因各种因素造成突发事故，不会对厂区以外环境造成影响，启动 IV 级响应级别。例如：炭黑储罐或液氨罐泄漏发生少量泄漏，并早发现，及时采取相应措施予以处理，从而避免事故范围的扩大，不会对工段外造成影响。
III级	邯郸黑猫炭黑有限公司	因各类事故和因素造成和可能引发较大环境事件，启动 III 级响应级别。例如炭黑油发生少量泄漏或氨水罐发生少量泄漏，操作人员虽能及时发现，但一时难以控制，并可能波及厂区内其它区域范围，不会对厂区外环境造成影响
II级	邯郸黑猫炭黑有限公司及	因各类事故和因素可能引发特别重大环境事件（I级）和重大环境事件（II级），启动 II 级响应级别。例如，炭黑油发生大量泄漏或氨水罐发生泄漏，引发火灾爆炸等，影响到周边居民，对厂区外环境造成严重危害，达到 I 级或 II 级环境事件

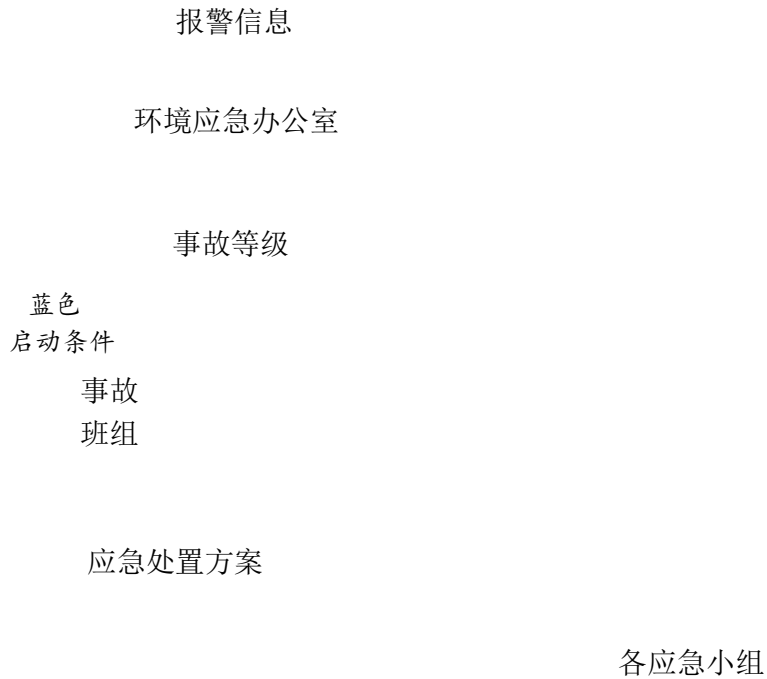


图 6-1

## 6.3 响应程序

### 6.3.1 接警与上报

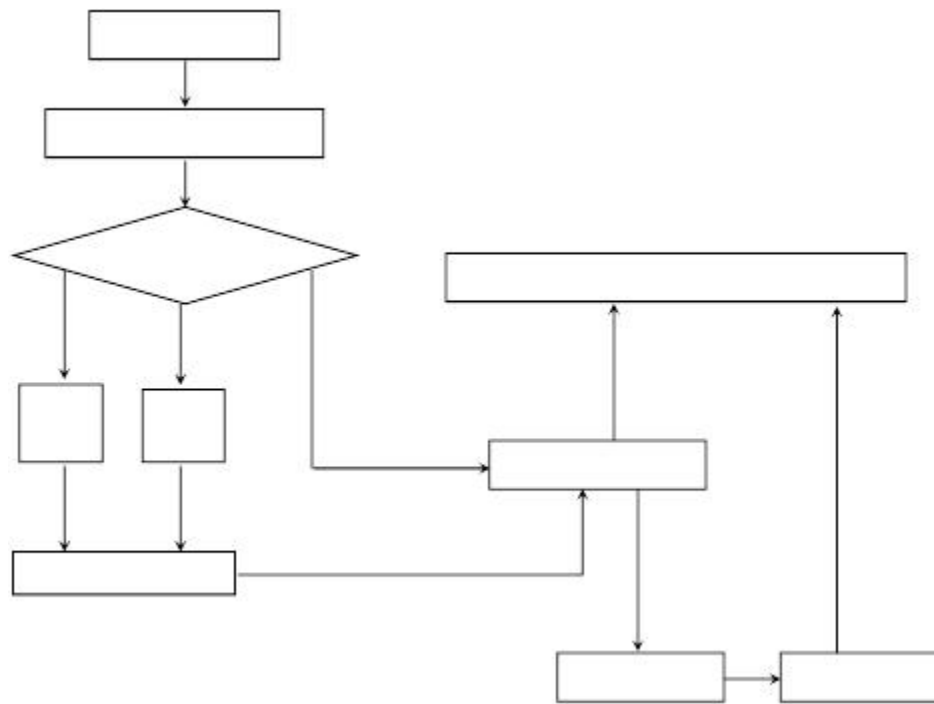
公司现场工作人员或其他值班人员发现风险目标或生产环节发生异常或事故并引发突发环境事件时，应及时报告班组长、车间领导，由车间领导报告公司领导(夜间应通知值班领导)。公司应急指挥中心成立现场应急指挥部，现场应急指挥部负责人由事故发生单位负责人担任(夜间发生事故时可暂由公司当天值班领导担任现场总指挥)，负责人员的调动和物资的调配。根据事态的严重程度，由应急指挥中心决定向邯郸黑猫炭黑有限责任公司、磁县环境保护局、磁县人民政府汇报事件的情况，请求外部支援。

### 6.3.2 启动预案

启动《突发环境事件应急预案》时，同时启动其它相关应急预案。

(1)公司应急指挥中心接到报警后迅速成立现场应急指挥部，召集应急救援队伍，并向公司应急指挥中心领导报告<sup>14</sup>通报情况。





---

(2)夜间发生事故时，公司应急指挥中心立即通知公司夜间值班领导担负起临时指挥任务。

(3)应急指挥中心在上风向安全区域成立现场应急指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥，通知应急救援专业组成员赶赴事故现场。

(4)应急指挥中心总指挥根据造成突发环境事件的原因和事故程度，下达启动《突发环境事件应急预案》的指令。

(5)现场指挥部指令开通事故对讲机、内部电话、手机、警报等通讯网络，做好信息传递和沟通。

(6)现场指挥部通知、调配各应急救援队伍。

(7)现场指挥部物资供应组调配应急资源包括物资、装备等。

根据事故发生的级别不同采取的应急响应级别不同，公司应根据确定响应级别的条件，确定突发环境事件上报的程序及现场负责人，进行指挥应急救援和人员疏散安置等工作。应急响应等级可能会由于现场形势的发展而发生改变，应急指挥中心在实际操作过程中需根据事故态势变化及时预测与调整。



---

## 7 应急处置

### 7.1 处置原则

- (1) 坚持以人为本，保证生命安全；
- (2) 从源头上控制污染，避免或减少污染扩大；
- (3) 防止和控制事故蔓延。

### 7.2 环境目标优先保护次序

环境目标优先保护次序如下：

- (1) 周围居民点；
- (2) 公司外围的其他单位。

### 7.3 应急处置程序

首先通过启动其他专项应急预案或生产工艺调整，解决源头问题，减少生产装置或贮槽的泄漏、管道跑损量，消灭起火源头。其次分析超标排放废水可能造成对外环境的污染途径，组织措施，减少向外环境的跑损量，控制火灾范围。通过源头控制等措施减少、减缓污染物外排数量和速度，减少污染事件影响区域和范围。最后，根据监测结果，采取科学方法处置消除和减少环境污染影响。

### 7.4 现场处置措施

#### 7.4.1 现场紧急疏散措施

根据泄漏物质特性以及当时风向和公司内地面环境状况，由公司应急指挥中心划定紧急隔离区域、除污区域和支援区，以便及时开展抢险和救援。

##### (1) 事故现场隔离方法

在事故发生后，由现场警戒疏散组划定警戒区域，在确定的隔离范围内拉警戒线，并在明显的路段标明警示标志。

##### (2) 隔离措施

事故现场在主要进出点由现场警戒疏散组把守，禁止与事故处理无关人员进入现场。

##### (3) 事故现场周边区域的交通

在事故发生后，根据需要由现场警戒组协助公安、交通部门对事故企业和周



---

边区域的相关道路进行交通管制，在相关路口设专门人员疏导交通。

#### 7.4.2 储罐区现场处置措施

储罐区涉及到的危险物质主要有：炭黑油、氨水。

一旦发生突发环境事件，储罐区现场处置措施见下。

##### 1、岗位当班人员采取先期处置措施

现场当班人员（第一责任人）发现或通过监测系统发现事故后第一时间采取必要的应急措施：

(1)停工处理，切断事故设备与周围装置设备的连接；

(2)对临近设备采取防护措施；

(3)关闭污染物质通往厂外的所有污水管线或阀门，防止污染物质进入外环境；

(4)将现场情况以电话或其他方式报告应急指挥中心。

##### 2、成立现场应急指挥部

应急指挥中心迅速组成现场应急指挥部，查看事故发生点位，通过应急抢修、生产控制，将事态控制在厂区范围之内。同时做好向磁县人民政府和邯郸市磁县环境保护局报告并请求支援的准备。

##### 3、现场处置措施

(1)设置消防警戒隔离区。确定距离泄漏点和主要通道处为紧急隔离区，并立即疏散泄漏区职员至安全区，禁止无关人员进入污染区。

(2)应急救援队人员对管线进行全面的检查，用合适的材料进行堵漏或更换法兰、管道，将污水系统隔断阀门开启，把物料拦截在围堰内进行收集，并利用工艺措施导流或倒罐，将泄漏罐内的物料导出。操作人员利用回收泵、回收桶对泄漏的物料进行回收，防止事故扩大。

(3)针对不同泄漏物料性质进行应急救援。

表 7-1

---

部位	形式	方法
罐体	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
	缝隙	使用外封式堵漏袋、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、堵漏工具组堵漏

---

表 7-2 炭黑油储罐泄漏应急措施一览表

表 7-3 氨水储罐泄漏应急措施一览表

(4)事件控制之后，对现场进行洗消等处理工作，防止二次污染事件发生。环境监测人员针对污染因子进行监测，及时报告应急指挥中心，作为预警解除指令的依据。

#### 7.4.3 焦炉煤气管道现场处置措施

煤气泄漏后，发现人员应立即拨打公司 24 小时报警电话，并根据事件类型采取以下应急措施。

##### (1)煤气火灾现场处置

①由于管道不严而轻微泄漏着火，可用湿泥、湿麻袋等堵住着火处灭火，或



管道	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
	缝隙	使用外封式堵漏袋、金属封堵套管、堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、堵漏工具组堵漏
阀门	--	使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具堵漏
法兰	--	使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏

措施	具体内容
堵漏	采用合适的材料和技术手段堵住泄漏处，容器堵漏方法见表 7-2。
围堤堵	焦油储罐设置围堰，用于堵截泄漏焦油。
收集	焦油储罐大量泄漏时，可将泄漏油料在围堰内暂存，当储罐修复后采用泵将泄漏油料打回储罐内，重新利用。未收集的废焦油采用清水或弱碱液冲洗后送机械化氨水澄清罐重新分离。
吸附、清	少量泄漏时，采用活性炭、沙子等吸附材料吸附，也可采用分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后排入废水处理站处理。
防渗	围堰底部按照危废贮存设施相关要求采取防渗措施，并指定专人定期检查防渗层的防渗性能，避免污染地下水。

泄漏应急处理	
应急处理	消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员穿内置正压自给式呼吸器的全封闭防化服。如果是液化气体泄漏，还应注意防冻伤。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。若可能翻转容器，使之逸出气体而非液体。构筑围堤或挖坑收容液体泄漏物。用飞尘或石灰粉吸收大量液体。用醋酸或其它稀酸中和。也可以喷雾状水稀释、溶解，同时构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如果钢瓶发生泄漏，无法关闭时可浸入水中。储罐区最好设稀酸喷洒设施。隔离泄漏区直至气体散尽。

---

采用现场的消防设施灭火，火熄后，再按有关规定补漏，并及时向车间汇报。

②煤气泄漏后应预先分步详细讨论并制定缜密方案，采取停煤气处理后进行整体包焊或设计制作煤气堵漏专用夹具进行整体包扎的方法。在进行修理操作前，必须对泄漏部位进行检查确认，一般采用用铜制或木质工具轻敲的办法，查看泄漏点的形状和大小，检查泄漏部位（设备外壳或者管壁）是否适合于不停产焊补和粘接，检查人员应富有实践经验并必须佩戴呼吸器或其他防毒器具。

③若煤气燃烧火情难以控制，应立即向公司应急响应中心汇报，并尽快通知公司应急指挥中心，若有必要可向磁县消防队申请救援。

④设备烧红时，不得用水骤然冷却，以防管道和设备急剧收缩造成变形或断裂。

⑤煤气设施着火时，立即逐渐降低煤气压力。直径大于 100mm 的管道，将煤气来源的总开关关闭 2/3，同时尽量通入大量氮气或蒸汽降低煤气浓度并保压；对于直径小于 100mm 的管道，着火时可以直接关闭其阀门。严禁突然关闭煤气闸阀，以防回火爆炸。

⑥事件控制之后，焦炉煤气管道要修复检验后再用。

## **(2)煤气中毒现场处置**

①救护人员在现场领导的指挥下，进行现场的抢险救援工作。具有煤气救护技能的人员佩戴好空气呼吸器、苏生器等，在确保救护设备性能可靠的前提下，从上风、上坡处或侧风处进入事故现场抢救中毒人员。

②加强现场通风，稀释煤气中有害气体的浓度。

最后，应进行污染跟踪监测。若检测结果显示风险源周围空气中一氧化碳含量仍超标，应进一步采用开花、喷雾射流对事故现场的煤气进行稀释驱散。

### **7.4.4 危废暂存间应急处置措施**

危废暂存间储存危险废物主要包括油渣、润滑油。

现场处置措施：

(1)岗位人员发现泄漏事故后，应立即报告调度室和班组长。由调度室向应急指挥中心领导汇报，并通知相关应急救援人员到位。隔离泄漏污染区，限制出入。

(2)利用围堵材料设置临时围堰，应急处理人员戴防毒面具、防护眼镜、橡



---

胶手套和长筒胶靴等劳保防护用品。不要直接接触泄漏物。

(3)使用无火花工具收集与干燥、洁净、有益的容器中，转移回收。无法实现无害处理的，必须交由具有处理资质的单位进行处理。

(4)针对废油性质进行应急救援。

少量泄漏时：少量溢出时先进行溢流的围堵，避免污染面积扩散，用沙土吸收溢出的液体，然后移至安全地区，在危废暂存间暂存，被污染的地面用油漆刀刮清。大量溢出时用沙土防止溢出的液体蔓延，将溢出的液体转入桶中收集暂存于危废暂存间，交由具有处理资质的单位进行处理。事故结束后，清理现场，废水排入废水处理站进行处理。

#### 7.4.5 自然灾害引发突发环境事件应急处置措施

因地震、暴雨、洪汛等自然灾害原因发生突发环境事件时，采取以下处置措施：

(1)警戒疏散组根据事故安全范围，建立警戒区，疏散与抢险无关人员至安全区域，现场抢险人员做好个人防护。

(2)泄漏物料和污水引流疏导至事故池。

(3)指挥中心根据情况，必要时在厂区外围适当位置采取围堰、导流、围堵、挖坑暂存等方式，阻挡截留污水流向下游，防止污染下游敏感目标。

(4)污水排放得到控制处理后，要“善始善终”，直至全部潜水和残余物料得到彻底回收，进行处理处置，处理后满足公司回用水标准，回用不外排。

#### 7.4.6 突发事件造成的二次污染事件应急处置措施

因突发环境事件造成二次污染事件时，采取以下处置措施：

(1)警戒疏散组根据事故安全范围，建立警戒区，疏散与抢险无关人员至安全区域，现场抢险人员做好个人防护。

(2)将泄漏物料采用泵打到备用储罐。

(3)吸附使用的沙土、吸附棉、活性炭等物质委托有危废处置资质单位处置。

(4)使用简单工具将表层剥离装入容器，委托有危废处置资质单位净化处置。

#### 7.4.7 企业外部救援

应急指挥中心根据现场情况调查和评估事件的可能发展方向，预测事件的发展趋势，根据评估结果决定是否请求外援，并在明确事件不能得到有效控制或已



---

造成重大伤亡时，确定撤离路线，由磁县人民政府组织事件中心区域和波及区域人员的撤离和疏散。

在外部救援队伍到来后，现场指挥部向救援人员详细介绍现场所贮存和使用的危险物质的情况，并说明其它相关危险情况；依托有关部门或单位对企业周边环境进行监测，以确定突发环境事件的影响程度，并对影响范围内的环境保护目标（居民点、医院等）人员进行疏散。

## 7.5 安全防护和次生灾害防范

(1) 所有事故现场人员都要穿戴好相关防护服装，佩戴好防护用具。

(2) 做好事故现场警戒，禁止非应急抢险救援人员进入事故现场。

(3) 当事故范围扩大，超出公司界限，向磁县人民政府求助，按照政府统一部署，做好配合应急工作。

(4) 当事故得到控制以后，要做好预防次生灾害的防范措施，制定现场监测方案。立即成立以下两个专门工作小组：

①在应急指挥中心和现场指挥部的指令下，由相关部门组成污染清理小组，进行现场污染清理。

②在应急指挥中心和现场指挥部的指令下，组成污染评估和事故调查小组，评估现场污染状况，调查事故发生原因，研究制定处置和防范措施，进行现场监测，防止引发次生环境事件。

## 7.6 与重污染天气应急响应操作方案的衔接性

在重污染天气不同预警级别下，公司执行《重污染天气应急响应操作方案》中相关应急响应方案。

—

---

## 8 监测

### 8.1 应急监测组

邯郸黑猫炭黑有限责任公司成立安环处理组，由安环副总任组长，成员为安环处人员，负责突发环境事件应急监测工作，分为室内工作组和外勤工作组。

安环处理组在监测设备、物资上做好随时应对突发事件发生的准备，小组成员保证 24 小时通讯畅通，接到应急指令后，20 分钟内到达单位，根据现场的地形条件和风向迅速确定监测方案。处理组应及时开展针对突发环境事件的应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携、简易的仪器对污染物质种类、浓度和污染的范围及其可能造成的危害作出判断，以便对事件能及时、正确的进行处理。外勤工作组做好安全防护，立即赴事故现场实地勘察，确定事故的类型、监测项目，及时反馈信息给室内工作组，室内组做好相应的项目分析试剂，分析仪器的预热等准备工作，密切配合。

### 8.2 应急监测要求

监测人员须严格按《环境监测技术规范》、《大气监测质量保证手册》的要求和《环境应急响应实用手册》、《突发性环境污染事故应急监测与处理技术》规定进行采样和分析。

### 8.3 应急监测实施

日常要做好应急监测的准备工作。准备好监测所需的采样器械、器皿和工具，配备好监测分析所需的各种试剂、仪器等。

外勤组负责应对现场生产情况、周边情况、突发环境事件的影响范围和影响程度、排污状况、突发环境事件的成因进行了解，采样人员根据突发环境事件的类型和现场的情况，确定监测点位、频率、监测项目等。室内组认真做好样品交接记录。实验室分析人员严格按照规范认真分析，采取有效的质控措施和手段，保证监测数据的准确可靠。作好原始记录和仪器运行记录，分析完毕，样品立即封存，数据报告自收到样品后 2 小时内报出，报告必须规范，做到字迹清楚，运用公式正确，数据处理准确。

在样品分析结束后，分析室对原始记录进行互审和室内审核，出具监测报告。





---

## 8.4 应急监测内容

一旦发生重大危险事故，并迅速启动应急预案，通知环境监测部门邯郸市环境监测站进驻事故现场，按照当时气象条件在现场周围布点监测，掌握事故情况下空气环境恶化状况，有效组织人员疏散。

### (1) 监测项目

环境空气监测：根据不同事故源对一氧化碳等进行监测。

环境水监测：根据不同事故对废水进行监测。

### (2) 监测频次

事故发生后 1 小时、2 小时、4 小时、8 小时、24 小时、48 小时各监测一次。

### (3) 监测点位

根据事故严重程度和泄漏量大小，在下风向/下游选择 1-3 个，上风向/上游选择一个作为监测点。



---

## 9 应急终止

### 9.1 应急终止的条件

当应急响应级别为 IV 级和 III 级时，符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1)事件现场得到控制，事件条件已经消除，环境风险已经消除。
- (2)污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内。
- (3)环境危害和不利影响基本消除或得到有效控制除。
- (4)事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

### 9.2 应急终止的程序

应急终止程序

(1)各专业队伍依次向应急指挥中心报告应急处置情况，以及现场当前状态，包括人员伤亡情况、设备损失情况、环境污染情况等。应急指挥中心根据情况确认终止时机，宣布终止环境安全应急响应。

- (2)应急指挥中心负责组织保护现场，组织事故调查取证。
- (3)经应急指挥中心决定，应急响应中心报告磁县政府及环保局。
- (4)经应急指挥中心决定，应急响应中心通知本公司撤离人员返回各自岗位。
- (5)应急指挥中心对紧急救援工作进行总结、上报。
- (6)组织好受伤人员的医疗救治，处理好善后工作。
- (7)公司指导各工艺车间恢复生产。

(8)应急终止的信息，应以手机短信、电话、书面或其它有效方式通知到参加应急救援的单位、机构和人员以及磁县政府。

### 9.3 应急终止后的行动

(1)对现场暴露工作人员、应急行动人员和受污染的设施、设备进行洗消清洁。

(2)全面检查和维护生产设施设备，清点救援物资消耗并及时补充，维护保养补充应急设备、设施和仪器。

(3)应急终止后，磁县人民政府告知周边社会关注区及人员，公司应急指挥中心通知各车间突发环境事件危险已解除。



---

(4)应急指挥中心指导有关部门及突发环境污染事故车间查找事故原因，防止类似问题的重复出现。

(5)有关环境事故专业主管部门负责编制环境事故总结报告，特大、重大环境污染事故于应急终止后 15 天内，将事故总结报告上报有关部门。

(6)应急指挥中心对突发环境事件应急行动全过程进行评估，分析预案是否科学、有效，应急组织机构和应急队伍设置是否合理，应急响应和处置程序、方案制定执行是否科学、实用、到位，应急设施设备和物资是否满足需要等，总结经验，并及时修订应急预案。



---

## 10 报告与信息发布

### 10.1 内部报告

岗位当班人员或巡检人员发现突发环境事件后，采取先期处置措施，并立即上报负责人，同时上报值班领导公司应急指挥中心。应急指挥中心立即成立现场指挥部，进行现场调查。

### 10.2 信息上报

#### 10.2.1 突发环境事件报告时限和程序

公司发生突发环境事件后，立即向邯郸市磁县环境保护局报告，同时上报公司应急中心。

#### 10.2.2 突发环境事件报告方式与内容

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。

##### (1) 初报

初报在发现和得知突发环境事件后上报。初报可用电话或传真直接报告，主要内容包括：突发环境事件的类型、发生时间、发生地点、初步原因、主要污染物质和数量、污染周边环境情况、人员受害情况、事故潜在危害程度等初步情况。

##### (2) 续报

续报在查清有关基本情况后随时上报。续报可通过网络或书面报告，视突发环境事件进展情况可一次或多次报告。在初报的基础上报告突发环境事件有关确切数据、发生的原因、过程、进展情况、危害程度及采取的应急措施、措施效果等基本情况。

##### (3) 处理结果报告

处理结果报告在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害及损失、社会影响、处理后的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件、责任追究等详细情况。处理结果报告在突发环境事件处理完毕后立即报送。





---

### 10.3 信息搜集与发布

突发环境事件发生后，为了让社会了解客观事实真相，防止不利于公司和社会安定的谣言和信息产生、流传，应立即开展信息搜集工作，并及时向磁县政府报告，由政府通报发布准确信息，正确引导社会舆论。

突发环境事件影响或者可能影响周边居民和单位时，应立即向磁县政府报告。突发环境事件外部单位联络表见附件。

公司环保负责人负责企业内部具体的信息搜集与信息发布的准备工作。公司应急指挥中心总指挥审定拟发布信息内容，总指挥也可以授权公司生产副总经理负责拟发布信息的审定工作。

信息搜集的方式和途径：环保负责人员可通过询问、车间上报、调查、监测等形式搜集信息。



---

## 11 后期处置

### 11.1 污染物处理

污染物处理严格按照有关法律法规进行，必要时请环保部门进行处理。

### 11.2 善后赔偿

公司做好事件受害、受损人员和单位的安置、补偿和赔偿工作，配合政府部门或组织有关专家对事件进行认定和评估，提出事件对环境污染和危害进行恢复的建议和方案，报政府同意后实施。

### 11.3 事件后果影响消除污染物处理

明确向职工发布事件的经过、原因及在事故中采取的各种措施，消除职工、社会对公司的影响。必要时召开职工大会或新闻发布会。

### 11.4 生产秩序恢复

在事件原因调查准确、采取了得当的措施后，各部门要投入到生产秩序恢复工作中，尽最大努力尽快恢复生产。

### 11.5 保险

公司建立突发环境事件社会保险机制，办理财产一切险、公众责任险、社会责任险，及时联系保险部门现场勘察，进行理赔事宜。

### 11.6 应急救援能力评估

应急预案指挥部应根据《事故应急救援工作总结报告》，对本次救援工作进行评估，明确救援工作中的不足，改进项，制定出改进方案并及时进行培训和执行。

### 11.7 应急预案的修订

根据抢险过程和应急救援能力评估结果，对应急预案进行修订。



---

## 12 应急保障

### 12.1 人力资源保障

公司设有专门负责维护、抢修、堵漏、救护、消防的人员；并充分利用社会应急资源，签定互助协议，提供应急期间的抢险抢修、物资供应、医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等应急力量的保障。

### 12.2 制度保障

为了能在事故发生后，迅速、准确、有效地进行处理，做好应急救援的各项准备工作，企业对全公司员工进行经常性的应急救援常识教育，落实岗位责任制和各项规章制度。同时还应建立预案日常管理制度。

### 12.3 财力保障

**应急专项经费：**重大污染事故监测和预警日常经费纳入财务预算，保证出现突发环境事件时，能够有足够的资金立即开展应急处置和救援。

**使用范围：**用于环境事件应急方面的应急器材、物资维护及购置，应急培训，事件发生后的救护、监测、清理、洗消等善后处理费用。

**监督管理措施：**应急专项经费由财务部门管理，未经董事长批准不得用于其它方面。

### 12.4 物资保障

企业指挥机构的应急队伍要根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和战时两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。抢险设备及堵漏物资见表 12-1。



---

表 12-1 抢险设备及堵漏物资一览表

### 12.5 治安维护保障

现场应急指挥部做好事故现场治安警戒和治安管理工作，维护现场秩序，并加强对重点地区、重点场所、重点人群、重要物资设备的防范保护。

### 12.6 通信保障

公司设立应急响应中心 24 小时值班备勤，配备各类预警及通信设备应对突发环境事件。预警及通信设备如表 12-2 所示。

表 12-2 应急预警及通信设备表

12-2

### 12.7 医疗卫生保障

公司有医务室，在所发生突发环境事件危害较小、受伤人员较少、受伤程度



较轻的情况下，可作简单急救处理；若发生的事件危害较大、受伤人员较多、受

49

序	物资名称	单位	数量	存放/安装部位
1	防火锹	把	20	各生产车间
2	沙池	个	3	油品中心、炭黑车间、动力车间
3	编织袋	个	500	各生产车间
4	防毒面具	套	15	各生产车间
5	空气呼吸器	个	4	炭黑车间、动力车间、油品中心
6	干粉灭火器	瓶	296	各生产车间
7	消防栓	个	191	车间内、道路旁
8	警戒线	卷	5	各车间办公室
9	应急交通运输车辆	辆	7	车库
10	应急电话	个	30	各岗位、办公室
11	对讲机	个	30	各生产车间
12	担架	个	2	炭黑车间、动力车间
13	防化服	套	5	炭黑车间、动力车间、油品中心
14	急救箱	个	6	安环处、调度室及各生产车间

序号	装备	数量
1	对讲机	30 套

---

伤程度较重，则可将伤员直接送往磁县医院进行救治。

## 12.8 科技支撑保障

公司聘请环保管理专家组组成公司应急专家库，能够满足公司突发环境事件应急要求。公司应急专家库名单见表 12-3。

表 12-3

## 12.9 应急救援体系保障

公司建立了基本的应急管理体系，成立了应急救援组织机构，制定了公司应急预案体系，目前能够满足公司应急管理基本要求。公司还制定了《生产安全事故应急处理综合预案》等专项应急预案，将进一步细化，加强操作性和实用性。紧急事故应急预案管理程序见图 12.1。

序号	姓名	单位	职务/职称	联系方式
1	赵保	邯郸市环境科学学会	正高工	13363013065
2	汪镇	邯郸黑猫炭黑有限责任公司	环保副总	13673204821
3	翟新	磁县环境监测站	站长	13832052693
4	赵立	磁县环保局监察支队	队长	13633103938

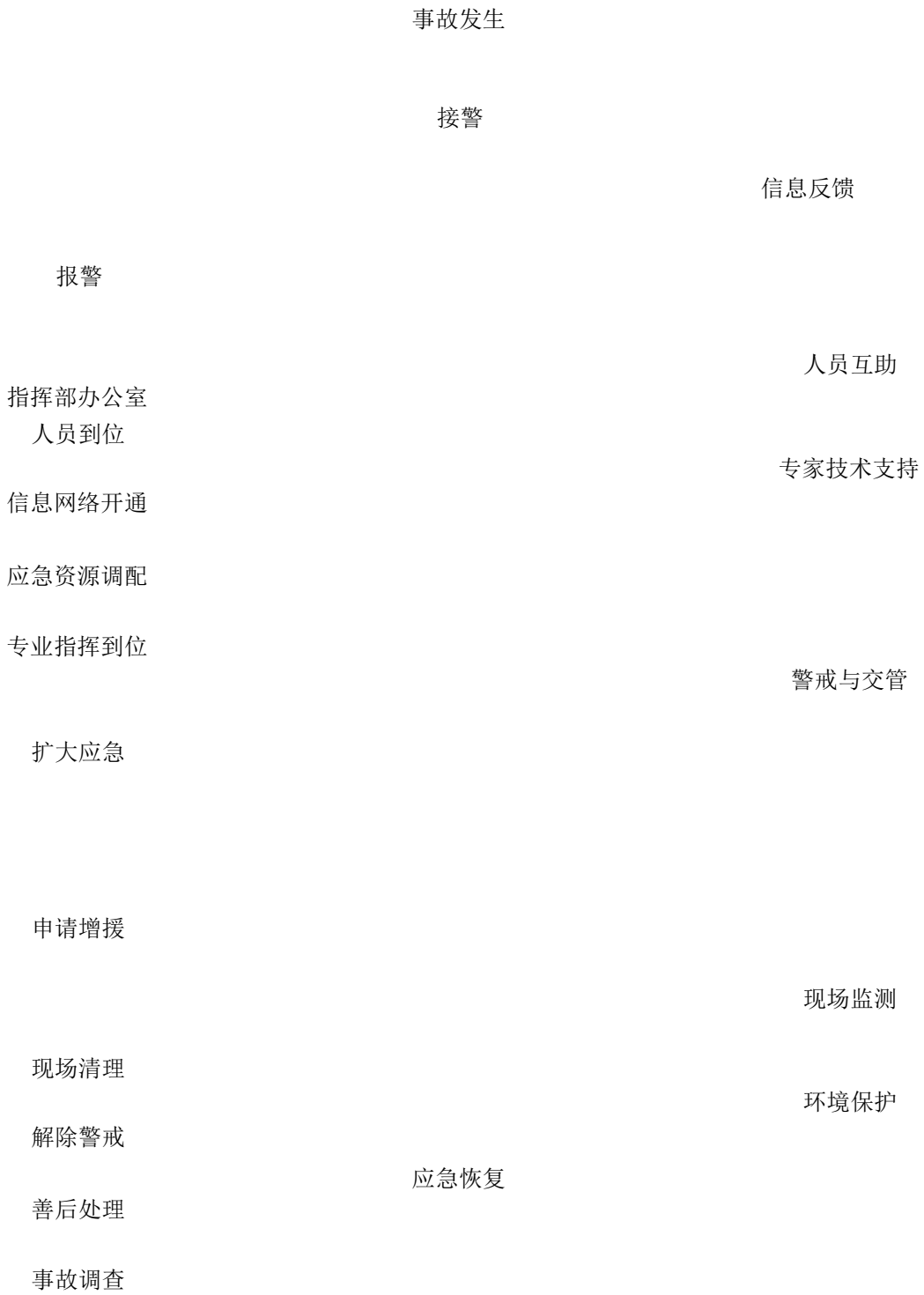
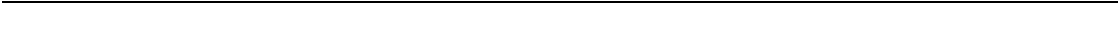
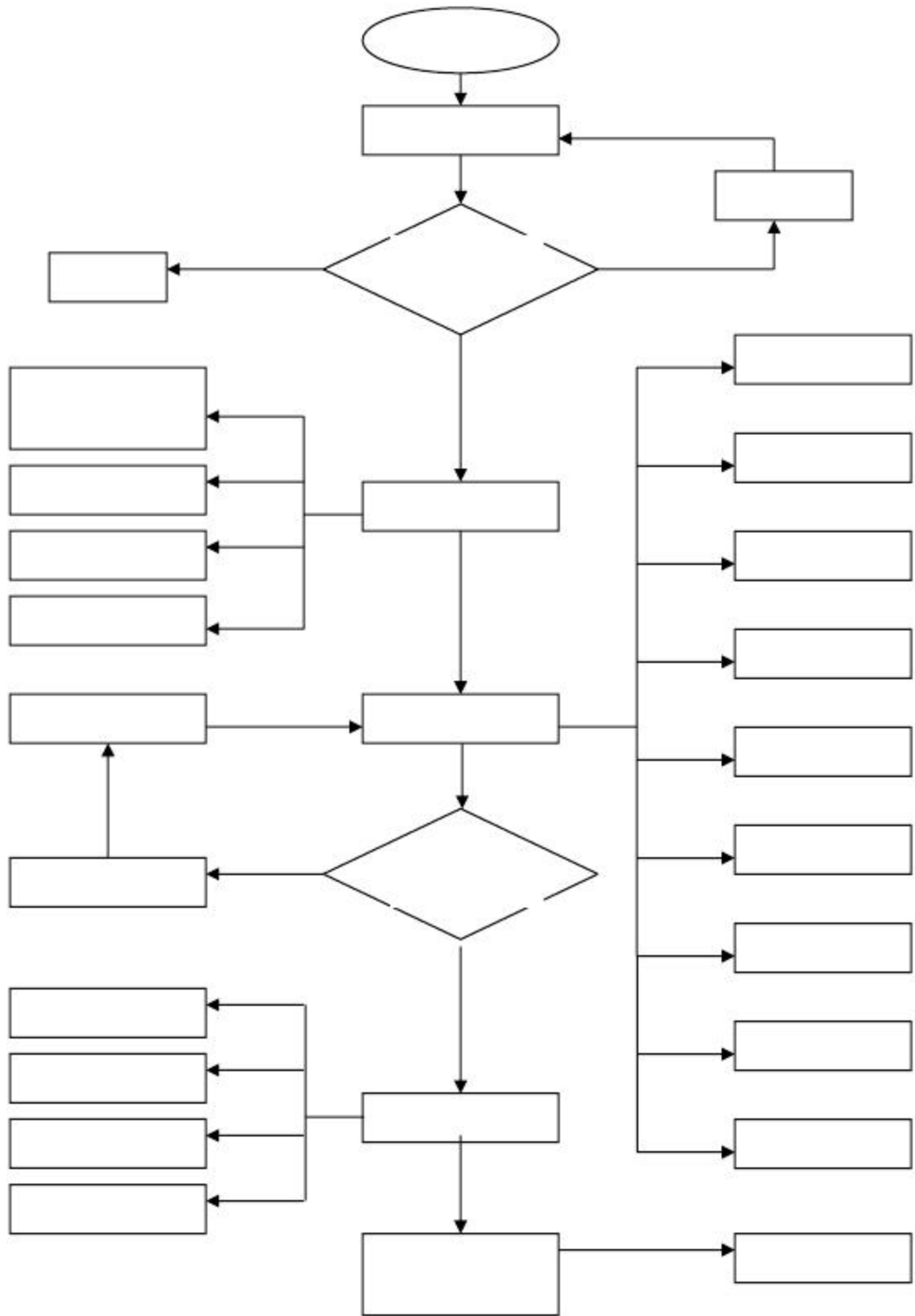


图 12-1



---

## 13 预案管理

### 13.1 应急培训与预案演练

由环保处理组对公司各级领导和员工进行《突发环境事件应急预案》宣传和培训，并组织演练。

培训形式采取分批授课的方式，主要针对应急救援队伍进行培训。培训结束后，对培训人员组织考核，考核不合格的，进行二次培训，直至满足应急救援需要为止。

应急指挥中心针对公司环境风险源，每年组织一次或两次应急演练，使应急救援队伍成为一支思想好、技术精、作风硬的抢险队伍。

《突发环境事件应急预案》的演练可分别采取桌面演练、功能演练、全面综合演练的方式。

①桌面演练：由应急指挥代表和关键岗位人员参加，按照应急预案及其标准工作程序，讨论紧急情况时应采取行动的演练活动。

②功能演练：针对某项应急功能或某项应急行动进行的演练活动。

③全面综合演练：针对应急预案中全部或大部分应急功能，检验、评价应急运行能力的演练活动。

邯郸黑猫炭黑有限责任公司突发环境事件应急预案演习计划及实施方案见表 13-1；演练暴露问题清单及解决措施见表 13-2。

表 13-1

培训对象	培训内容	培训计划建议
相关职能	①环境保护法律法规、标准；②环境应急理念和指挥管理技能；③突发环境事件现场应急指挥技能；④重大环境事件案例分析。	每年一次，集中培训。
应急自救队伍	①环境保护应急理念；②突发环境事件现场应急处置技能；③突发环境事件应急专业知识；④突发环境事件应急安全防护。	集中培训。
员工	①环境保护应急理念；②现场应急指挥和协调技能；③危险化学品应急专业知识；④事件报警，应急、特点；⑤基本防护知识；⑥撤离程序；④危险区行动规则；⑦自救与互救基本常识。	班组长集中培训每年一次；普通员工通过宣传提

---

表 13-2 演练暴露问题及解决措施

## 13.2 成果运用与文件归档备案

对演练暴露出来的问题，及时采取措施予以改进，包括修改完善应急预案、有针对性地加强应急人员的教育和培训、对应急物资装备有计划地更新等，并建立改进任务表，按规定时间对改进情况进行监督检查。

在演练结束后将演练计划、演练方案、演练评估报告、演练总结报告以及相关视频图片等资料归档保存。

对于由上级有关部门布置或参与上级部门组织的演练，或者法律、法规、规章要求备案的演练，将相应资料报有关部门备案。

## 13.3 责任与奖惩

### 13.3.1 责任

邯郸黑猫炭黑有限责任公司应急处置工作实行行政领导责任制和责任追究制。

### 13.3.2 奖励

公司应急指挥中心对在应急管理和应急救援工作中做出突出贡献的先进集体和个人给予表彰和奖励。

### 13.3.3 惩罚

公司应急指挥中心对迟报、谎报、瞒报和漏报突发环境事件重要情况或应急工作中有其他失职、渎职行为的，按照相关法规和公司管理制度规定对有关责任单位和责任人进行处理；对构成犯罪的，移交司法机关，依法追究刑事责任。

## 13.4 预案修订

### 13.4.1 时限要求

针对演练中发现的问题和生产变化<sup>18</sup>，预案应及时修订，修订间隔不得超过三



培训对象	暴露问题	解决措施
相关职能部	环境保护法律法规、标准了解不够及时明确。	缩短培训间隔
应急 自救队伍	突发环境事件应急专业知识不够清晰。	集中培训，适当演练
员工	撤离程序模糊；自救与互救基本常识不足。	集中培训，适当演练

---

年。预案修订由环保处理组负责组织，会同相关部门实施。

#### **13.4.2 修订要求**

因下列原因出现不符合项时，应及时对本预案进行修订：

- (1) 公司因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
- (2) 公司生产工艺和技术发生变化的；
- (3) 相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整的；
- (4) 周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- (5) 环境应急预案依据的法律、法规、规章、标准等发生变化的；
- (6) 预案演练或突发环境事件应急处置中发现不符合项的；
- (7) 其他原因。

#### **13.5 预案备案**

突发环境事件应急预案颁布或修订实施后，按照国家、省、市环保部门有关规定逐级报备并备案。



---

## 14 附则

### 14.1 术语与定义

下列术语和定义适用于本预案。

①应急预案：针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先制定的行动方案。

②应急准备：针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

③应急响应：事故发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

④应急救援：在应急响应过程中，为消除、减少事故危害，防止事故扩大或恶化，最大限度地降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

⑤恢复：事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

⑥现场处置方案：现场处置方案是针对具体的装置、场所或设施、岗位所制定的应急处置措施。

⑦危险源：是指一个系统中具有潜在能量和物质释放危险的、可造成人员伤亡、财产损失或环境破坏的、在一定的触发因素作用下可转化为事故的部位、区域、场所、空间、岗位、设备及其位置。

### 14.2 预案的评审、备案、发布和修订

#### (1)内部评审

由公司根据应急演练的结果以及其他相关信息，组织有关部门和专家对应急预案进行评审，以确保预案的持续适宜性、有效性和科学性。评审时间和评审方式依具体情况而定。

#### (2)外部评审

应急预案发布前，应报送受理备案登记的环境保护主管部门组织专家审查。

#### (3)发布、备案

应急预案经评审修改完善后，由公司总经理签发后正式发布，并抄送给有关部门、社区和政府部门，建立发放登记台账，记录发放时间、发放份数、接收部门、接收时间、签收人等有关信息。同时，公司按规定报有关部门备案。



---

#### (4) 预案的修订

应急预案每三年至少修订一次，有下列情况之一的，应急预案需进行及时更新：

- ①公司生产工艺和技术发生变化的；
  - ②训练、演习或实际应急过程中发现预案的缺陷；
  - ③公司的相关车间、相关人员发生变化或应急组织指挥体系或职责调整的；
  - ④涉及更新应急物资、应急装备更改时，应及时更新预案并作为附件内容，进行动态化管理。
  - ⑤周围环境或者环境敏感点发生变化的；
  - ⑥环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化的；
  - ⑦公司因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
  - ⑧环境保护主管部门或者公司认为应适时修订的其它情形。
- 更新后的应急预案应重新进行评审发布并及时备案。

### 14.3 预案的实施和生效时间

(1)本预案由邯郸黑猫炭黑有限责任公司制定发布，由邯郸黑猫炭黑有限责任公司应急指挥中心负责解释与组织实施。公司应急救援专业部门、各灾害事故应急处置责任部门和负有应急保障任务的部门要根据本预案所担负的灾害事故应急处置任务，组织制定相应的预案和保障计划，报公司应急指挥中心审定，并作为本预案的组成部分，配套发布实施。

(2)本预案自发布之日起生效。



---

## 15 附件

附件 1：地理位置图

附件 2：平面布置及环境风险目标图

附件 3：疏散路线图

附件 4：周边关系示意图

附件 5：突发环境事件应急救援指挥系统通讯录

附件 6：应急物资装备

附件 7：突发环境事件外部单位联络表

附件 8：危险化学品性质

附件 9：应急处置卡





---

附件 5 突发环境事件应急救援指挥系统通讯录

行政办公室——5077006			
总指挥			
姓名	职务	电话	内线
肖湖根	总经理	0310-5077006	
副总指挥			
汪镇平	环保副总	0310-5077013	
成 员			
谢福祥	行政副总	18903109157	
吴桂兴	财务总监	13307983631	
方辉	经营副总	17732021311	
邵祥	管理处处长	18617574852	
陈兵	设备处处长	18931610688	
刘志勇	生产处处长	18031011993	
许磊	安全处处长	18003204916	
赵海军	行政办公室主任	18232081114	
李文侠	体系处处	18931011290	
吴宁喜	储运中心主任	18232081173	
金元庆	制程处处长	18031011318	
胡树梁	油品中心	18232081881	
李刚	后保处处长	15081612368	
聂梁安	炭黑车间主任	18330011999	
查立君	动力车间主任	18031011368	
陈晓	检测中心主任	18632059633	
丁少华	检修主管	15097683536	
戴乐飞	电气主管	18031011629	
梁杰	仪表主管	13293095201	

---

## 附件 6 应急物资装备

序	物资名称	单位	数量	存放/安装部位
1	防火锹	把	20	各生产车间
2	沙池	个	3	油品部、炭黑车间、动力车间
3	编织袋	个	500	各生产车间
4	防毒面具	套	15	各生产车间
5	空气呼吸器	个	4	炭黑车间、动力车间、油品部
6	干粉灭火器	瓶	296	各生产车间
7	消防栓	个	191	车间内、道路旁
8	警戒线	卷	5	各车间办公室
9	应急交通运输车辆	辆	7	车库
10	应急电话	个	30	各岗位、办公室
11	对讲机	个	30	各生产车间
12	担架	个	2	炭黑车间、动力车间
13	防化服	套	5	炭黑车间、动力车间、油品部
14	急救箱	个	6	安环处、调度室及各生产车间

---

附件 7 突发环境事件外部单位联络表

---

序 号	单 位	联系电话
1	磁县人民政府	0310-2322233
2	邯郸市磁县环境保护局	0310-5076066
3	医院	120
4	磁县消防大队	119
5	磁县公安局	110

---

附件 8 危险化学品性质  
焦炉煤气

；重度患者深度昏迷、瞳孔缩小、肌张力增强、频繁抽搐、

易燃有毒的气体。远离火种、热源。避免光照。应与氧气、压缩空气、氧化剂等隔离，



中文名	煤气	危规号	23030	危险性类别	第 2.3 类有毒气体	
理化特性	外观与性	无色气体				
	密度 (Kg/Nm <sup>3</sup> )	0.45~0.50				
	溶解性	微溶于水，溶于乙醇、苯等多种有机溶剂				
燃爆特性	燃烧性	易燃	闪点(°C)	--	引燃温度(°C)	600~
	爆炸上限(%)	37.5		爆炸下限(%)	4.7	
	危险特性	易燃、易爆气体，与空气混合可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。具有毒性，可引起人员中毒				
	灭火方法	灭火剂为：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉				
健康危害	侵入途径	吸入				
	健康危害	主要组成成分一氧化碳在血液中与血红蛋白结合而造成组织缺氧				
	急性中毒	轻度中毒者出现头痛、头晕、耳鸣、心悸、恶心、呕吐、无力，血液碳血红蛋白浓度可高于 10%；中度中毒者除上述症状外，还有皮肤粘膜呈樱红色、脉快、烦躁、步态蹒跚、浅至中度昏迷，血液碳血红蛋白浓度可高于 30% 大小便失禁、休克、肺水肿、严重心肌损害等				
急救措施	吸入	立即将患者移至新鲜空气处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难给输氧气。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。				
泄漏应急	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即进行隔离 150 米。严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。也可以用管路导至炉中、凹地焚之。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。					
防护措施	<p>呼吸系统防护：空气中浓度超标时，佩带自吸过渡式防毒面具(半面罩)。紧急事态抢救或撤离时，建议佩带空气呼吸器、一氧化碳过滤式自救器。</p> <p>眼睛防护：一般不需要特别防护，高浓度接触时可戴安全防护眼睛。</p> <p>身体防护：穿防静电工作服。</p> <p>手防护：戴一般作业防护手套。</p> <p>其它：工作现场严禁吸烟。实行就业前和定期的体验。避免高浓度吸入。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。</p>					
储存注意	切忌混储混运。					

---

炭黑

：

1.物质的理化常数				
国标编号	无资料	CAS 号	1333-86-4	中文名称 碳黑
英文名称	calcium hypochlorite	别名	无	
分子式	无资料	外观与性	黑色粉末	
危险标记	不是危险品	主要用	制造中国墨、油墨、油漆等，也用于做橡	
2.对环境的影响				
健康危害	侵入途径	呼吸，眼睛接触，皮肤接触。		
	健康危害	吸入刺激鼻腔、嘴、喉；接触刺激皮肤和眼睛；长期暴露，会损伤皮肤和指甲，造成暂时或永久性损伤，伤害肺和呼吸道，并对心脏产生不良影响。慢性接触引起咳嗽、咳痰、烦躁、胸痛、头痛、肺损害、气管炎、皮疹		
3.应急处理处置方法				
泄漏应急处	须穿戴防护用具进入现场；排除一切火情隐患；用简便、安全的方法收集粉尘于密闭的容器内，待处理。 环境信息： 应急计划和社区知情权法：款 313 表 R，最低应报告浓度 0. 1%。			
防护措施	<p>呼吸系统防护：如果工作地通风不良，需配备合适的呼吸保护设备。</p> <p>眼睛防护：使用眼部和面部防护，有两侧防护的安全眼镜。</p> <p>身体防护：穿着合适的防护服，每天清洗服装，污染的工作服不允许带出厂。</p> <p>手防护：戴手套防止手弄脏，反复接触可能造成皮肤干裂或开裂。在处理本项目前可用油膏护手。</p> <p>其它：用良好工业卫生及安全实践相一致的处理/操作方法进行日常的操作。附近可设置紧急洗眼和冲洗设备。</p>			
急救措施	<p>皮肤接触：用肥皂和水清洗，如果皮肤发红，水肿，发痒或灼伤。就医。</p> <p>眼睛接触：用大量水立即冲洗眼睛 15 分钟。如果发红，水肿，发痒，灼伤或视觉模糊就医。</p> <p>吸入：不必催吐。如果清醒的，饮几杯水。不要通过嘴给不清醒的人任何东西。</p>			
消防措施	<p>危险特征：燃烧会产生刺激烟雾，本品不溶于水并浮于水。入可能，除去漂浮物，原因是漂浮物构成流动火灾的危险。</p> <p>灭火方法：使用与所在地环境情况相适合的灭火方法。如果用水，建议用喷雾水。不能用强力的直流水，直流水会分散火源。</p>			
急性毒性	LD50: 致癌。IARCA 评价：3 组，未分类物质；人类资料不足；动物证据不充分 IDLH 1750mg/m <sup>3</sup> OSHA 表 Z-1 空气污染物：以碳黑提取物计 NIOSH 标准文件：NIOSH 78-204			



1、化学品标识				
化学品中文名	氨		化学品英文名	Ammonia
其它中文名	氨气(液氨)		其它英文名	ammonia gas
危险货物编号	23003			
2、危险性概述				
危险性类别	第2.3类 有毒气体			
侵入途径	吸入			
健康危害	低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解坏死。轻度中毒者出现流泪、咽痛、声音嘶哑、咳嗽、咯痰等；眼结膜、鼻粘膜、咽部充血、水肿；胸部X线征象符合支气管炎或支气管周围炎。中度中毒上述症状加剧，出现呼吸困难、紫绀；胸部X线征象符合肺炎或间质性肺炎。严重者可发生中毒性肺水肿，或有呼吸窘迫综合征，患者剧烈咳嗽、咯大量粉红色泡沫痰、呼吸窘迫、谵妄、昏迷、休克等。可发生喉头水肿或支气管粘膜坏死脱落窒息。可并发气胸或纵隔气肿。高浓度氨可引起反射性呼吸停止。液氨或高浓度氨可致眼灼伤；液氨可致皮肤灼伤。			
环境危害	对水生生物有毒作用。			
燃爆危险	易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物。			
3、成分/组成信息				
主要有害物成份	分子式	分子量	含量(%)	CAS No.
氨	NH <sub>3</sub>	17	—	7664-41-7
4、急救措施				
皮肤接触	立即脱去污染的衣着，应用2%硼酸液或大量清水彻底冲洗。如有不适感，就医。			
眼睛接触	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗10~15分钟。如有不适感，就医。			
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。			
食入	不会通过该途径接触。			



<b>5、消防措施</b>	
危险特性	与空气混舍能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。
有害燃烧产物	氮氧化物、氮。
灭火方法	切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。用雾状水、抗溶性泡沫、二氧化碳、砂土灭火。
灭火剂	
<b>6、泄漏应急处理</b>	
应急处理	消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员穿内置正压自给式呼吸器的全封闭防化服。如果是液化气体泄漏，还应注意防冻伤。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。若可能翻转容器，使之逸出气体而非液体。构筑围堤或挖坑收容液体泄漏物。用飞尘或石灰粉吸收大量液体。用醋酸或其它稀酸中和。也可以喷雾状水稀释、溶解，同时构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如果钢瓶发生泄漏，无法关闭时可浸入水中。储罐区最好设稀酸喷淋设施。隔离泄漏区直至气体散尽。
<b>7、操作处置与储存</b>	
操作注意事项	严加密闭，提供充分的局部排风和全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止气体泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、酸类、卤素接触。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。
储存注意事项	储存于阴凉、通风的有毒气体专用库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸类、卤素、食用化学品分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。
<b>8、接触控制/个体防护</b>	
接触限值	MAC (mg/m <sup>3</sup> ): — PC-TWA (mg/m <sup>3</sup> ): 20 PC-STEL (mg/m <sup>3</sup> ): 30 TLV-C (mg/m <sup>3</sup> ): — TLV-TWA (mg/m <sup>3</sup> ): — TLV-STEL (mg/m <sup>3</sup> ): —
监测方法	纳氏试剂分光光度法。
工程控制	严加密闭，提供充分的局部排风和全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。

---

附件 9 应急处置卡

突发环境事件应急处置卡

储罐区  
(1 号目标)





---

## 现场处置原则

- (1) 坚持以人为本，保证生命安全；
- (2) 从源头上控制污染，避免或减少污染扩大；
- (3) 防止和控制事故蔓延。

## 环境保护目标

- (1) 周围居民点；
- (2) 公司外围的其他单位。

## 应急装备和物资

空气呼吸器、防毒面具、安全帽、防静电工作服等。

### 1、岗位当班人员采取先期处置措施

现场当班人员（第一责任人）发现或通过监测系统发现事故后第一时间采取必要的应急措施：

- (1) 停工处理，切断事故设备与周围装置设备的连接；
- (2) 对临近设备采取防护措施；
- (3) 关闭污染物质通往厂外的所有污水管线或阀门，防止污染物质进入外环境；
- (4) 将现场情况以电话或其他方式报告应急指挥中心。

### 2、成立现场应急指挥部

应急指挥中心迅速组成现场应急指挥部，查看事故发生点位，通过应急抢修、生产控制，将事态控制在厂区范围之内。同时做好向磁县人民政府和邯郸市磁县环境保护局报告并请求支援的准备。

### 3、现场处置措施

(1) 设置消防警戒隔离区。确定距离泄漏点和主要通道处为紧急隔离区，并立即疏散泄漏区职员至安全区，禁止无关人员进入污染区。

(2) 应急救援队人员对管线进行全面的检查，用合适的材料进行堵漏或更换法兰、管道。

(3) 针对不同泄漏物料性质进行应急救援。



---

表 1 一般容器泄漏堵漏方法

表 2 炭黑油储罐泄漏应急措施一览表

表 3 氨水储罐泄漏应急措施一览表

(4)事件控制之后，对现场进行洗消等处理工作，防止二次污染事件发生。环境监测人员针对污染因子进行监测，及时报告应急指挥中心，作为预警解除指令的依据。

部位	形式	方法
罐体	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
	缝隙	使用外封式堵漏袋、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、堵漏工具组堵漏
管道	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
	缝隙	使用外封式堵漏袋、金属封堵套管、堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、堵漏工具组堵漏
阀门	--	使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具堵漏
法兰	--	使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏

措施	具体内容
堵漏	采用合适的材料和技术手段堵住泄漏处，容器堵漏方法见表 7-2。
围堤堵	焦油储罐设置围堰，用于堵截泄漏炭黑油。
收集	储罐大量泄漏时，可将泄漏油料在围堰内暂存，当储罐修复后采用泵将泄漏油料打回储罐内，重新利用。未收集的废焦油采用清水或弱碱液冲洗后送机械化氨水澄清罐重新分离。
吸附、清	小量泄漏时，采用活性炭、沙子等吸附材料吸附，也可采用分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后排入废水处理站处理。
防渗	围堰底部按照危废贮存设施相关要求采取防渗措施，并指定专人定期检查防渗层的防渗性能，避免污染地下水。

### 泄漏应急处理

应急处理	消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员穿内置正压自给式呼吸器的全封闭防化服。如果是液化气体泄漏，还应注意防冻伤。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。若可能翻转容器，使之逸出气体而非液体。构筑围堤或挖坑收容液体泄漏物。用飞尘或石灰粉吸收大量液体。用醋酸或其它稀酸中和。也可以喷雾状水稀释、溶解，同时构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如果钢瓶发生泄漏，无法关闭时可浸入水中。储罐区最好设稀酸喷洒设施。隔离泄漏区直至气体散尽。
------	---

---

# 突发环境事件应急处置卡

## 焦炉煤气管道 (2 号目标)



---

## 现场处置原则

- (1) 坚持以人为本，保证生命安全；
- (2) 从源头上控制污染，避免或减少污染扩大；
- (3) 防止和控制事故蔓延。

## 环境保护目标

- (1) 周围居民点；
- (2) 公司外围的其他单位。

## 应急装备和物资

空气呼吸器、防毒面具、安全帽等。

### (1) 煤气火灾现场处置

①由于管道不严而轻微泄漏着火，可用湿泥、湿麻袋等堵住着火处灭火，或采用现场的消防设施灭火，火熄后，再按有关规定补漏，并及时向车间汇报。

②煤气泄漏后应预先分步详细讨论并制定缜密方案，采取停煤气处理后进行整体包焊或设计制作煤气堵漏专用夹具进行整体包扎的方法。在进行修理操作前，必须对泄漏部位进行检查确认，一般采用用铜制或木质工具轻敲的办法，查看泄漏点的形状和大小，检查泄漏部位（设备外壳或者管壁）是否适合于不停产焊补和粘接，检查人员应富有实践经验并必须佩戴呼吸器或其他防毒器具。

③若煤气燃烧火情难以控制，应立即向公司应急响应中心汇报，并尽快通知公司应急指挥中心，若有必要可向磁县消防队申请救援。

④设备烧红时，不得用水骤然冷却，以防管道和设备急剧收缩造成变形或断裂。

⑤煤气设施着火时，立即逐渐降低煤气压力。直径大于 100mm 的管道，将煤气来源的总开关关闭 2/3，同时尽量通入大量氮气或蒸汽降低煤气浓度并保压；对于直径小于 100mm 的管道，着火时可以直接关闭其阀门。严禁突然关闭煤气闸阀，以防回火爆炸。

⑥事故废水流到周边收集沟排入事故池，废水分批次打入厂内污水处理站处理。



---

⑦事件控制之后，焦炉煤气管道、煤气柜要修复、检验后再用。

**(2)煤气中毒现场处置**

①救护人员在现场领导的指挥下，进行现场的抢险救援工作。具有煤气救护

技能的人员佩戴好空气呼吸器、苏生器等，在确保救护设备性能可靠的前提下，

从上风、上坡处或侧风处进入事故现场抢救中毒人员。

②加强现场通风，稀释煤气中有害气体的浓度。

最后，应进行污染跟踪监测。若检测结果显示风险源周围空气中一氧化碳含

量仍超标，应进一步采用开花、喷雾射流对事故现场的煤气进行稀释驱散。

固体（危险）废物排放信息（2020年）

固体（危险）名称	固废类别	危废代码	计划产生量	产生量	转移量	贮存量	处置或者回收情况
石膏	一般固废	/	/	2861.24 吨	2861.24 吨	0	交予有资质单位处理
HW08 废矿物油与含矿物油废物	危险废物	900-217-08	3t	0 吨	0 吨	0	交予有资质单位处理
	危险废物	900-249-08	2t	0 吨	0 吨	0	交予有资质单位处理
HW12 染料、涂料废物	危险废物	900-252-12	0.5t	0 吨	0 吨	0	交予有资质单位处理

HW13 有机树脂类废物	危险废物	900-015-13	5t/2a	0 吨	0 吨	0	交予有资质单位处理
HW49 其他废物	危险废物	900-041-49	0.1t	0 吨	0 吨	0	交予有资质单位处理
	危险废物	900-044-49	7t/8a	0 吨	0 吨	0	交予有资质单位处理
	危险废物	900-047-49	0.7t	0.237 吨	0.237 吨	0	交予有资质单位处理
HW50 废催化剂	危险废物	772-007-50	8t/3a	0 吨	0 吨	0	交予有资质单位处理

# 自行监测方案

单位名称：邯郸黑猫炭黑有限责任公司



## 一、企业概况

### (一) 企业简介

邯郸黑猫炭黑有限责任公司隶属于世界炭黑产能排名第四、国家炭黑行业龙头---江西黑猫炭黑股份有限公司，由江西黑猫炭黑股份有限公司投资控股 97.5%，磁县鑫宝煤化工有限公司投资参股 1.5%，磁县鑫盛煤焦化有限公司投资参股 1%联合组建。邯郸黑猫炭黑有限责任公司位于磁县经济开发区富强路 6 号，目前主要生产产品为硬质炭黑 8 万 t/a、软质炭黑 4 万 t/a。现有职工 413 人。

### (二) 企业污染物治理及排放状况

#### 1、企业废气、废水处理设施建设情况

①废水：生产废水主要有余热锅炉和发电锅炉的锅炉排污水、化学水站的排污水、风机冷却系统排污水及发电站的循环冷却系统产生的排污水，以及车间、罐区地面冲洗产生的废水和生活污水，以上生产废水和生活污水经过“絮凝沉淀+气浮加药”处理后直接回用于炭黑生产线一、二次急冷用水，以及湿法造粒用水。

②废气：现有工程外排废气主要为炭黑生产线废气、余热发电锅炉尾气和石灰石仓废气。

4 条炭黑生产线干燥炉燃烧器为低氮燃烧器，4 条炭黑生产线产生的废气袋滤器废气（含干燥燃烧炉烟气）、再生袋滤器废气、主脉袋滤器废气引至 1 套石灰石-石膏法脱硫塔，处理后经 1 根 44m 高排气筒 P1 排放；2 台 75t/h 燃气锅炉以主袋滤器排出的炭黑烟气作为燃料，锅炉烟气采用“低氮燃烧+SNCR+SCR+石灰石-石膏法”脱硫脱硝处理后，经 50m 高脱硫塔 P13 排放；石灰石仓废气经仓顶除尘器处理后，经 1 根 18m 高排气筒 P14 排放。

#### 2、企业噪声污染防治措施

公司主要噪声来源于生产过程中机械运转产生的噪声，通过采用低噪声设备、加强设备维护保养、厂房隔音等措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。不会对区域声环境质量产生明显影响。

### 3、企业废气、废水污染物排放方式及排放口数量

①废气：企业共有废气排气筒 3 个。4 条炭黑生产线干燥炉燃烧器为低氮燃烧器，4 条炭黑生产线产生的废气袋滤器废气（含干燥燃烧炉烟气）、再生袋滤器废气、主脉袋滤器废气引至 1 套石灰石-石膏法脱硫塔，处理后经 1 根 44m 高排气筒 DA001 排放；2 台 75t/h 燃气锅炉以主袋滤器排出的炭黑烟气作为燃料，锅炉烟气采用“低氮燃烧+SNCR+SCR+石灰石-石膏法”脱硫脱硝处理后，经 50m 高脱硫塔 FQ-0013 排放；石灰石仓废气经仓顶除尘器处理后，经 1 根 18m 高排气筒 DA003 排放。

②废水：本项目废水主要为生产废水主要有余热锅炉和发电锅炉的锅炉排污水、化学水站的排污水、风机冷却系统排污水及发电站的循环冷却系统产生的排污水，以及车间、罐区地面冲洗产生的废水和生活污水。以上生产废水和生活污水经过“絮凝沉淀+气浮加药”处理后直接回用于炭黑生产线一、二次急冷用水，以及湿法造粒用水，不外排。

### 二、企业自行监测开展情况简介

按照环境保护部发布《排污许可证申请与核发技术规范 专用化学产品制造业》（HJ 1103—2020）和《火电行业排污许可证申请与核发技术规范》文件，我厂拟采取的监测手段为手工监测，开展方式为委托监测。

1、废气项目：颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、林格曼黑度、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、氨。

2、土壤项目：石油烃

3、地下水项目：pH、氨氮、硝酸盐（以 N 计）、亚硝酸盐（以 N 计）、挥发性酚类、总硬度、溶解性总固体、高锰酸盐指数、硫酸盐、氯化物、石油类。

### 三、手工监测质量保证

为了保证监测结果的准确性和代表性，监测时要依据 HJ/T397-2007《固定污染源废气监测技术规范》、《空气和废气监测分析方法》，HJ/T55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》与大气污染物排放标准相配套的标准分析方法、HJ/T91-2002《地表水和污水监测技术规范》与其所规定的标准分析方法、

《水和废气监测分析方法》（第四版）中的监测方法、GB12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中有关规定等进行，在监测工作中的现场采样、样品分析和数据处理中，制定了严格的质量保证措施并认真执行，从而保证监测质量。

（1）监测期间工况：监测期间全场生产负荷及被测设备工况要稳定，环保设施运行要正常。

（2）监测人员应熟练掌握专业知识，并经培训合格后持证上岗。

（3）所用监测仪器全部经省计量测试所检定合格，且在有效期内，并在监测前对所有仪器进行流量校正与传感器标定，确保监测数据的准确。

（4）监测项目采样、分析所用方法均采用国家标准方法或国家统一的方法。

（5）废气监测时，严格按照技术规范要求，设备要在正常工况下进行测试，除尘效率测定做到同时同步，采样完毕，对含湿量、温度等参数应进行复测，以确保采样前后流量相同。

（6）水样采集现场加采 10%平行密码样，实验室分析应保证 10-15%的加标样，质控数据总量不低于 20%，质控数据合格率达到 95%以上。

（7）实验室化验严格按有关技术规范要求进行(包括试剂配置、标准曲线绘制等)。

（8）声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后一期的示值误差不大于 0.5db(A)。

（9）依据噪声衰减内测规范中的规定，厂界噪声监测时测点选在厂界外 1 米，高 1.2 米以上的噪声敏感处和声源处，测点应高于围墙，测量应在无风无雪，风力小于 5.0m/s 时进行。

（10）无组织排放监测分析过程中要做到：采样高度 1.5 米，遇到下雨、下雪时停止采样。

（11）样品采集、保存、运输，严格按照技术规范要求进行，当天样品及时分析或处理。

（12）监测数据应经过“三校”“三审”后方可报出。

## 四、手工监测方案

### (一) 废气监测方案

#### 1、废气监测点位、监测项目及监测频次

具体监测点位、监测项目及监测频次见表 1。

表 1 废气污染源监测内容一览表

废气污染源	监测点位	监测指标	监测频次	手工监测采样方法
炭黑生产线废气	炭黑生产线废气排气筒 P1	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	自动监测	/
		非甲烷总烃	1 次/季	非连续采样至少 3 个
余热发电锅炉尾气	尾气锅炉排气筒 P13	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、	自动监测	/
		林格曼黑度	1 次/季	非连续采样至少 3 个
石灰石仓废气	石灰石仓废气排气筒 P14	颗粒物	1 次/半年	非连续采样至少 3 个
无组织	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、氨	1 次/年	非连续采样至少 4 个

#### 2、监测点位示意图

废气监测点位见图 1 污染物监测点位图。

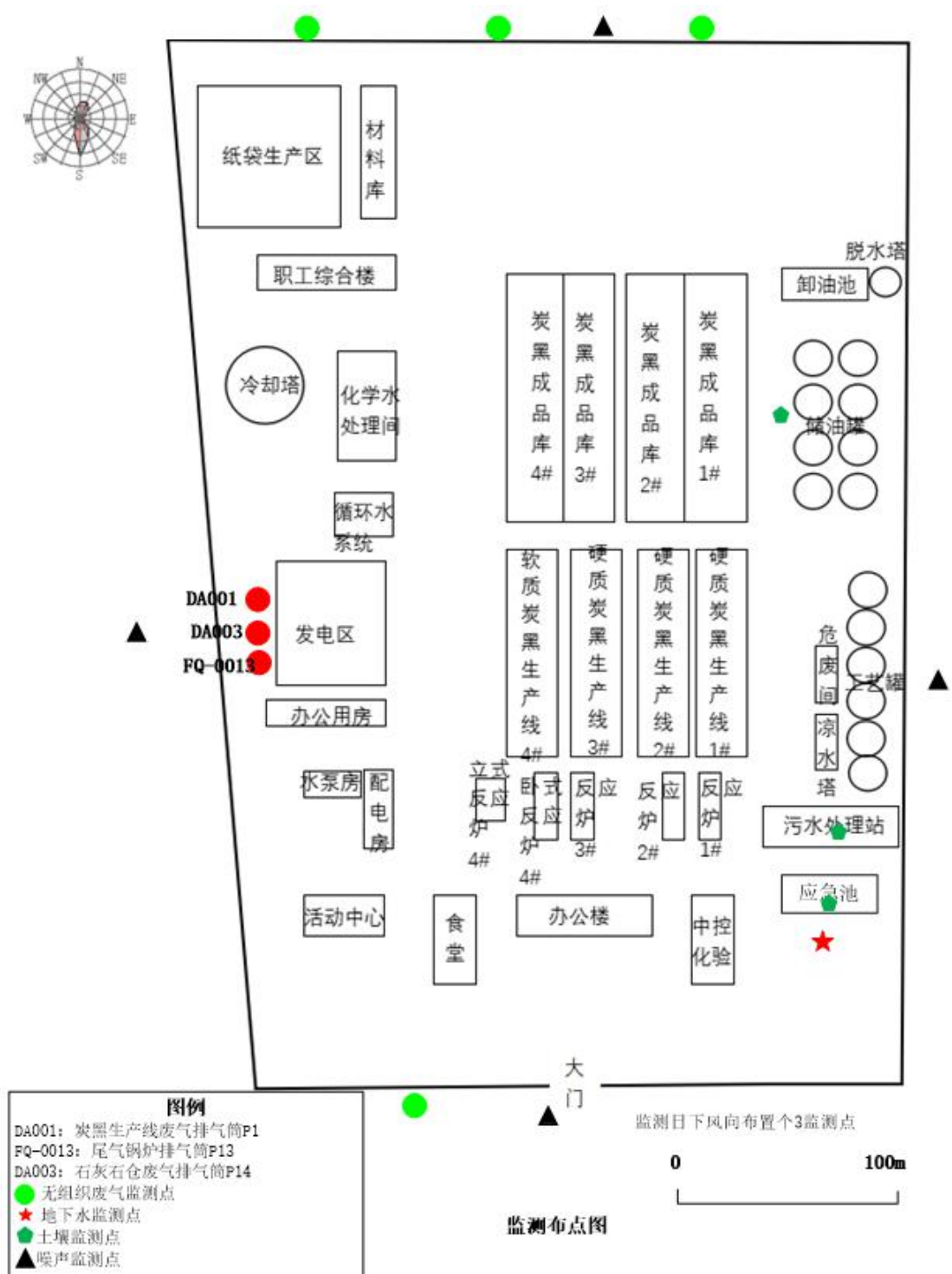


图 1 污染物监测点位图

### 3、监测方法及使用仪器要求

废气污染物监测方法及使用仪器情况见表 2。



表2 废气污染物监测方法及使用仪器一览表

类别	监测项目	分析方法	使用仪器	其他信息
炭黑生产线 废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	自动烟尘(气) 测试仪 电子天平	/
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测 定 碘量法 HJ/T 56-2000	自动烟尘(气) 测试仪	/
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测 定定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘(气) 测试仪	/
	非甲烷总 烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的 测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	气相色谱仪	/
余热发电锅 炉尾气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	自动烟尘(气) 测试仪 电子天平	/
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测 定 碘量法 HJ/T 56-2000	自动烟尘(气) 测试仪	/
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测 定定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘(气) 测试仪	/
	林格曼黑 度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	林格曼烟气黑 度图	/
石灰石仓废 气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	自动烟尘(气) 测试仪 电子天平	/
无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重 量法 GB/T 15432-1995	电子天平	/
	非甲烷总 烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的 测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	气相色谱仪	/
	苯	环境空气 硝基苯类化合物的测 定 气相色谱法 HJ 738—2015	气相色谱仪	/
	甲苯	环境空气 苯系物的测定 固体吸 附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	气相色谱仪	/
	二甲苯	环境空气 苯系物的测定 固体吸 附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	气相色谱仪	/

#### 4、监测结果评价标准

废气污染物排放执行标准见表3。

表3 废气污染物排放执行标准一览表

污染源	监测指标	标准名称	执行标准限值
炭黑生产线废气	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中二级标准	18mg/m <sup>3</sup>
			7.018kg/h
	二氧化硫	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB13/1640-2012)表1中新建炉窑标准,同时满足《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》(环大气[2019]56号)文件要求	200mg/m <sup>3</sup>
	氮氧化物		300mg/m <sup>3</sup>
非甲烷总烃	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)	80mg/m <sup>3</sup>	
余热发电锅炉尾气	颗粒物	《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表2标准值	20mg/m <sup>3</sup>
	氮氧化物		100mg/m <sup>3</sup>
	二氧化硫		50mg/m <sup>3</sup>
	林格曼黑度		1
石灰石仓废气	颗粒物	《石灰行业大气污染物排放标准》(DB13/1641-2012)表2标准要求	18mg/m <sup>3</sup>
无组织	非甲烷总烃	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)	2.0mg/m <sup>3</sup>
	苯		0.1mg/m <sup>3</sup>
	甲苯		0.6mg/m <sup>3</sup>
	二甲苯		0.2mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	1.0mg/m <sup>3</sup>
	氨	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准要求	1.5mg/m <sup>3</sup>

## (二) 噪声监测方案

### 1、厂界噪声监测内容

厂界噪声监测内容见表4。

表4 厂界噪声监测内容一览表

监测项目	点位布设	监测频次	监测方法及依据	仪器设备名称
Leq(A)	东、西、南、北厂界监测点位	1季度一次	《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准	声级计

### 2、监测点位示意图见图1。

### 3、厂界噪声评价标准

东、西、南、北厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准,昼间:65dB(A),夜间:55dB(A)。

## (三) 企业周边环境质量监测方案

## 1、监测内容

企业周边环境质量监测，按照环境影响评价报告书及其批复的要求开展。监测点位、项目、频次见表5。监测方法及使用仪器情况见表6。

**表5 企业周边环境质量监测内容一览表**

监测类别	点位名称	监测项目	监测频次
地下水	厂区内下游地下水井 (厂内污水处理站南侧)	pH、氨氮、硝酸盐(以N计)、亚硝酸盐(以N计)、挥发性酚类、总硬度、溶解性总固体、高锰酸盐指数、硫酸盐、氯化物、石油类	1次/半年
土壤	污水处理区、事故水池区、罐区附近(采样深度分别为0~0.5m、0.5~1.5m)	石油烃	每5年监测一次

**表6 周边环境质量监测分析方法及使用仪器一览表**

序号	监测类别	监测项目	监测方法及依据	监测仪器名称	备注
1	地下水	pH	《水质 pH值的测定 玻璃电极法》(GB 6920-1986)	安莱立思 pH400型 pH计	/
		氨氮	《水质 氨氮的测定 流动注射-水杨酸分光光度法》(HJ 666-2013)	紫外可见分光光度计	/
		硝酸盐(以N计)	《水质 硝酸盐氮的测定 酚二磺酸分光光度法(试行)》(GB/T 7480-1987)	紫外可见分光光度计	/
		亚硝酸盐(以N计)	《水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法》(GB/T 7493-1987)	紫外可见分光光度计	/
		挥发性酚类	《水质 挥发酚的测定 溴化容量法》HJ 502-2009	可见分光光度计	/
		总硬度	《水质 钙和镁总量的测定 EDTA滴定法》(GB/T 7477-1987)	滴定管	/
		溶解性总固体	《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》(GB/T 5750.4-2006/8.1)称量法	滴定管	/
		高锰酸盐指数	《生活饮用水标准检验方法 有机五综合指标》(GB/T 5750.4-2006/1.1)酸性高锰酸钾滴定法	滴定管	/
		硫酸盐	《水质 硫酸盐的测定 铬酸钡分光光度法(试行)》HJ/T 342-2007	离子色谱仪	/
		氯化物	《生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》(GB/T 5750.5-2006)中2.1硝酸银容量法	离子色谱仪	/
		石油类	《水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法》GB/T 16488-1996	红外分光测油仪	/
2	土壤	石油烃	《全国土壤污染状况详查土壤样品分析测试方法技术规定》(环办土壤函[2017]1625)第二部分(土壤样品有	气相色谱仪	/

			机污染物分析测试方法)3-1 石油烃类(C10~C40) 气相色谱法	
--	--	--	------------------------------------	--

## 2、评价标准

地下水、土壤分别执行相应的质量标准：

(1) 《地下水质量标准》（GB/T14848-1993）；

(2) 《土壤环境质量标准建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地管控制要求。

3、监测点位示意图见图 1。

## 五、委托监测

企业在特殊情况下，如果确实不具备项目的监测能力，经省和市级环保部门备案同意，可委托经省级环境保护主管部门认定的社会检(监)测机构或环境保护主管部门所属环境监测机构代其开展手工自行监测。委托监测必须签定协议。

承担监督性监测任务的环境保护主管部门所属环境监测机构不得承担所监督企业的自行监测委托业务。

委托合同(环境监测技术合同)、受委托单位的监测人员上岗证、监测资格证等资质证明需附后。

## 六、自行监测信息公开

### (一) 公布方式

1、在全国污染源监测信息管理与共享平台公布自行监测信息，网址为 <http://123.127.175.61:6375/eap/login.action>

2、企业通过对外网站或本厂公示栏等便于公众知晓的方式公开自行监测信息

### (二)公布内容

1、基础信息：单位名称、组织机构代码、法人代表、所属行业、地理位置、生产周期、联系方式以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模、委托监测机构名称等；

2、排污信息：包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；

3、自行监测结果：全部监测点位、监测时间、污染物种类及浓度、标准限值、达标情况、超标倍数、污染物排放方式及排放去向；

4、未开展自行监测的原因；

5、防治污染设施的建设和运行情况；

6、突发环境事件应急预案；

7、污染源监测年度报告；

8、自行监测方案。

### (三)公布时限

1、企业基础信息应随监测数据一并公布，基础信息、自行监测方案如有调整时，应于变更后的五日内公布最新内容；

2、手工监测结果于每次监测完成后的次日公布；

3、每年一月底前公布上年度自行监测年度报告。